

- GB** Light oil burners
- E** Quemadores de gasóleo
- P** Queimadores a gasóleo

Two stage operation
Funcionamiento a dos llamas
Funcionamento a duas chamas



CODE - CÓDIGO	MODEL - MODELO	TYPE - TIPO
3470410	RL 64 MZ	974 T
3470411	RL 64 MZ	974 T

GB CONTENTS

TECHNICAL DATApage 2
Variants	2
Accessories	2
Burner description	3
Packaging - Weight	3
Max. dimensions	3
Standard equipment	3
Firing rates	4
Test boiler	4
INSTALLATION	5
Working position	5
Boiler plate	5
Blast tube length	5
Securing the burner to the boiler	5
Choice of nozzles per il 1° e 2° stadio	5
Nozzle assembly	6
Combustion head setting	6
Hydraulic system	7
Pump	8
Burner calibration	9
Burner operation	10
Final checks	11
Maintenance	11
Burner start-up cycle diagnostics	13
Resetting the control box and using diagnostics	13
Fault - Probable cause - Suggested remedy	14
Status (optional)	15
APPENDIX	16
Electrical connections	16
Electrical panel layout	17

N.B.

Figures mentioned in the text are identified as follows:

1)(A) = part 1 of figure A, same page as text;

1)(A)p.3 = part 1 of figure A, page number 3.

NOTE

In conformity with Efficiency Directive 92/42/EEC the application of the burner on the boiler, adjustment and testing must be carried out observing the instruction manual of the boiler, including verification of the CO and CO₂ concentration in the flue gases, their temperatures and the average temperature of the water in the boiler.

TECHNICAL DATA

MODEL			RL 64 MZ			
TYPE			974 T			
OUTPUT (1) DELIVERY (1)	2nd stage	kW	400 - 820			
		Mcal/h	344 - 705			
		kg/h	38 - 69			
	1st stage	kW	200 - 400			
		Mcal/h	172 - 344			
		kg/h	17 - 38			
FUEL			LIGHT OIL			
- Net calorific value			kWh/kg	11.8		
			Mcal/kg	10.2 (10,200 kcal/kg)		
- Density			kg/dm ³	0.82 - 0.85		
- Viscosity at 20 °C			mm ² /s max	6 (1.5 °E - 6 cSt)		
OPERATION			<ul style="list-style-type: none"> • Intermittent (min. 1 stop in 24 hours). • Two-stage (high and low flame) and single-stage (all - nothing). 			
NOZZLES		number	2			
STANDARD APPLICATIONS						
AMBIENT TEMPERATURE		°C	0 - 40			
COMBUSTION AIR TEMPERATURE		°C max	60			
ELECTRICAL SUPPLY		V Hz	230 - 400 with neutral ~ +/-10% 50 - three-phase			
ELECTRIC MOTOR		rpm W V A	2800 1100 220/240 - 380/415 4.7 - 2.7			
IGNITION TRASFORMER		V1 - V2 I1 - I2	230 V - 2 x 12 kV 0,2 A - 30 mA			
PUMP	delivery (at 20 bar) pressure range fuel temperature	kg/h bar ° C max	107 10 - 20 60			
ELECTRICAL POWER CONSUMPTION		W max	1400			
ELECTRICAL PROTECTION						
IN CONFORMITY WITH EEC DIRECTIVES						
NOISE LEVELS (2)		dBA	76			
APPROVAL		CE	0036 0382/07			

(1) Reference conditions: Ambient temperature 20°C - Barometric pressure 1000 mbar - Altitude 100 m a.s.l.

(2) Sound pressure measured in manufacturers combustion laboratory, with burner operating on test boiler and at maximum rated output.

VARIANTS

Model	Code	Blast tube length mm
RL 64MZ	3470410	250
	3470411	385

ACCESSORIES (optional):

- STATUS (see page 15): code **3010321**
- DEGASSING UNIT

It may occur that a certain amount of air is contained in the light oil sucked up by the pump. This air may originate from the light oil itself as a consequence of depressurization or air leaking past imperfect seals.

In double-pipe systems, the air returns to the tank from the return pipe; in single-pipe systems, the air remains in circulation causing pressure variations in the pump and burner malfunctions.

For this reason, we advise installing a degassing unit near the burner in single-pipe installations.

Degassing units are provided in two versions:

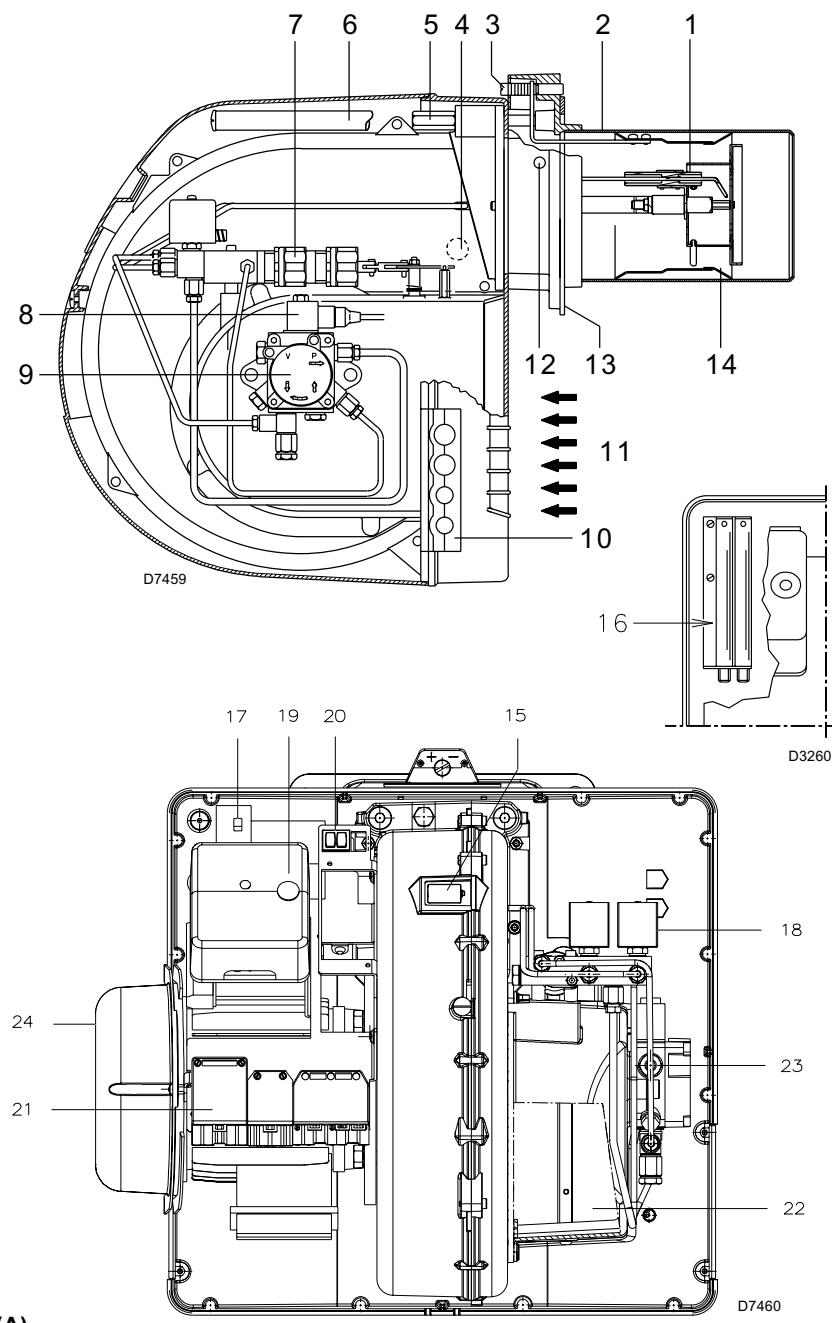
CODE **3010054** without filter

CODE **3010055** with filter

Degassing unit characteristics

- Burner delivery : 80 kg/h max
- Light oil pressure : 0.7 bar max
- Ambient temperature : 40 °C max
- Light oil temperature : 40 °C max
- Attachment connectors : 1/4 inch

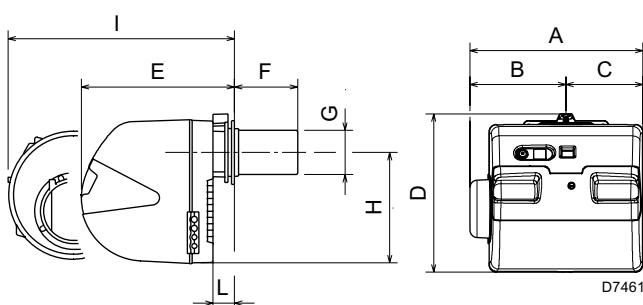
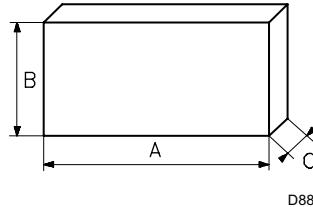
- CLEAN CONTACT KIT: code **3010419**



(A)

mm	A	B	C	kg
RL 64 MZ	1200	520	580	42

(B)



mm	A	B	C	D	E	F ₍₁₎	G	H	I ₍₁₎	L
RL 64 MZ	533	300	238	490	477	250 - 385	179	335	680 - 545	60

(1) Blast tube: short - lang

BURNER DESCRIPTION (A)

- 1 Ignition electrodes
- 2 Combustion head
- 3 Screw for combustion head adjustment
- 4 Photocell for flame presence control
- 5 Screw for fixing fan to flange
- 6 Slide bars for opening the burner and inspecting the combustion head
- 7 Hydraulic cylinder for regulation of the air gate valve in 1st and 2nd stage positions. When the burner is not operating the air gate valve is fully closed in order to reduce heat dispersion from the boiler due to the flue draught which draws air from the fan suction inlet.
- 8 Safety solenoid valve
- 9 Pump
- 10 Plate prearranged to drill 4 holes for the passage of hoses and electrical cables.
- 11 Air inlet to fan
- 12 Fan pressure test point
- 13 Boiler mounting flange
- 14 Flame stability disk
- 15 Flame inspection window
- 16 Extensions for slide bars 6)
- 17 Motor contactor and thermal cut-out reset button
- 18 1st and 2nd stage valve assembly
- 19 Control box with lock-out pilot light and lock-out reset button
- 20 Two switches:
 - one "burner off - on"
 - one for "1st - 2nd stage operation"
- 21 Plugs for electrical connections
- 22 Air gate valve
- 23 Pump pressure adjustment
- 24 Engine protection

Two types of burner failure may occur:

Control box lock-out: if the control box 19)(A) pushbutton (**red led**) lights up, it indicates that the burner is in lock-out.

To reset, hold the pushbutton down for between 1 and 3 seconds.

Motor trip: release by pressing the pushbutton on thermal cutout 17)(A).**PACKAGING-WEIGHT (B)**

Approximate measurements

- The burner is shipped in cardboard box with the maximum dimensions shown in table (B).
- The weight of the burner complete with packaging is indicated in table (B).

MAX. DIMENSIONS (C)

Approximate measurements.

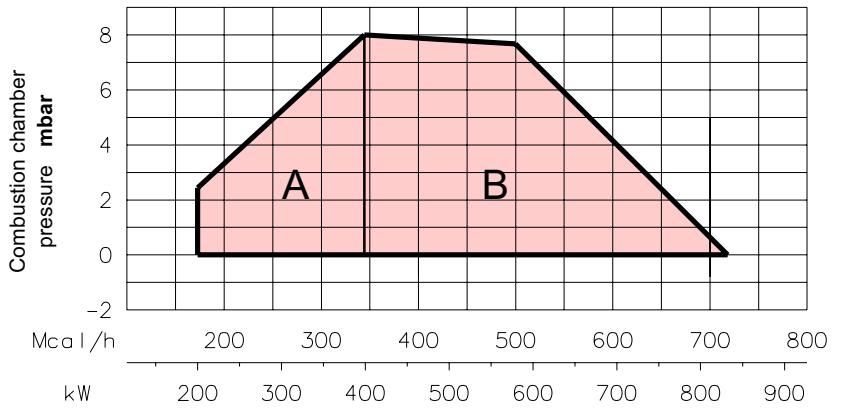
The maximum dimensions of the burner are given in (C).

Bear in mind that inspection of the combustion head requires the burner to be opened and the rear part withdrawn on the slide bars.

The maximum dimension of the burner, without casing, when open is given by measurement I.

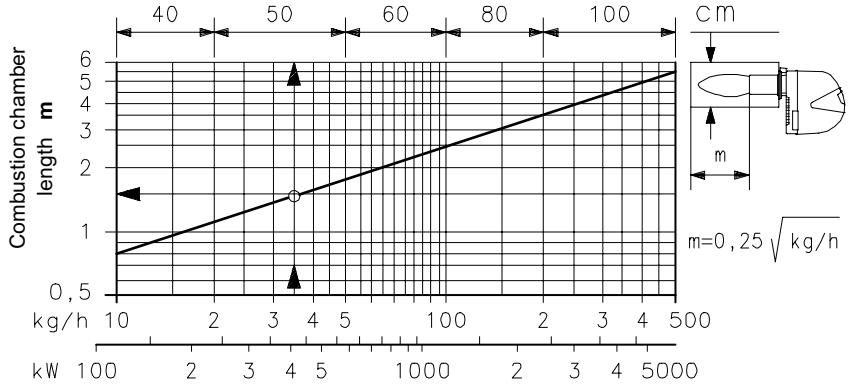
STANDARD EQUIPMENT

- 2 - Flexible hoses
- 2 - Gaskets for flexible hoses
- 2 - Nipples for flexible hoses
- 1 - Thermal insulation screen
- 2 - Extensions 16)(A) for slide bars 6)(A) (for model with 385 mm blast tube)
- 4 - Screws to secure the burner flange to the boiler: M 12 x 35
- 4 - Fairleads for electrical connections
- 1 - Engine protection (with fixing screws)
- 1 - Plugs unit
- 1 - Instruction booklet
- 1 - Spare parts list



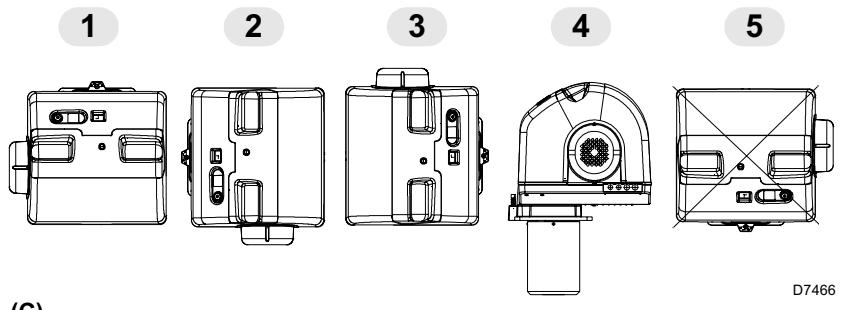
(A)

D7465



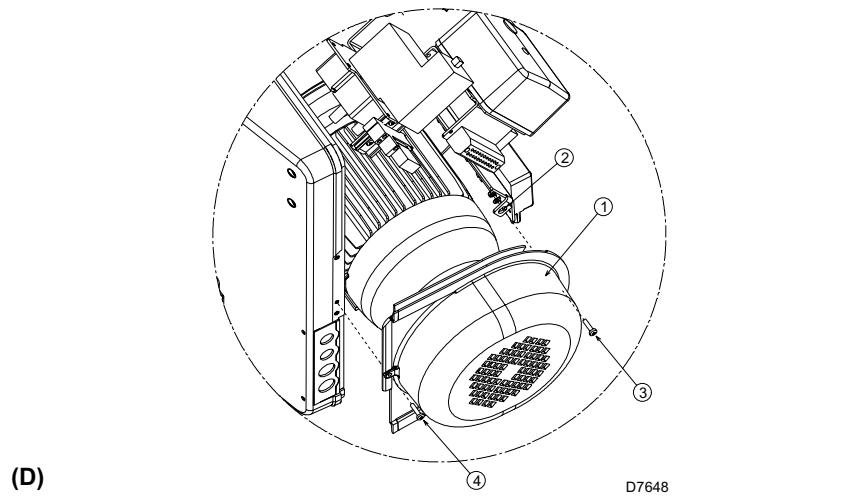
(B)

D454



(C)

D7466



(D)

D7648

FIRING RATES (A)

The burners can work in two ways: one-stage and two-stage.

1st stage DELIVERY must be selected within area A of the adjacent diagrams.

2nd stage DELIVERY must be selected within area B. This area provides the maximum delivery of the burner in relation to the pressure in the combustion chamber.

The work point may be found by plotting a vertical line from the desired delivery and a horizontal line from the pressure in the combustion chamber. The intersection of these two lines is the work point which must lie within area B.

Important

The FIRING RATE area values have been obtained considering a surrounding temperature of 20 °C, and an atmospheric pressure of 1000 mbar (approx. 100 m above sea level) and with the combustion head adjusted as shown on page 6.

TEST BOILER (B)

The firing rate was set in relation to special test boilers in accordance with the methods defined in EN 267 standards.

Figure (B) indicates the diameter and length of the test combustion chamber.

Example: Delivery 35 kg/hour:
diameter = 50 cm; length = 1.5 m.

Whenever the burner is operated in a much smaller commercially-available combustion chamber, a preliminary test should be performed.

INSTALLATION

⚠ THE BURNER MUST BE INSTALLED IN CONFORMITY WITH LEGISLATION AND LOCAL STANDARDS.

WORKING POSITION (C)

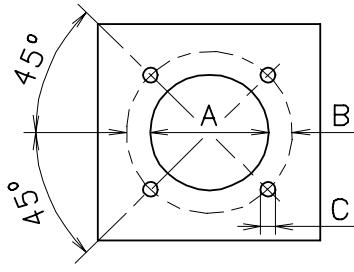
⚠ The burner is designed to work only in the positions 1, 2, 3 and 4.

Installation 1 is preferable, as it is the only one that allows the maintenance operations as described in this manual. Installations 2, 3 and 4 allow the working, but make the operations of maintenance and checking of the combustion head more difficult page 12.

🚫 Any other position could compromise the correct working of the appliance. Installation 5 is forbidden, for safety reasons.

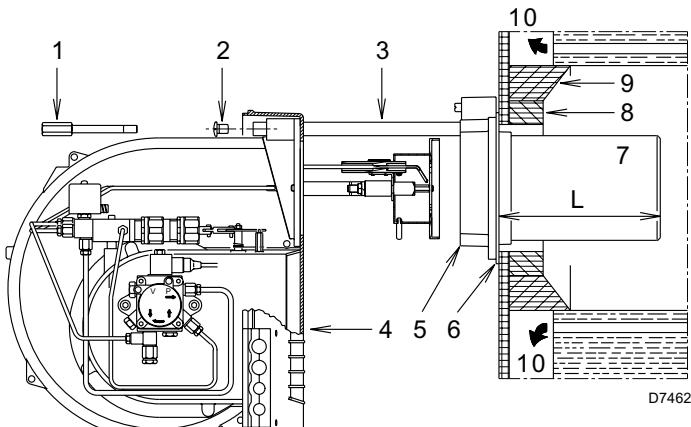
⚠ BEFORE ASSEMBLING THE CASING, IT IS NECESSARY TO FIX THE ENGINE PROTECTION SUPPLIED (1)(D) ONTO THE BRACKET (2)(D), USING THE APPROPRIATE SCREWS (3)(D) WITH A NUT AND A WASHER. FIX THE BRACKET TO THE FRONT SHIELD OF THE BURNER, USING THE SCREWS (4)(D).

mm	A	B	C
RL 64 MZ	185	275-325	M12

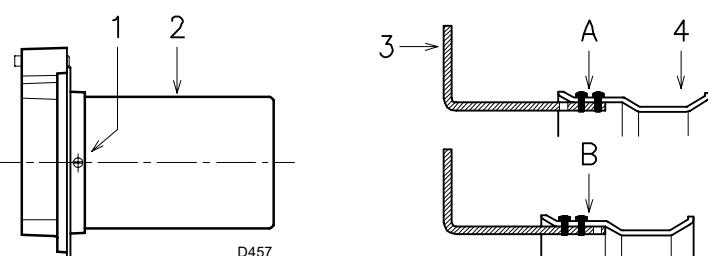


D455

(A)



(B)



(C)

GPH	kg/h (1)			kW 12 bar
	10 bar	12 bar	14 bar	
RL 64 MZ	4.00	15.4	17.0	201.6
	4.50	17.3	19.1	226.5
	5.00	19.2	21.2	251.4
	5.50	21.1	23.3	276.3
	6.00	23.1	25.5	302.4
	6.50	25.0	27.6	327.3
	7.00	26.9	29.7	352.3
	7.50	28.8	31.8	377.2
	8.00	30.8	33.9	402.1
	8.30	31.9	35.2	417.5
	8.50	32.7	36.1	428.2
	9.00	34.6	38.2	453.1
	9.50	36.5	40.3	478.0
	10.0	38.4	42.4	502.9
	10.5	40.4	44.6	529.0
	11.0	42.3	46.7	553.9
	12.0	46.1	50.9	603.7
	12.3	47.3	52.2	619.1
	13.0	50.0	55.1	653.5
	13.8	53.1	58.5	693.8
	14.0	53.8	59.4	704.5
	15.0	57.7	63.6	754.3
	15.3	58.8	64.9	769.7
	16.0	61.5	67.9	805.3
	17.0	65.4	72.1	855.1

(1) light oil: density 0.84 kg/dm³ - viscosity 4.2 cSt/20 °C - temperature 10 °C

(D)

BOILER PLATE (A)

Drill the combustion chamber locking plate as shown in (A).
The position of the threaded holes can be marked using the thermal screen supplied with the burner.

BLAST TUBE LENGTH (B)

The length of the blast tube must be selected according to the indications provided by the manufacturer of the boiler, and in any case it must be greater than the thickness of the boiler door complete with its fettling. The range of lengths available, L, is as follows:

Blast tube 7):

- short 250
- long 385

For boilers with front flue passes 10) or flame inversion chambers, protective fettling in refractory material 8) must be inserted between the boiler's fettling 9) and the blast tube 7).

This protective fettling must not compromise the extraction of the blast tube.

For boilers having a water-cooled front the refractory fettling 8)-9)(B) is not required unless it is expressly requested by the boiler manufacturer.

SECURING THE BURNER TO THE BOILER (B)

Disassemble the blast tube 7) from the burner 4) by proceeding as follows:

- Remove the screws 2) from the two slide bars 3).
- Remove the screw 1) fixing the burner 4) to the flange 5).
- Withdraw the blast tube 7) complete with flange 5) and slide bars 3).

Secure flange 5)(B) to the boiler plate interposing the supplied gasket 6). Use the 4 supplied screws provided after having protected the thread with antiscruffing products (high-temperature grease, compounds, graphite).

The burner-boiler seal must be airtight.

CHOICE OF NOZZLES FOR 1st AND 2nd STAGE

Both nozzles must be chosen from among those listed in table (D).

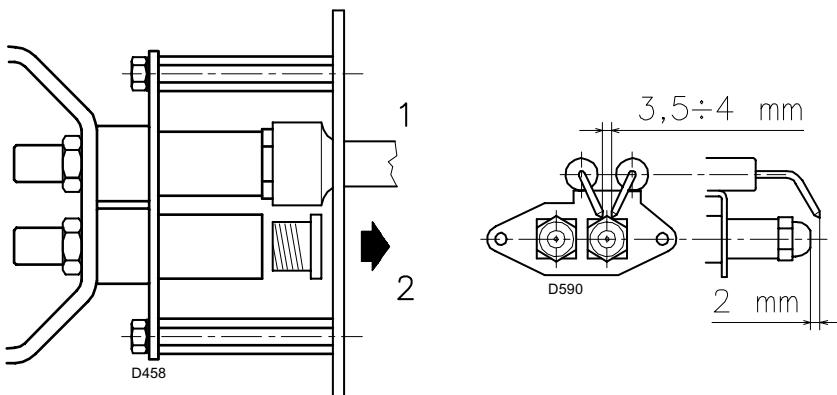
The first nozzle determines the delivery of the burner in the 1st stage.

The second nozzle works together with the 1st nozzle to determine the delivery of the burner in the 2nd stage.

The deliveries of the 1st and 2nd stages must be contained within the value range indicated on page 2. Use nozzles with a 60° spray angle at the recommended pressure of 12 bar

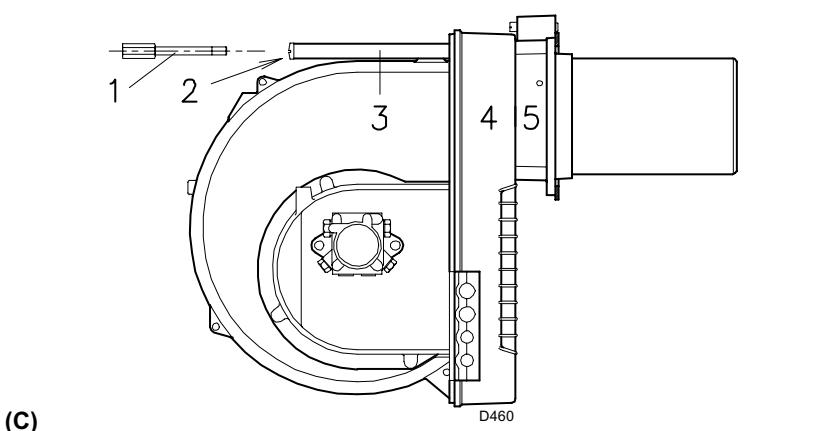
The two nozzles usually have equal deliveries, but the 1st stage nozzle may have the following specifications if required:

- a delivery less than 50% of the total delivery whenever the back-pressure peak must be reduced at the moment of firing;
- a delivery higher than 50% of the total delivery whenever the combustion during the 1st stage must be improved.

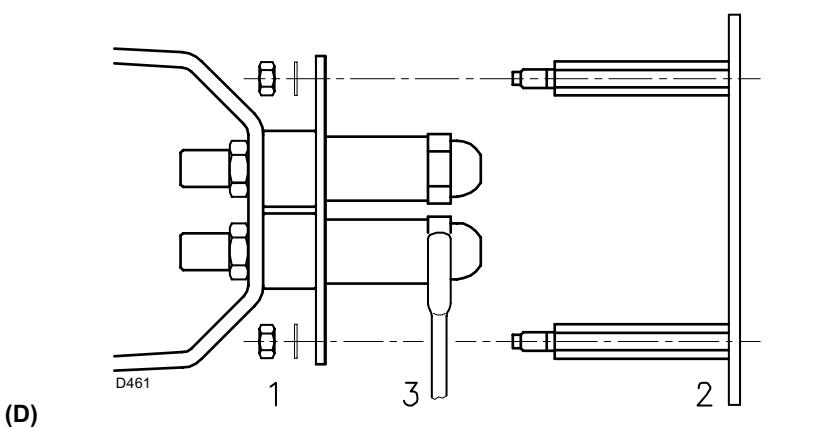


(A)

(B)

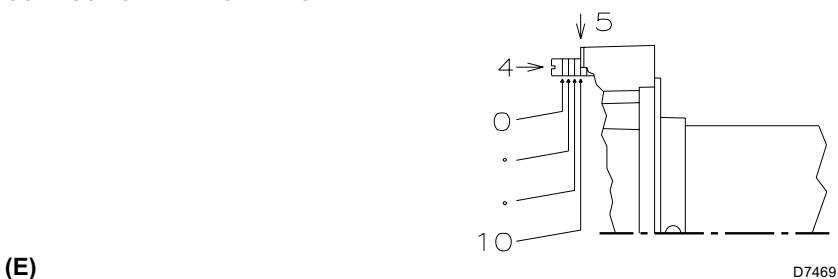


(C)

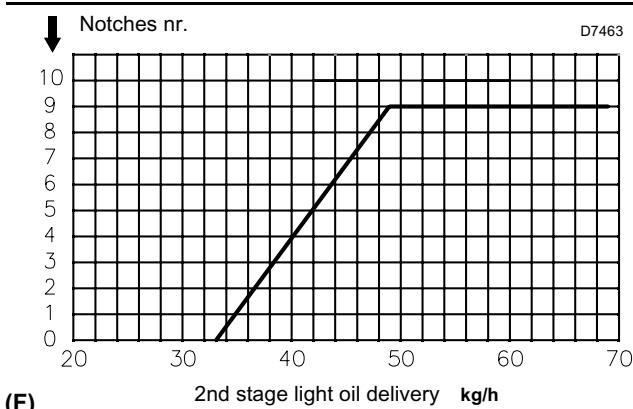


(D)

COMBUSTION HEAD SETTING



(E)



(F)

Example

Boiler output = 635 kW - efficiency 90 %

Output required by the burner =

$$635 : 0.9 = 705 \text{ kW}$$

$$705 : 2 = 352 \text{ kW per nozzle}$$

therefore, two equal, 60°, 12 bar nozzles are required:

$$1^\circ = 7.00 \text{ GPH} - 2^\circ = 7.00 \text{ GPH},$$

or the following two different nozzles:

$$1^\circ = 6.00 \text{ GPH} - 2^\circ = 8.00 \text{ GPH},$$

or:

$$1^\circ = 8.00 \text{ GPH} - 2^\circ = 6.00 \text{ GPH}.$$

NOZZLE ASSEMBLY

At this stage of installation the burner is still disassembled from the blast tube; it is therefore possible to fit two nozzles with the box spanner 1)(A) (16 mm), after having removed the plastic plugs 2)(A), fitting the spanner through the central hole in the flame stability disk. Do not use any sealing products such as gaskets, sealing compound, or tape. Be careful to avoid damaging the nozzle sealing seat. The nozzles must be screwed into place tightly but not to the maximum torque value provided by the wrench.

The nozzle for the 1st stage of operation is the one lying beneath the firing electrodes fig. (B).

Make sure that the electrodes are positioned as shown in fig. (B).

Finally remount the burner 4)(C) to the slide bars 3) and slide it up to the flange 5), keeping it slightly raised to prevent the flame stability disk from pressing against the blast tube.

Tighten the screws 2) on the slide bars 3) and screw 1) that attaches the burner to the flange.

If it proves necessary to change a nozzle with the burner already fitted to the boiler, proceed as outlined below:

- Retract the burner on its slide bars as shown in fig. (B)p.5.
- Remove the nuts 1)(D) and the disk 2).
- Use spanner 3)(D) to change the nozzles.

COMBUSTION HEAD SETTING

The setting of the combustion head depends exclusively on the delivery of the burner in the 2nd stage - in other words, the combined delivery of the two nozzles selected on page 6.

Turn screw 4)(E) until the notch shown in diagram (F) is level with the front surface of flange 5)(E).

Example:

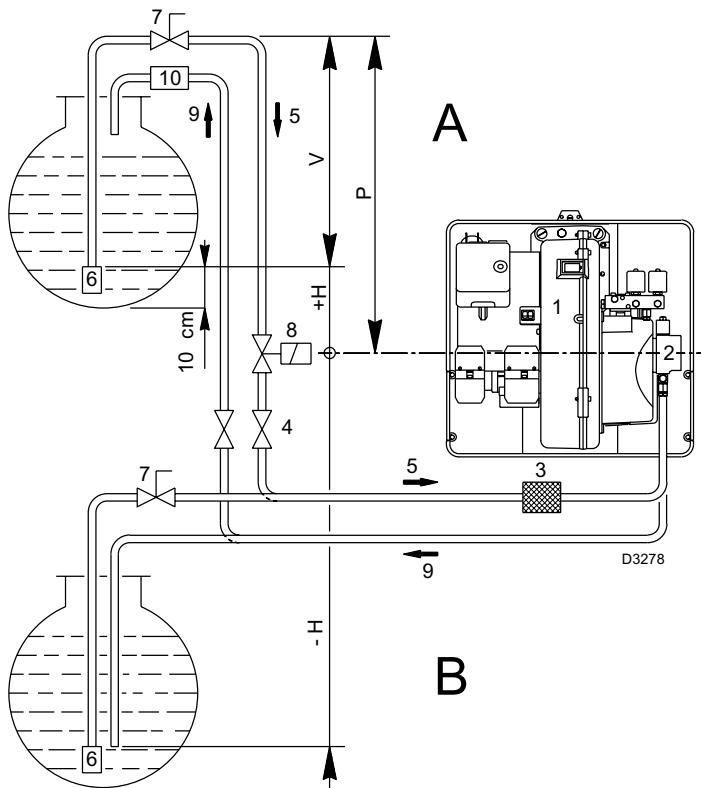
The RL 64 MZ model with two 7.00 GPH nozzles and 12 bar pump pressure.

Find the delivery of the two 7.00 GPH nozzles in table (D), page 5:

$$29.7 + 29.7 = 59.4 \text{ kg/h.}$$

Diagram (F) indicates that for a delivery of 59.4 kg/h the RL 64 MZ model requires the combustion head to be set to approx. 9 notches, as shown in fig. (E).

HYDRAULIC SYSTEM



+ H - H (m)	L (m)		
	10	12	14
+ 4.0	51	112	150
+ 3.0	45	99	150
+ 2.0	39	86	150
+ 1.0	32	73	144
+ 0.5	29	66	132
0	26	60	120
- 0.5	23	54	108
- 1.0	20	47	96
- 2.0	13	34	71
- 3.0	7	21	46
- 4.0	-	8	21

(A)

FUEL SUPPLY

Double-pipe circuit (A)

The burner is equipped with a self-priming pump which is capable of feeding itself within the limits listed in the table at the side.

The tank higher than the burner A

The distance "P" must not exceed 10 meters in order to avoid subjecting the pump's seal to excessive strain; the distance "V" must not exceed 4 meters in order to permit pump self-priming even when the tank is almost completely empty.

The tank lower than the burner B

Pump depression values higher than 0.45 bar (35 cm Hg) must not be exceeded because at higher levels gas is released from the fuel, the pump starts making noise and its working lifespan decreases.

It is good practice to ensure that the return and suction lines enter the burner from the same height; in this way it will be less probable that the suction line fails to prime or stops priming.

The loop circuit

A loop circuit consists of a loop of piping departing from and returning to the tank with an auxiliary pump that circulates the fuel under pressure. A branch connection from the loop goes to feed the burner. This circuit is extremely useful whenever the burner pump does not succeed in self-priming because the tank distance and/or height difference are higher than the values listed in the table.

Key (A)

H = Pump/Foot valve height difference

L = Piping length

Ø = Inside pipe diameter

1 = Burner

2 = Pump

3 = Filter

4 = Manual on/off valve

5 = Suction line

6 = Foot valve

7 = Rapid closing manual valve remote controlled (only Italy)

8 = On/off solenoid valve (only Italy)

9 = Return line

10 = Check valve (only Italy)

HYDRAULIC CONNECTIONS (B)

The pumps are equipped with a by-pass that connects return line with suction line. The pumps are installed on the burner with the by-pass closed by screw 6)(B)p.10.

It is therefore necessary to connect both hoses to the pump.

The pump will break down immediately if it is run with the return line closed and the by-pass screw inserted.

Remove the plugs from the suction and return connections of the pump.

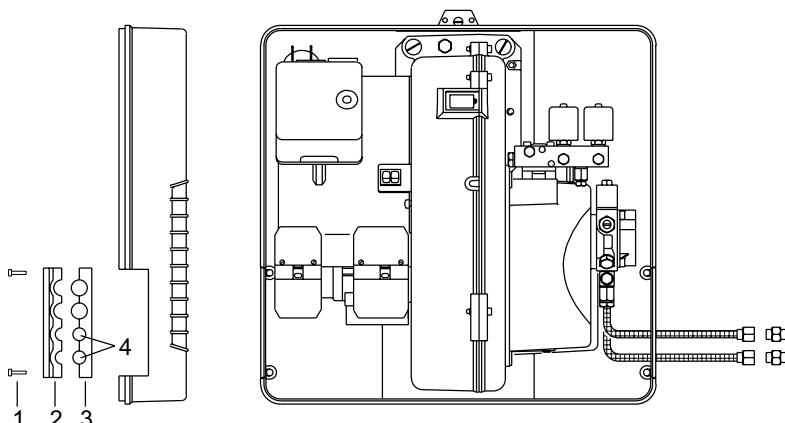
Insert the hose connections with the supplied seals into the connections and screw them down.

Take care that the hoses are not stretched or twisted during installation.

Route the hoses through the holes in the plate, preferably using those on the rh side, fig. (B): unscrew the screws 1), now divide the insert piece into its two parts 2) and 3) and remove the thin diaphragm blocking the two passages 4).

Install the hoses where they cannot be stepped on or come into contact with hot surfaces of the boiler.

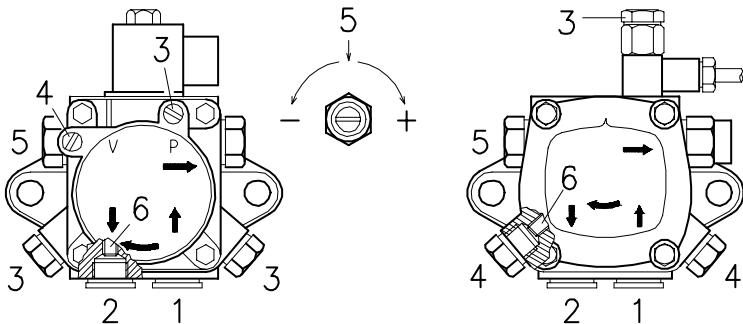
Now connect the other end of the hoses to the supplied nipples, using two wrenches, one to hold the nipple steady while using the other one to turn the rotary union on the hose.



(B)

D3279

SUNTEC AL 95 C



D706

PUMP (A)

1 - Suction	G 1/4"
2 - Return	G 1/4"
3 - Pressure gauge attachment	G 1/8"
4 - Vacuum meter attachment	G 1/8"
5 - Pressure adjustment screw	
6 - By-pass screw	

- A - Min. delivery rate at 12 bar pressure
- B - Delivery pressure range
- C - Max. suction depression
- D - Viscosity range
- E - Light oil max. temperature
- F - Max. suction and return pressure
- G - Pressure calibration in the factory
- H - Filter mesh width

PUMP PRIMING

- Before starting the burner, make sure that the tank return line is not clogged. Obstructions in the line could cause the sealing organ located on the pump shaft to break. (The pump leaves the factory with the by-pass closed).
- In order for self-priming to take place, one of the screws 3)(A) of the pump must be loosened in order to bleed off the air contained in the suction line.
- Start the burner by closing the control devices and with switch 1)(B)p.9 in the "ON" position. The pump must rotate in the direction of the arrow marked on the cover.
- The pump can be considered to be primed when the light oil starts coming out of the screw 3). Stop the burner: switch 1)(B)p.9 set to "OFF" and tighten the screw 3).

The time required for this operation depends upon the diameter and length of the suction tubing. If the pump fails to prime at the first starting of the burner and the burner locks out, wait approx. 15 seconds, reset the burner, and then repeat the starting operation as often as required. After 5 or 6 starting operations allow 2 or 3 minutes for the transformer to cool.

Do not illuminate the photocell or the burner will lock out; the burner should lock out anyway about 10 seconds after it starts.

Important: the a.m. operation is possible because the pump is already full of fuel when it leaves the factory. If the pump has been drained, fill it with fuel through the opening on the vacuum meter prior to starting; otherwise, the pump will seize. Whenever the length of the suction piping exceeds 20-30 meters, the supply line must be filled using a separate pump.

(A)

BURNER CALIBRATION

FIRING

Set switch 1)(B) to "ON".

During the first firing, during the passage from the 1st to the 2nd stage, there is a momentary lowering of the fuel pressure caused by the filling of the 2nd stage nozzle tubing. This lowering of the fuel pressure can cause the burner to lock-out and can sometimes give rise to pulsations. Once the following adjustments have been made, the firing of the burner must generate a noise similar to the noise generated during operation. If one or more pulsations or a delay in firing in respect to the opening of the light oil solenoid valve occur, see the suggestions provided on p. 14: causes 34 to 42.

OPERATION

The optimum calibration of the burner requires an analysis of the flue gases at the boiler outlet and interventions on the following points:

- **1st and 2nd nozzles**

See the information listed on page 5.

- **Combustion head**

The adjustment of the combustion head already carried out need not be altered unless the 2nd stage delivery of the burner is changed.

- **Pump pressure**

12 bar: This is the pressure calibrated in the factory which is usually sufficient for most purposes. Sometimes, this pressure must be adjusted to: 10 bar in order to reduce fuel delivery. This adjustment is possible only if the surrounding temperature remains above 0°C. Never calibrate to pressures below 10 bar, at which pressures the cylinders may have difficulty in opening; 14 bar in order to increase fuel delivery or to ensure firings even at temperatures of less than 0°C.

In order to adjust pump pressure, use the screw 5)(A), p. 8.

- **1st stage fan air gate valve**

Keep the burner operating at 1st stage by setting the switch 2)(B) to the 1st stage position. Opening of the air gate valve 1)(A) must be adjusted in proportion to the selected nozzle: the index 7)(A) must be aligned with the specified in table (C). This adjustment is achieved by turning the hex element 4):

- in rh direction (- sign) the opening is reduced;
- in lh direction (+ sign) the opening increases.

Example

1st stage nozzle 4.00 GPH:

26° notch aligned with index 7(A).

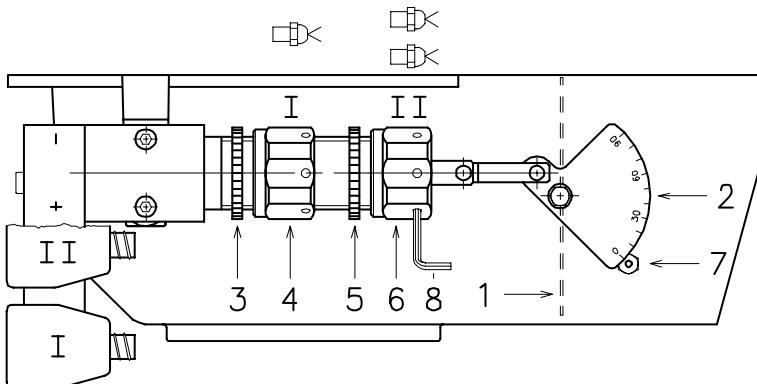
When the adjustment is terminated lock the hex element 4) with the ring nut 3).

- **2nd stage fan air gate valve**

Set switch 2)(B) to the 2nd stage position and adjust the air gate valve 1)(A) by turning the hex element 6)(A), after having loosened the ring nut 5)(A).

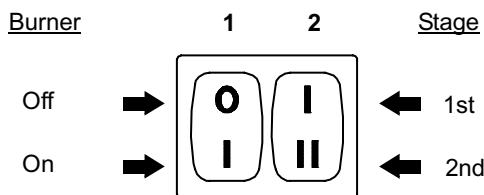
Air pressure at attachment 1)(E) must be approximately the same as the pressure specified in table (D) plus the combustion chamber pressure measured at attachment 2)(E). Refer to the example in the adjacent figure.

NOTE: in order to facilitate adjustment of hex elements 4) and 6)(A), use a 3 mm Allen key 8)(A).



(A)

D468



(B)

D469

RL 64 MZ	
GPH	α
4.00	26
4.50	28
5.00	31
5.50	33
6.00	35
6.50	36
7.00	37

1st STAGE

α = Notch Nr.

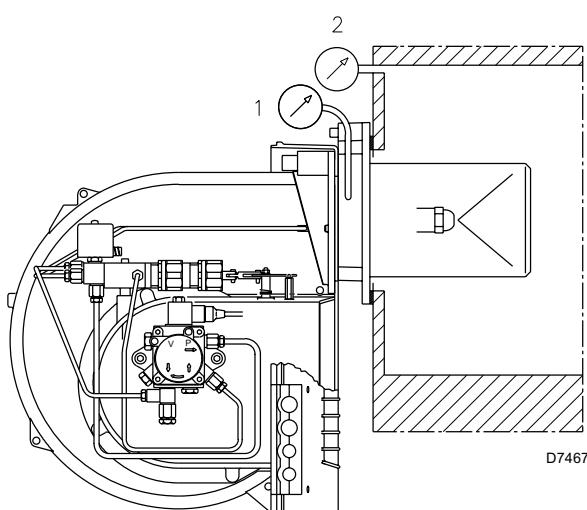
(C)

RL 64 MZ	
kg/h	mbar
33	4.7
37	4.2
41	3.7
45	3.2
49	2.6
53	3.2
57	4.2
60	5.1
63	6.0
66	6.4
69	7.3

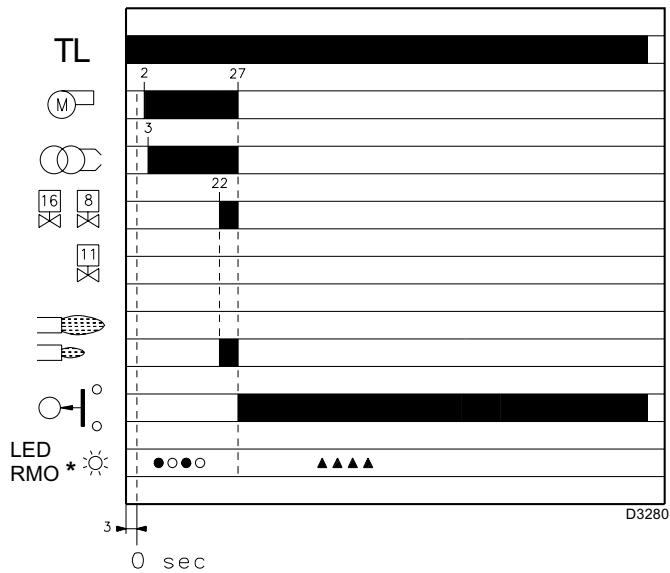
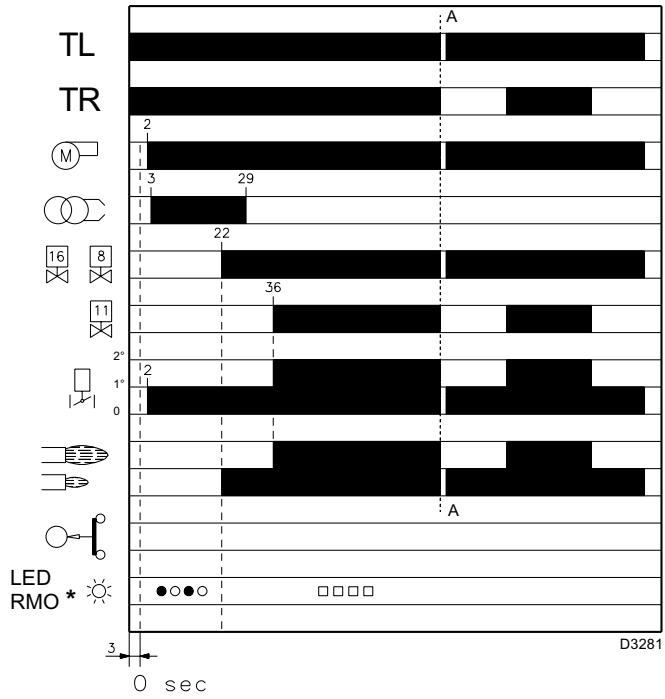
2nd STAGE

mbar = air pressure in 1) with zero pressure in 2)

(D)

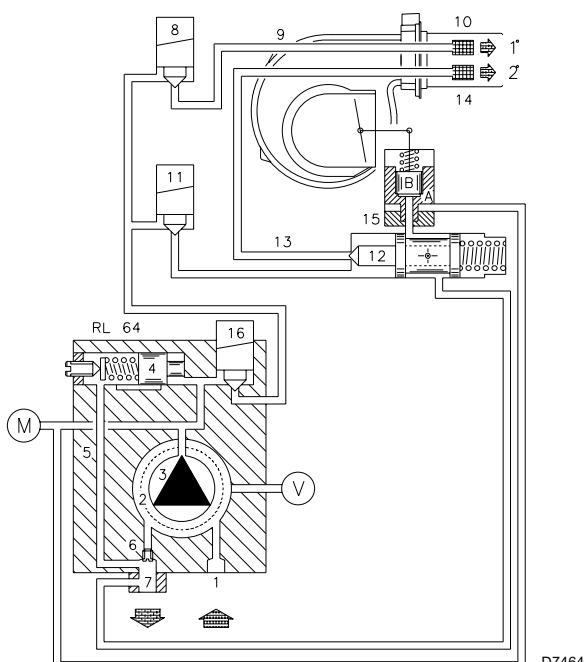


(E)



* ○ Off ● Yellow □ Green ▲ Red
For further details see page 13.

(A)



BURNER OPERATION

BURNER STARTING (A) - (B)

Starting phases with progressive time intervals shown in seconds:

- Control device TL closes.
After about 3s:
 - **0 s** : The control box starting cycle begins.
 - **2 s** : The fan motor starts.
 - **3 s** : The ignition transformer is connected.
The pump 3) sucks the fuel from the tank through the piping 1) and the filter 2) and pumps it under pressure to delivery. The piston 4) rises and the fuel returns to the tank through the piping 5) - 7). The screw 6) closes the by-pass heading towards suction and the solenoid valves 8) - 11) - 16), de-energized, close the passage to the nozzles.
The hydraulic cylinder 15), piston A, opens the air gate valve: pre-purging begins with the 1st stage air delivery.
- **22 s** : Solenoid valves 8) and 16) open and the fuel passes through the piping 9) and filter 10) and is then sprayed out through the nozzle, igniting when it comes into contact with the spark. This is the 1st stage flame.
- **29 s** : The ignition transformer switches off.
- **36 s** : If the control device TR is closed or has been replaced by a jumper wire, the 2nd stage solenoid valve 11) is opened and the fuel enters the valve 12) and raises the piston which opens two passages: one to piping 13), filter 14), and the 2nd stage nozzle, and the other to the cylinder 15), piston B, that opens the fan air gate valve in the 2nd stage.
The starting cycle comes to an end.

STEADY STATE OPERATION

System equipped with one control device TR
Once the starting cycle has come to an end, the command of the 2nd stage solenoid valve passes on to the control device TR that controls boiler temperature or pressure.

- When the temperature or the pressure increases until the control device TR opens, solenoid valve 11) closes, and the burner passes from the 2nd to the 1st stage of operation.
- When the temperature or pressure decreases until the control device TR closes, solenoid valve 11) opens, and the burner passes from the 1st to the 2nd stage of operation, and so on.
- The burner stops when the demand for heat is less than the amount of heat delivered by the burner in the 1st stage. In this case, the control device TL opens, and solenoid valves 8)-16) close, the flame immediately goes out. The fan's air gate valve closes completely.

Systems not equipped with control device TR (jumper wire installed)

The burner is fired as described in the case above. If the temperature or pressure increase until control device TL opens, the burner shuts down (Section A-A in the diagram).

When the solenoid valve 11) de-energizes, the piston 12) closes the passage to the 2nd stage nozzle and the fuel contained in the cylinder 15), piston B, is discharged into the return piping 7).

FIRING FAILURE

If the burner does not fire, it goes into lock-out within 5 s of the opening of the 1st nozzle valve and 30 s after the closing of control device TL.

The control box red pilot light will light up.

UNDESIRED SHUTDOWN DURING OPERATION

If the flame goes out during operation, the burner shuts down automatically within 1 second and automatically attempts to start again by repeating the starting cycle.

FINAL CHECKS

- Obscure the photocell and switch on the control devices: the burner should start and then lock-out about 5 s after opening of the 1st nozzle operation valve.
- Illuminate the photocell and switch on the control devices: the burner should start and then go into lock-out after about 10 s.
- Obscure the photocell while the burner is in 2nd stage operation, the following must occur in sequence: flame extinguished within 1 s, pre-purging for about 20 s, sparking for about 5 s, burner goes into lock-out.
- Switch off control device TL followed by control device TS while the burner is operating: the burner should stop.

MAINTENANCE

⚠️ The burner requires periodic maintenance carried out by a qualified and authorised technician **in conformity with legislation and local standards.**

⚠️ Periodic maintenance is essential for the reliability of the burner, avoiding the excessive consumption of fuel and consequent pollution.

⚠️ Before carrying out any cleaning or control, always switch off the electrical supply to the burner, using the main switch of the system.

Combustion

The optimum calibration of the burner requires an analysis of the flue gases. Significant differences with respect to the previous measurements indicate the points where more care should be exercised during maintenance.

Pump

The delivery pressure must be stable at 12 bar. **The depression** must be less than 0.45 bar. **Unusual noise** must not be evident during pump operation.

If the pressure is found to be unstable or if the pump runs noisily, the flexible hose must be detached from the line filter and the fuel must be sucked from a tank located near the burner. This measure permits the cause of the anomaly to be traced to either the suction piping or the pump. If the pump is found to be responsible, check to make sure that the filter is not dirty. The vacuum meter is installed upstream from the filter and consequently will not indicate whether the filter is clogged or not.

Contrarily, if the problem lies in the suction line, check to make sure that the filter is clean and that air is not entering the piping.

Filters (A)

Check the following filter boxes:

- on line 1) • in the pump 2) • at the nozzle 3), and clean or replace as required.

If rust or other impurities are observed inside the pump, use a separate pump to lift any water and other impurities that may have deposited on the bottom of the tank.

Then clean the insides of the pump and the cover sealing surface.

Fan

Check to make sure that no dust has accumulated inside the fan or on its blades, as this condition will cause a reduction in the air flow rate and provoke polluting combustion.

Combustion head

Check to make sure that all the parts of the combustion head are in good condition, positioned correctly, free of all impurities, and that no deformation has been caused by operation at high temperatures.

Nozzles

Do not clean the nozzle openings; do not even open them. The nozzle filters however may be cleaned or replaced as required.

Replace the nozzles every 2-3 years or whenever necessary.

Photocell (B)

Clean the glass cover from any dust that may have accumulated. Photocell 1) is held in position by a pressure fit and can therefore be removed by pulling it outward forcefully.

Flame inspection window (C)

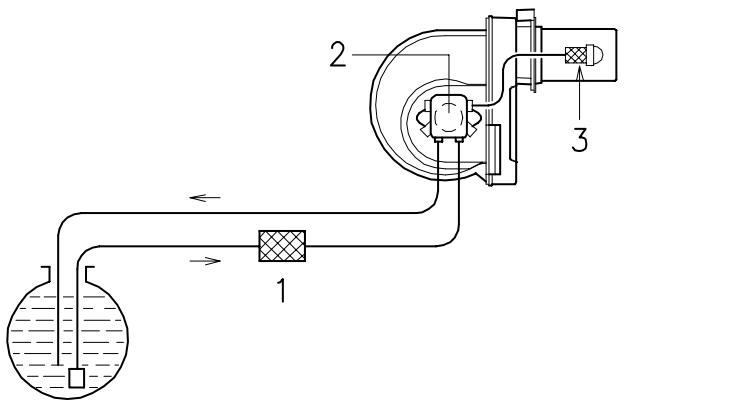
Clean the glass whenever necessary.

Flexible hoses

Check to make sure that the flexible hoses are still in good condition and that they are not crushed or otherwise deformed.

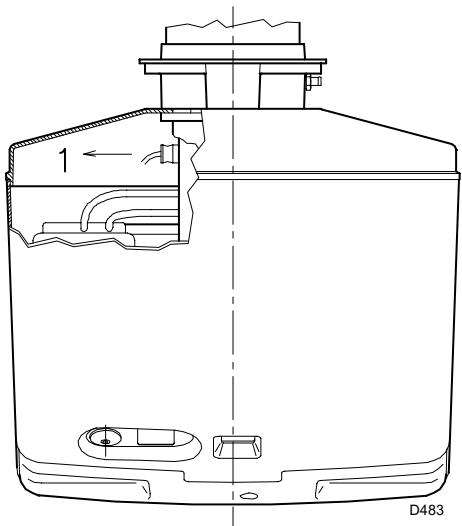
Fuel tank

Approximately every 5 years, or whenever necessary, suck any water or other impurities present on the bottom of the tank using a separate pump.

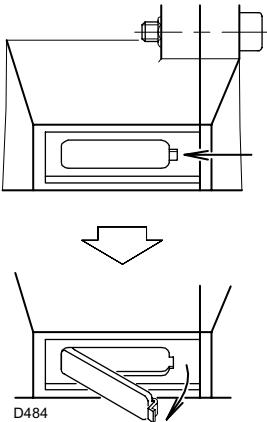


(A)

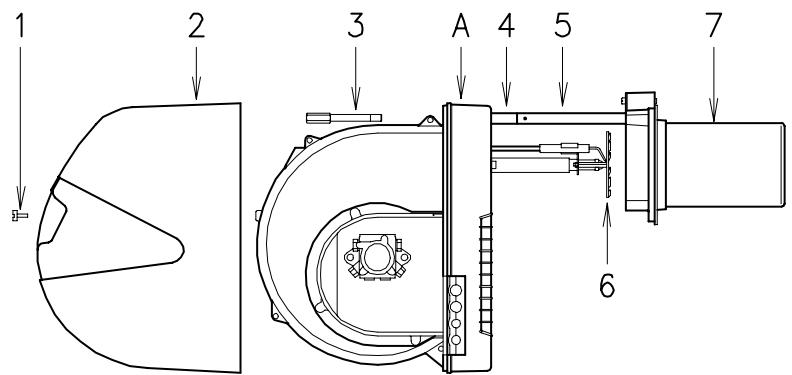
D482



(B)



(C)



(D)

D486

Boiler

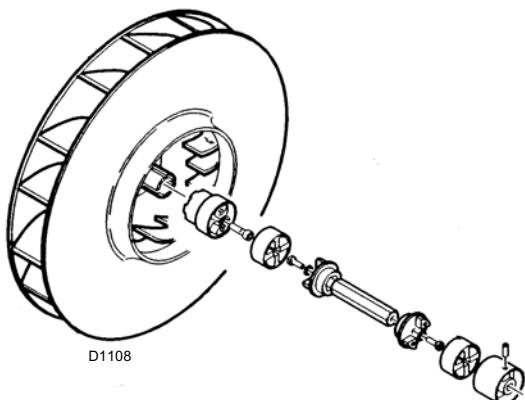
Clean the boiler as indicated in its accompanying instructions in order to maintain all the original combustion characteristics intact, especially the flue gas temperature and combustion chamber pressure.

TO OPEN THE BURNER (D)

- Switch off the electrical power
- Remove screw 1 and withdraw the casing 2)
- Unscrew screw 3)
- Fit the two extensions 4) supplied with the burner onto the slide bars 5) (model with 385 mm blast tube)
- Pull part A backward keeping it slightly raised to avoid damaging the disk 6) on blast tube 7).

Fuel pump and/or couplings replacement (E)

In conformity with fig. (E).



(E)

BURNER START-UP CYCLE DIAGNOSTICS

During start-up, indication is according to the following table:

COLOUR CODE TABLE	
Sequences	Colour code
Pre-purging	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
Ignition phase	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
Operation, flame ok	□ □ □ □ □ □ □ □
Operating with weak flame signal	□ ○ □ ○ □ ○ □ ○ □
Electrical supply lower than ~ 170V	● ▲ ● ▲ ● ▲ ● ▲ ●
Lock-out	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Extraneous light	▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲
Key:	○ Off ● Yellow □ Green ▲ Red

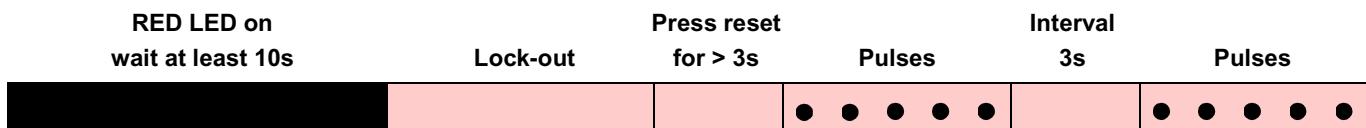
RESETTING THE CONTROL BOX AND USING DIAGNOSTICS

The control box features a diagnostics function through which any causes of malfunctioning are easily identified (indicator: **RED LED**).

To use this function, you must wait at least 10 seconds once it has entered the safety condition (**lock-out**), and then press the reset button.

The control box generates a sequence of pulses (1 second apart), which is repeated at constant 3-second intervals.

Once you have seen how many times the light pulses and identified the possible cause, the system must be reset by holding the button down for between 1 and 3 seconds.



The methods that can be used to reset the control box and use diagnostics are given below.

RESETTING THE CONTROL BOX

To reset the control box, proceed as follows:

- Hold the button down for between 1 and 3 seconds.
The burner restarts after a 2-second pause once the button is released.
If the burner does not restart, you must make sure the limit thermostat is closed.

VISUAL DIAGNOSTICS

Indicates the type of burner malfunction causing lock-out.

To view diagnostics, proceed as follows:

- Hold the button down for more than 3 seconds once the red LED (burner lock-out) remains steadily lit.
A yellow light pulses to tell you the operation is done.
Release the button once the light pulses. The number of times it pulses tells you the cause of the malfunction, according to the coding system indicated in the table on page 14.

SOFTWARE DIAGNOSTICS

Reports burner life by means of an optical link with the PC, indicating hours of operation, number and type of lock-outs, serial number of control box etc ...

To view diagnostics, proceed as follows:

- Hold the button down for more than 3 seconds once the red LED (burner lock-out) remains steadily lit.
A yellow light pulses to tell you the operation is done.
Release the button for 1 second and then press again for over 3 seconds until the yellow light pulses again.
Once the button is released, the red LED will flash intermittently with a higher frequency: only now can the optical link be activated.

Once the operations are done, the control box's initial state must be restored using the resetting procedure described above.

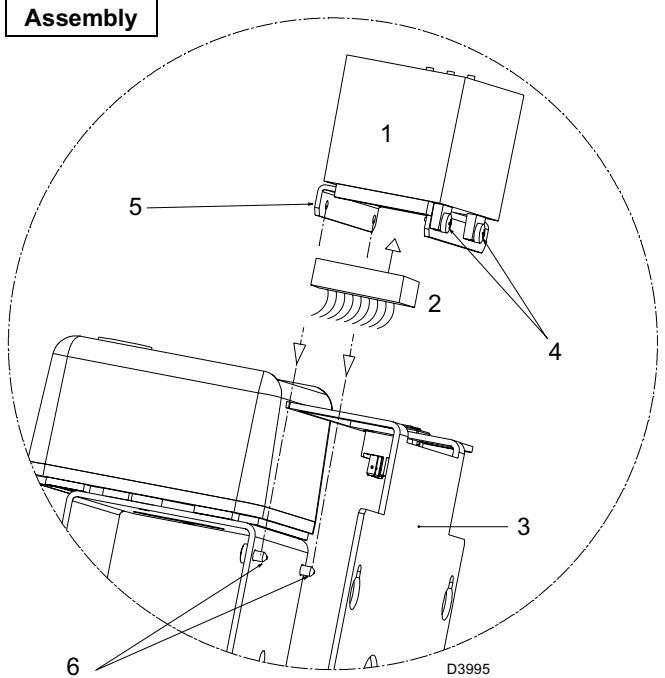
BUTTON PRESSED FOR	CONTROL BOX STATUS
Between 1 and 3 seconds	Control box reset without viewing visual diagnostics.
More than 3 seconds	Visual diagnostics of lock-out condition: (LED pulses at 1-second intervals).
More than 3 seconds starting from the visual diagnostics condition	Software diagnostics by means of optical interface and PC (hours of operation, malfunctions etc. can be viewed)

The sequence of pulses issued by the control box identifies the possible types of malfunction, which are listed in the table on page 14.

SIGNAL	FAULT	PROBABLE CAUSE	SUGGESTED REMEDY
No blink	The burner does not start	1 - No electrical power supply 2 - A limit or safety control device is open 3 - Control box lock-out 4 - Pump is jammed 5 - Erroneous electrical connections 6 - Defective control box 7 - Defective electrical motor	Close all switches - Check fuses Adjust or replace Reset control box (no sooner than 10 s after the lock-out) Replace Check connections Replace Replace
4 x blinks ● ● ● ●	The burner starts and then goes into lock-out	8 - Photocell short-circuit 9 - Light is entering or flame is simulated.....	Replace photocell Eliminate light or replace control box
2 x blinks ● ●	After pre-purge and the safety time, the burner goes to lock-out at the end of the safety time	10 - No fuel in tank; water on tank bottom 11 - Inappropriate head and air damper adjustments 12 - Light oil solenoid valves fail to open ('1st stage or safety) 13 - 1st nozzle clogged, dirty, or deformed 14 - Dirty or poorly adjusted firing electrodes 15 - Grounded electrode due to broken insulation 16 - High voltage cable defective or grounded 17 - High voltage cable deformed by high temperature 18 - Ignition transformer defective 19 - Erroneous valves or transformer electrical connections 20 - Control box defective 21 - Pump unprimed 22 - Pump/motor coupling broken 23 - Pump suction line connected to return line 24 - Valves up-line from pump closed 25 - Filters dirty: line - pump - nozzle 26 - Defective photocell or control box 27 - Dirty photocell 28 - 1st stage operation of cylinder is faulty 29 - Motor protection tripped 30 - Defective motor command control device 31 - Missing phase thermal cut-out trips 32 - Incorrect motor rotation direction	Top up fuel level or suck up water Adjust, see page 6 and 9 Check connections; replace coil Replace Adjust or clean Replace Replace Replace Replace and protect Replace Check Replace Prime pump and see "Pump unpriming" Replace Correct connection Open Clean Replace photocell or control box Clean Change the cylinder Reset thermal cut-out Replace Reset thermal cut-out when third phase is re-connected Change motor electrical connections
7 x blinks ● ● ● ● ● ● ●	Flame detachment	33 - Poorly adjusted head 34 - Poorly adjusted or dirty firing electrodes 35 - Poorly adjusted fan air gate: too much air 36 - 1st nozzle is too big (pulsation) 37 - 1st nozzle is too small (flame detachment) 38 - 1st nozzle dirty, or deformed 39 - Inappropriate pump pressure 40 - 1st stage nozzle unsuited to burner or boiler 41 - Defective 1st stage nozzle	Adjust, see page 6, fig. (F) Adjust, see page 6, fig. (B) Adjust Reduce 1st nozzle delivery Increase 1st nozzle delivery Replace Adjust to between 10 and 14 bar See Nozzle Table, page 5; reduce 1st stage Replace
	The burner does not pass to 2nd stage	42 - Control device TR does not close 43 - Defective control box 44 - 2nd stage sol. valve coil defective 45 - Piston jammed in valve unit	Adjust or replace Replace Replace Replace entire unit
	Fuel passes to 2nd stage but air remains in 1st	46 - Low pump pressure 47 - 2nd stage operation of cylinder is faulty	Increase Change cylinder
	Burner stops at transition between 1st and 2nd stage. Burner repeats starting cycle.	48 - Nozzle dirty 49 - Photocell dirty 50 - Excess air	Renew nozzle Clean Reduce
	Uneven fuel supply	51 - Check if cause is in pump or fuel supply system	Feed burner from tank located near burner
	Internally rusted pump	52 - Water in tank	Suck water from tank bottom with separate pump
	Noisy pump, unstable pressure	53 - Air has entered the suction line - Depression value too high (higher than 35 cm Hg): 54 - Tank/burner height difference too great. 55 - Piping diameter too small 56 - Suction filters clogged 57 - Suction valves closed 58 - Paraffin solidified due to low temperature	Tighten connectors Feed burner with loop circuit Increase Clean Open Add additive to light oil
	Pump unprimed after prolonged pause	59 - Return pipe not immersed in fuel 60 - Air enters suction piping	Bring to same height as suction pipe Tighten connectors
	Pump leaks light oil	61 - Leakage from sealing organ	Replace pump
	Smoke in flame - dark Bacharach - yellow Bacharach	62 - Not enough air 63 - Nozzle worn or dirty 64 - Nozzle filter clogged 65 - Erroneous pump pressure. 66 - Flame stability spiral dirty, loose, or deformed 67 - Boiler room air vents insufficient 68 - Too much air	Adjust head and fan gate, see page 6 and 9 Replace Clean or replace Adjust to between 10 - 14 bar Clean, tighten in place, or replace Increase Adjust head and fan gate, see page 6 and 9
	Dirty combustion head	69 - Nozzle or filter dirty 70 - Unsuitable nozzle delivery or angle. 71 - Loose nozzle 72 - Impurities on flame stability spiral 73 - Erroneous head adjustment or not enough air 74 - Blast tube length unsuited to boiler	Replace See recommended nozzles, page 5 Tighten Clean Adjust, see page 9; open gate valve Contact boiler manufacturer
10 x blinks ● ● ● ● ● ● ● ●		75 - Connection or internal fault	

STATUS (optional)

Assembly



- 1 Status
- 2 Connector
- 3 Bracket of the burner
- 4 Fixing screws
- 5 Support
- 6 Fixing screws

STATUS

Accessory available on request.
See page 2.

ASSEMBLY

The burners are preset to accept the Status. To assemble, proceed as follows:

- Connect Status 1) using connector 2) fitted on the bracket 3).
- Fix the support 5) to the Status using the screws 4) supplied in the kit.
- Fix the assembly to the shelf 3) using the screws 6).

The STATUS unit has three functions:

1 - BURNER OPERATING HOURS AND THE NUMBER OF FIRINGS ARE SHOWN ON DISPLAY V

Total operating hours

Press button "h1".

2nd stage operating hours

Press button "h2".

1st stage operating hours

Total hours - 2nd stage operating hours

Number of firings

Press button "count".

Resetting operating hours and number of firings

Press the three "reset" buttons simultaneously.

Non-volatile memory

The operating hours and the number of firings will remain in the memory even in the case of electrical power failures.

2 - INDICATES THE TIMES RELATIVE TO THE FIRING STAGE

The leds illuminate in the following sequence, see fig. A:

WITH CONTROL DEVICE TR CLOSED:

1 - Burner off, TL open

2 - Control device TL closed

3 - Motor start:

seconds count starts on read-out V

4 - 1st stage valve energized

5 - 2nd stage valve energized:

seconds count stops on read-out V

6 - 10 seconds after stage 5 the code 1111 will appear on the read-out: this indicates that the starting phase is terminated.

WITH CONTROL DEVICE TR OPEN:

1 - Burner off, TL open

2 - Control device TL closed

3 - Motor start:

seconds count starts on read-out V

4 - 1st stage valve energized

7 - 30 seconds after stage 4:

seconds count stops on read-out V

8 - 10 seconds after stage 7 the code 1111 will appear on the read-out: this indicates that the starting phase is terminated.

The times, in seconds, shown on read-out V, indicate the succession of the various starting stages described on page 10.

3 - IN THE CASE OF BURNER MALFUNCTIONS, THE STATUS PANEL INDICATES THE EXACT TIME AT WHICH THE FAULT OCCURRED.

There are 3 possible combinations of illuminated leds, see fig. (B).

For the causes of the malfunction refer to the numbers shown between brackets; see the legend on page 14 for interpretation of the numbers.

1 (9 ÷ 10)

2 (11 ÷ 29)

3 (32)

Key to symbols:

- | | | |
|--|--------------|------------------------------------------|
| | POWER | = Power present |
| | (M) | = Fan motor blocked (red) |
| | | = Burner lock-out (red) |
| | | = Not used |
| | | = 1st stage operation |
| | | = Load level reached (Stand-by), led: on |
- D478

- = Led flashing
 = Led illuminated
 = Time in seconds
 = Burner start cycle terminated
- (A)

Electrical connections

NOTES



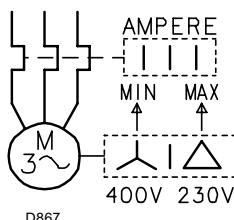
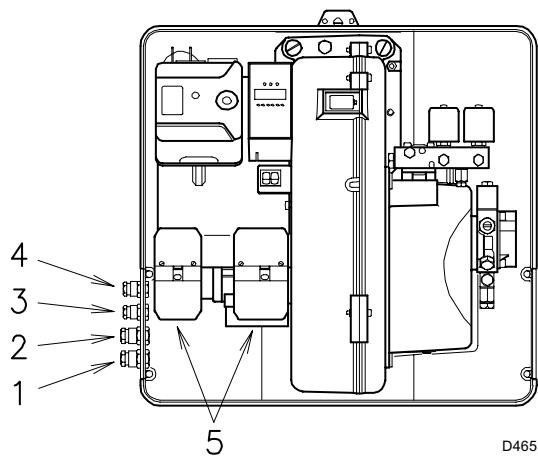
The electrical wirings must be carried out in conformity with the regulations in force in the countries of destination, and by qualified personnel.
Riello S.p.A. cannot accept any responsibility for modifications or connections other than those shown in these diagrams.

Use flexible cables, in accordance with the regulation EN 60 335-1.

All the cables to be connected to the burner must pass through cable grommets.

The use of cable grommets can take various forms; the following way is just one possible solution:

- 1 - Pg 11 Three-phase power supply
- 2 - Pg 11 Single-phase power supply
- 3 - Pg 9 Control device TL
- 4 - Pg 9 Control device TR



D867

ADJUSTMENT OF THERMAL CUTOUT

Used to avoid the burning of the motor owing to a strong increase in the absorption, caused by the lack of a phase.

- If the motor is star-driven, **400V**, the cursor must be positioned on "MIN".
- If it is delta-driven, **230V**, the cursor is positioned on "MAX".
If the scale of the thermal cutout does not include the absorption of rating of the motor at 400V, the protection is guaranteed anyway.

NOTES

- Burners leave the factory preset for **400 V** power supply.
If **230 V** power supply is used, change the motor connection from star to delta and change the setting of the thermal cutout as well.
- The burners have been type-approved for intermittent operation.
This means they should compulsorily be stopped at least once every 24 hours to enable the control box to perform checks of its own efficiency at start-up. Burner halts are normally provided for automatically by the boiler load control system.
- The burner is factory set for two-stage operation and it must therefore be connected to the TR remote control device to command light oil valve V2.
Alternatively, if single stage operation is required, instead of control device TR install a jumper lead between terminals T6 and T8 of connector X4.



ATTENTION:

- Do not invert the neutral with the phase in the electrical supply line. An inversion would lead to lockout due to ignition failure.
- Replace the components only with original spare parts.

E ÍNDICE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	página 2
Versiones constructivas	2
Accesarios	2
Descripción del quemador	3
Embalaje - Peso	3
Dimensiones	3
Forma de suministro	3
Gráficos Caudal, Potencia-Sobrepresión	4
Caldera de prueba	4
INSTALACIÓN	5
Posición de funcionamiento	5
Placa de caldera	5
Longitud tubo llama	5
Fijación del quemador a la caldera	5
Selección boquillas 1 ^a y 2 ^a llama	5
Montaje de las boquillas	6
Regulación del cabezal de combustión	6
Regulación registro ventilador	6
Instalación hidráulica	7
Bomba	8
Regulación del quemador	9
Funcionamiento del quemador	10
Control final	11
Mantenimiento	11
Diagnóstico del programa de puesta en marcha	13
Desbloqueo de la caja de control y uso de la función de diagnóstico	13
Anomalía - Causa Probable - Solución	14
Status (suministro bajo demanda)	15
APÉNDICE	16
Conexionado eléctrico	16
Esquema cuadro eléctrico	17

Nota

Las figuras que se mencionan en el texto se identifican del modo siguiente:

- 1)(A) = Detalle 1 de la figura A, en la misma página que el texto;
1)(A)p.3 = Detalle 1 de la figura A, página Nº 3.

NOTA

De conformidad con la Directiva sobre Rendimiento 92/42/CEE, la aplicación del quemador a la caldera, la regulación y la prueba deben realizarse siguiendo las indicaciones contenidas en el Manual de Instrucciones de la caldera, incluyendo el control de la concentración de CO y CO₂ en los gases de combustión, su temperatura y la temperatura media del agua de la caldera.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO			RL 64 MZ	
TIPO			974 T	
POTENCIA (1) CAUDAL (1)	llama 2°	kW	400 - 820	
		Mcal/h	344 - 705	
		kg/h	38 - 69	
	llama 1°	kW	200 - 400	
		Mcal/h	172 - 344	
		kg/h	17 - 38	
COMBUSTIBLE			GASÓLEO	
- Poder Calorífico Inferior		kWh/kg	11,8	
		Mcal/kg	10,2 (10.200 kcal/kg)	
- Densidad		kg/dm ³	0,82 - 0,85	
- Viscosidad a 20 °C		mm ² /s max	6 (1,5 °E - 6 cSt)	
FUNCIONAMIENTO			<ul style="list-style-type: none"> Intermitente (mín. 1 paro en 24 horas). 2 llamas (2^a y 1^a) ó 1 llama (todo-nada). 	
BOQUILLAS		numero	2	
UTILIZACIÓN			Calderas: de agua, a vapor y aceite térmico	
TEMPERATURA AMBIENTE		°C	0 - 40	
TEMPERATURA AIRE COMBURENTE		°C max	60	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V	230 - 400 con Neutro ~ +/-10%	
		Hz	50 - Trifásica	
MOTOR ELÉCTRICO		rpm	2800	
		W	1100	
		V	220/240 - 380/415	
		A	4,7 - 2,7	
TRANSFORMADOR DE ENCENDIDO		V1 - V2	230 V - 2 x 12 kV	
		I1 - I2	0,2 A - 30 mA	
BOMBA	Caudal (a 12 bar) Rango presiones Temp. combustible	kg/h bar ° C max	107 10 - 20 60	
POTENCIA ELÉCTRICA ABSORBIDA		W max	1400	
GRADO DE PROTECCIÓN			IP 44	
CONFORMIDAD DIRECTIVAS CEE			89/336 - 73/23 - 92/42 - 98/37	
NIVEL SONORO (2)	dBA	76		
HOMOLOGACIÓN	CE	0036 0382/07		

(1) Condiciones de referencia: Temperatura ambiente 20°C - Presión barométrica 1000 mbar - Altitud sobre el nivel del mar 100 metros.

(2) Presión acústica medida en el laboratorio de combustión del constructor, con quemador funcionando en caldera de prueba a la máxima potencia.

VERSIONES CONSTRUCTIVAS

Modelo	Código	Longitud tubo llama mm
RL 64MZ	3470410 3470411	250 385

ACCESORIOS (suministro bajo demanda):

- STATUS (ver página 15): cod. 3010321

• DESGASIFICADOR

Es posible que en el gasóleo aspirado por la bomba haya aire proveniente del mismo gasóleo bajo presión o desde algún cierre imperfecto.

En las instalaciones de dos tubos, el aire retorna en la cisterna desde el tubo de retorno; por el contrario, en las instalaciones de un tubo sigue circulando causando variaciones de presión en la bomba y un funcionamiento defectuoso del quemador.

Para resolver este problema, aconsejamos, para las instalaciones de un tubo, instalar un desgasificador cerca del quemador. Está disponible en dos versiones:

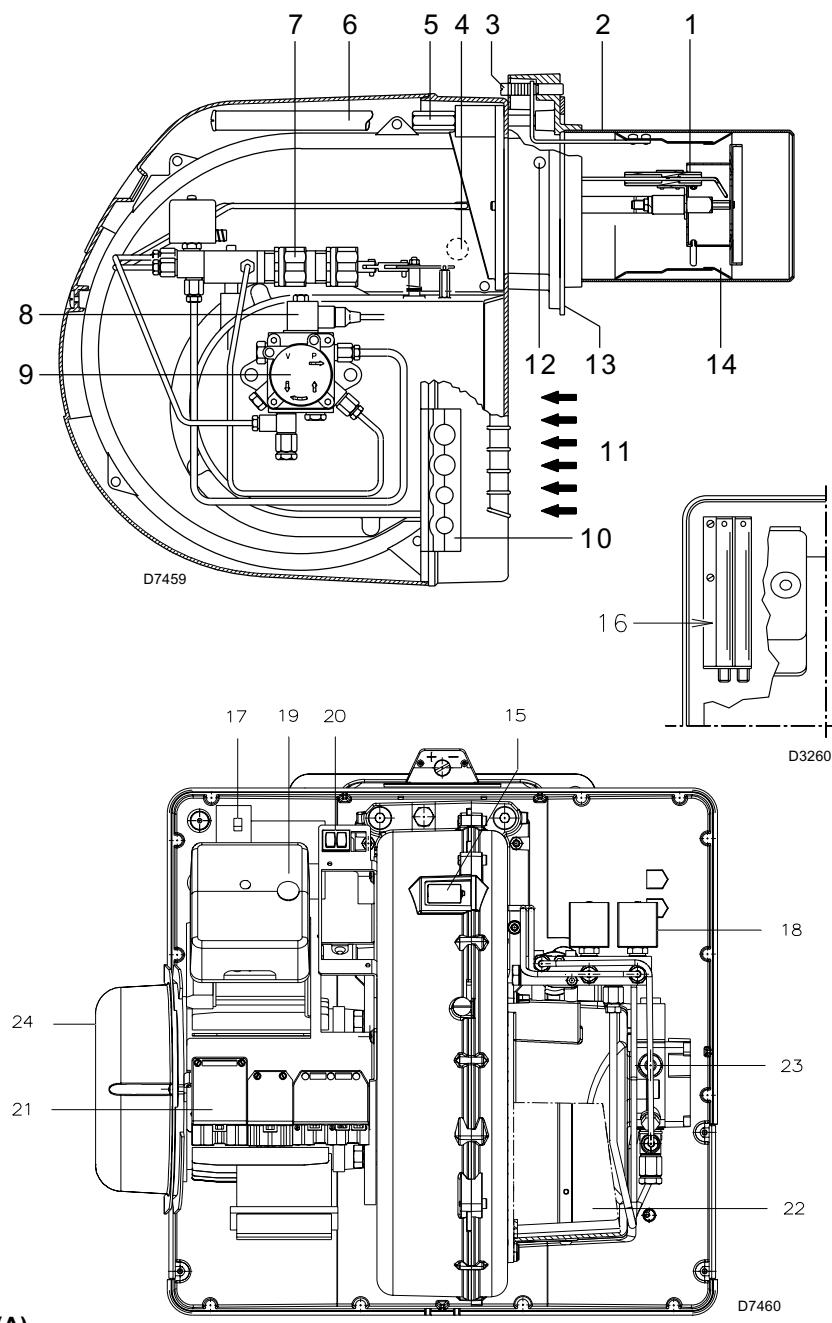
COD. 3010054 sin filtro

COD. 3010055 con filtro

Características desgasificador

- Caudal quemador : 80 kg/h max
- Presión gasóleo : 0,7 bar max
- Temperatura ambiente : 40 °C max
- Temperatura gasóleo : 40 °C max
- Racores de unión : 1/4 pulgada

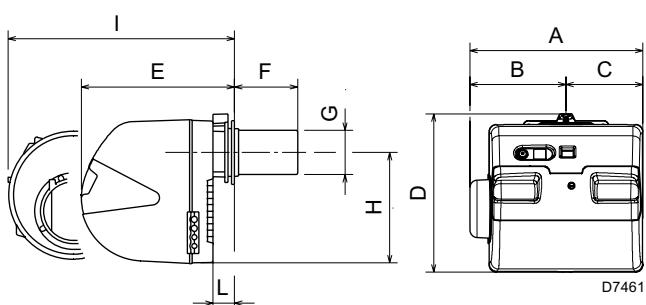
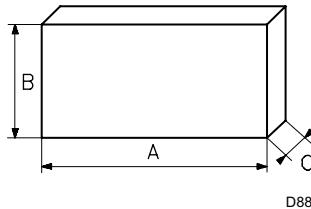
- KIT CONTACTOS LIMPIOS: cod. 3010419



(A)

mm	A	B	C	kg
RL 64 MZ	1200	520	580	42

(B)



mm	A	B	C	D	E	F ₍₁₎	G	H	I ₍₁₎	L
RL 64 MZ	533	300	238	490	477	250 - 385	179	335	680 - 545	60

(1) Tubo llama: Normal - Alargado

(C)

DESCRIPCIÓN DEL QUEMADOR (A)

- 1 Electrodo de encendido
- 2 Cabezal de combustión
- 3 Tornillo regulación cabezal de combustión
- 4 Seguridad contra fallo de llama mediante fotoresistencia
- 5 Tornillo fijación del ventilador a la brida
- 6 Guías para apertura del quemador e inspección del cabezal de combustión
- 7 Cilindro hidráulico para regular el registro de aire en la posición de 1^a y 2^a llama.
Cuando el quemador está parado, el registro del aire está completamente cerrado para reducir al mínimo la dispersión térmica de la caldera debido al tiro que toma aire de la boca de aspiración del ventilador.
- 8 Electroválvula de seguridad
- 9 Bomba
- 10 Soporte con 4 orificios para el paso tubos flexibles y eléctricos.
- 11 Entrada de aire en el ventilador
- 12 Toma de presión ventilador
- 13 Brida para la fijación a la caldera
- 14 Disco estabilizador de llama
- 15 Visor llama
- 16 Prolongadores guías 6)
- 17 Contactor motor y relé térmico con pulsador de desbloqueo
- 18 Grupo válvulas 1^a y 2^a llama
- 19 Caja de control con piloto luminoso de bloqueo y pulsador de desbloqueo
- 20 Dos interruptores eléctricos:
- uno de "marcha-paro" quemador
- uno para "1^a llama - 2^a llama"
- 21 Conectores para la conexión eléctrica
- 22 Registro de aire
- 23 Regulación presión bomba
- 24 Protección motor

Hay dos posibilidades de bloqueo del quemador:

Bloqueo caja control: la iluminación del pulsador (led rojo) de la caja 19)(A) indica que el quemador está bloqueado.

Para desbloquear, oprimir el pulsador durante un tiempo comprendido entre 1 y 3 segundos).

Bloqueo motor: para desbloquear, oprimir el pulsador del relé térmico 17)(A).

EMBALAJE - PESO (B) - Medidas aproximadas

- Los quemadores se expiden en embalaje de cartón, cuyas dimensiones se especifican en la tabla (B).
- El peso del quemador completo con embalaje se indica en la tabla (B).

DIMENSIONES MÁXIMAS (C) - Medidas aproximadas

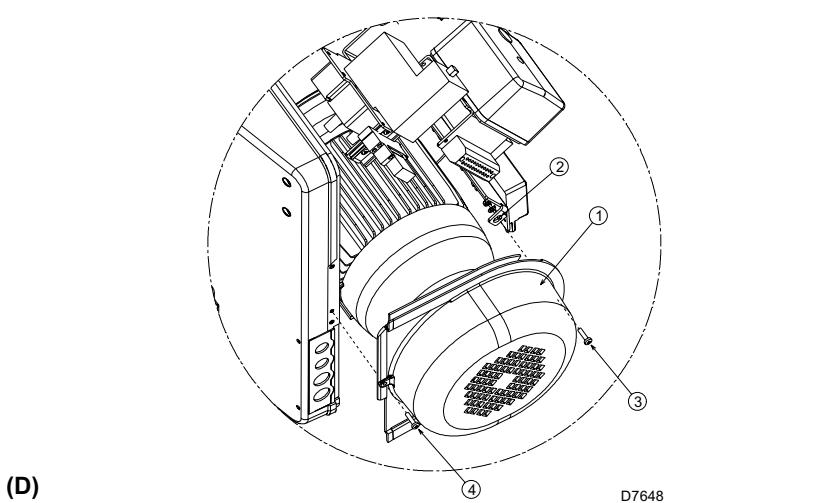
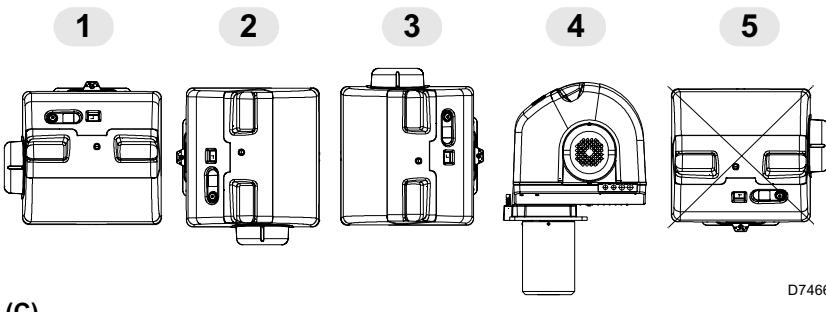
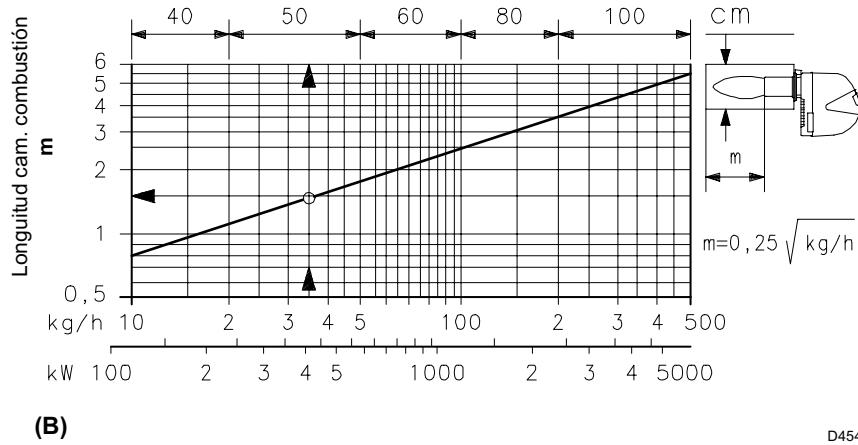
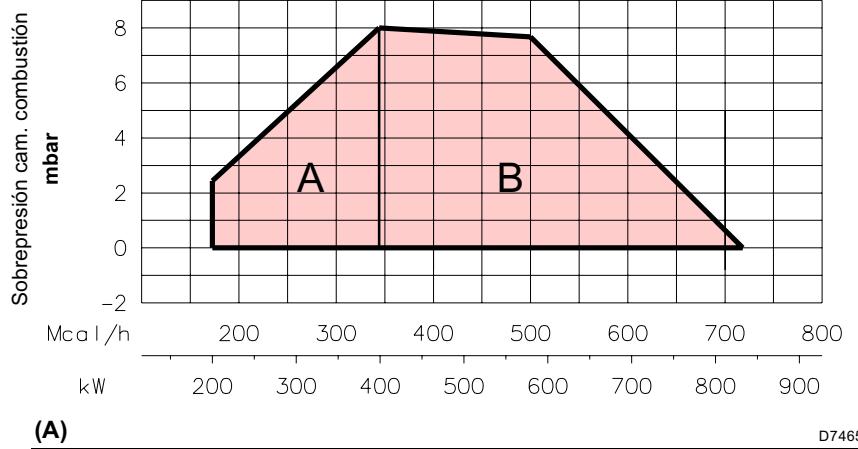
Las dimensiones máximas del quemador se indican en (C).

Tener en cuenta que para inspeccionar el cabezal de combustión, el quemador debe abrirse desplazando la parte posterior por las guías.

La longitud máxima del quemador abierto, sin envolvente, está indicada por la cota I.

FORMA DE SUMINISTRO

- 2 - Tubos flexibles
- 2 - Juntas para tubos flexibles
- 2 - Rácores para tubos flexibles
- 1 - Junta aislante
- 2 - Prolongadores 25)(A) para guías 6)(A)
(solo en modelos con cabezal de 385 mm)
- 4 - Tornillos M 12 x 35 fijación del quemador a la caldera
- 4 - Pasacables conexiónado eléctrico
- 1 - Protección motor (con tornillo de fijación)
- 1 - Grupo conectores
- 1 - Instrucciones
- 1 - Lista de recambios



GRÁFICOS CAUDAL, POTENCIA-SOBRE-PRESIÓN (A)

Estos quemadores pueden funcionar de dos modos: monollama y billama.

El **CAUDAL en 1^a llama** debe seleccionarse dentro de la zona A del gráfico que hay al margen.

El **CAUDAL en 2^a llama** debe seleccionarse dentro de la zona B. Esta zona proporciona el máximo caudal del quemador en función de la presión que hay en la cámara de combustión.

El punto de trabajo se encuentra trazando una vertical a partir del caudal deseado y una horizontal a partir de la sobrepresión correspondiente en la cámara de combustión. El punto de encuentro de las dos rectas es el punto de trabajo y debe estar en los límites del área B.

Atención:

Estos gráficos se han determinado considerando una temperatura ambiente de 20°C y una presión barométrica de 1000 mbar (aprox. 100 metros sobre el nivel del mar) y con el cabezal de combustión regulado como se indica en la página 6.

CALDERA DE PRUEBA (B)

Los gráficos se han obtenido con calderas de prueba especiales, según el método indicado en la norma EN 267.

En la figura (B) se indica el diámetro y longitud de la cámara de combustión de la caldera de prueba.

Ejemplo: Caudal 35 kg/hora:
diámetro = 50 cm; longitud 1,5 m.

Si el quemador se instala en una caldera comercial con cámara de combustión mucho más pequeña, antes debe realizarse una prueba.

INSTALACIÓN

EL QUEMADOR SE DEBE INSTALAR DE CONFORMIDAD CON LAS LEYES Y NORMATIVAS LOCALES.

POSICIÓN DE FUNCIONAMIENTO (C)

Otra posición se debe considerar prometedora para el funcionamiento en las posiciones 1, 2, 3 y 4.

Es conveniente escoger la instalación 1 puesto que es la única que permite el mantenimiento tal como descrito a continuación en este manual. Las instalaciones 2, 3 y 4 permiten el funcionamiento pero complican las operaciones de mantenimiento y de inspección del cabezal de combustión pág. 12.

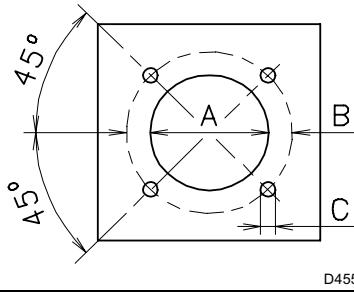
Otra posición se debe considerar prometedora para el funcionamiento correcto del aparato.

La instalación 5 está prohibida por motivos de seguridad.

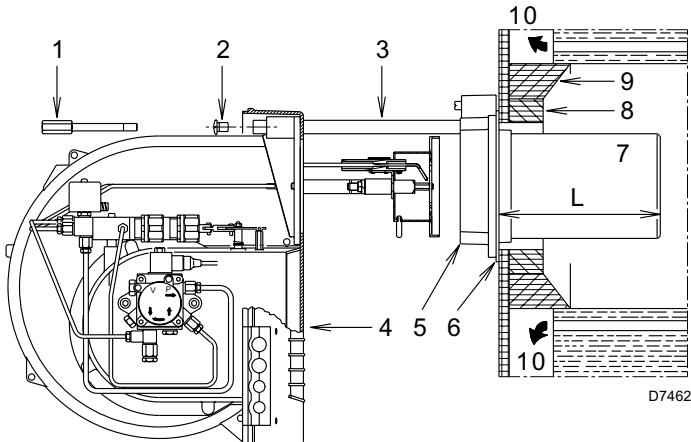
ANTES DE MONTAR EL ENVOLVENTE ES NECESARIO FIJAR LA PROTECCIÓN DEL MOTOR , SUMINISTRADA DE SERIE (1)(D), EN LA BRIDA (2)(D), UTILIZANDO LOS CORRESPONDIENTES TORNILLOS (3)(D) CON TUERCA Y ARANDELA.

FIJE LA BRIDA AL ESCUDO ANTERIOR DEL QUEMADOR MEDIANTE EL TORNILLO (4)(D).

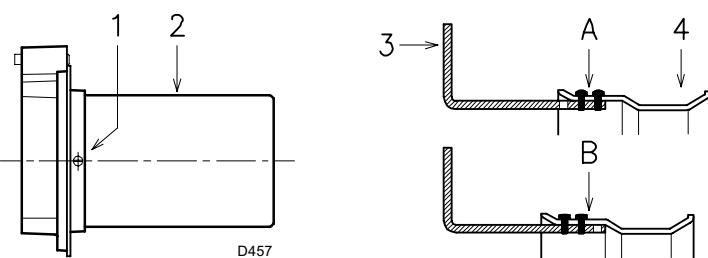
mm	A	B	C
RL 64 MZ	185	275-325	M12



(A)



(B)



(C)

60	GPH	kg/h (1)			kW 12 bar
		10 bar	12 bar	14 bar	
RL 64 MZ	4,00	15,4	17,0	18,4	201,6
	4,50	17,3	19,1	20,7	226,5
	5,00	19,2	21,2	23,1	251,4
	5,50	21,1	23,3	25,4	276,3
	6,00	23,1	25,5	27,7	302,4
	6,50	25,0	27,6	30,0	327,3
	7,00	26,9	29,7	32,3	352,3
	7,50	28,8	31,8	34,6	377,2
	8,00	30,8	33,9	36,9	402,1
	8,30	31,9	35,2	38,3	417,5
	8,50	32,7	36,1	39,2	428,2
	9,00	34,6	38,2	41,5	453,1
	9,50	36,5	40,3	43,8	478,0
	10,0	38,4	42,4	46,1	502,9
	10,5	40,4	44,6	48,4	529,0
	11,0	42,3	46,7	50,7	553,9
	12,0	46,1	50,9	55,3	603,7
	12,3	47,3	52,2	56,7	619,1
	13,0	50,0	55,1	59,9	653,5
	13,8	53,1	58,5	63,3	693,8
	14,0	53,8	59,4	64,5	704,5
	15,0	57,7	63,6	69,2	754,3
	15,3	58,8	64,9	70,5	769,7
	16,0	61,5	67,9	73,8	805,3
	17,0	65,4	72,1	78,4	855,1

(1) gasóleo:densidad 0,84 kg/dm³ - viscosidad 4,2 cSt/20 °C - temperatura 10 °C (D)

PLACA DE CALDERA (A)

Taladrar la placa de cierre de la cámara de combustión tal como se indica en (A).

Puede marcarse la posición de los orificios rosados utilizando la junta aislante que se suministra con el quemador.

LONGITUD TUBO LLAMA (B)

La longitud del tubo de llama debe seleccionarse de acuerdo con las indicaciones del fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera completa, con el material refractario incluido. La longitud L (mm) disponible es:

Tubo llama 7):

- normal 250
- largo 385

Para calderas con pasos de humos delanteros 10) o con cámara de inversión de llama, colocar una protección de material refractario 8) entre el refractario de la caldera 9) y el tubo de llama 7). Esta protección debe permitir el desplazamiento del tubo de llama.

En calderas con frontal refrigerado por agua, no es necesario el revestimiento refractario 8)-9)(B), salvo que lo indique el fabricante de la caldera.

FIJACIÓN DEL QUEMADOR A LA CALDERA (B)

Desmontar el tubo de llama 7) del quemador 4):

- Sacar los tornillos 2) de las dos guías 3).
- Sacar lo tornillo 1) que fija el quemador 4) a la brida 5).
- Extraer el tubo de llama 7) con la brida 5) y las guías 3).

Fijar la brida 5)(B) a la placa de la caldera, intercalando la junta 6) que se suministra. Utilizar los 4 tornillos que se suministran, después de haber protegido la rosca con algún producto antibloqueo (grasa para temperaturas altas, compuestos, grafito).

El acoplamiento del quemador con la caldera debe ser hermético.

SELECCIÓN BOQUILLAS PARA 1^a Y 2^a LLAMA

Las dos boquillas deben elegirse entre las que figuran en la tabla (D).

La primera boquilla determina el caudal del quemador en 1^a llama.

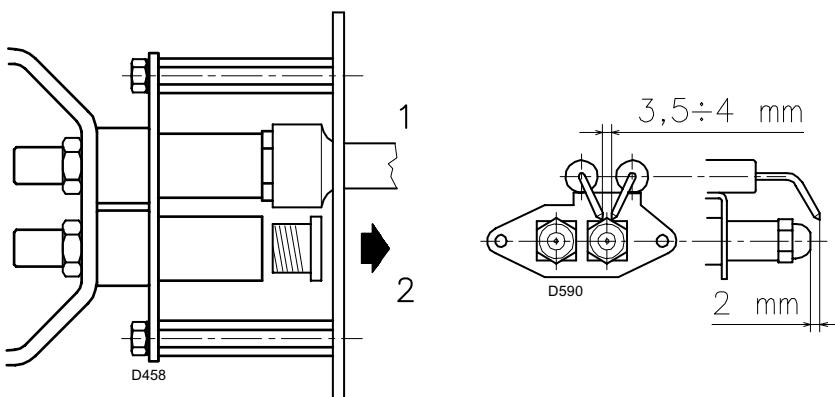
La segunda boquilla funciona conjuntamente con la primera y entre las dos determinan el caudal del quemador en 2^a llama.

Los caudales de la 1^a y 2^a llama deben estar comprendidos entre los valores indicados en la pág. 2.

Utilizar preferentemente boquillas con ángulo de pulverización de 60° y presión de 12 bar.

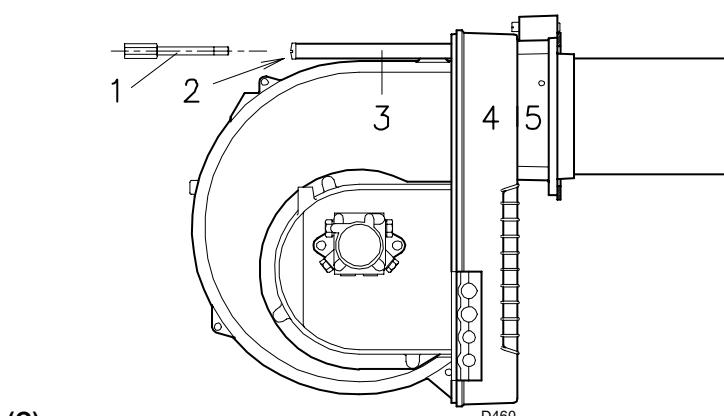
Generalmente, las dos boquillas son del mismo caudal, en caso necesario, la boquilla de 1^a llama puede ser:

- un caudal inferior al 50% del caudal total, cuando se desea reducir un poco la contrapresión en el momento del encendido;
- un caudal superior al 50% del caudal total, cuando se desea mejorar la combustión en 1^a llama.

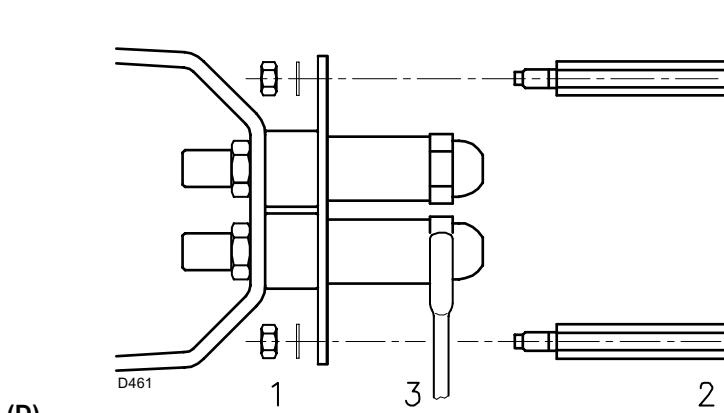


(A)

(B)

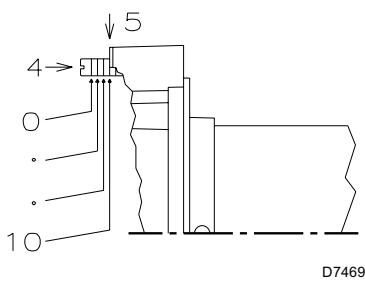


(C)

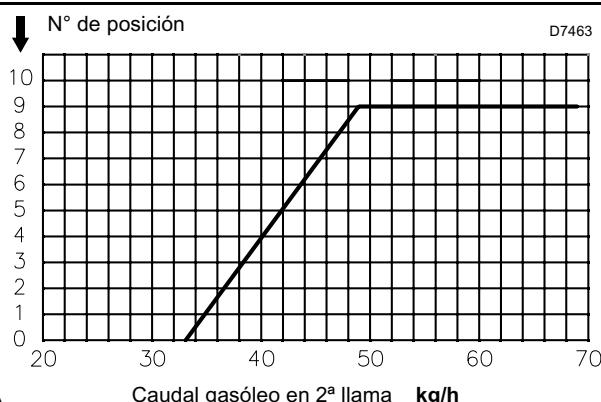


(D)

REGULACIÓN CABEZAL DE COMBUSTIÓN



(E)



(F)

Ejemplo

Potencia caldera = 635 kW - rendimiento 90 %

Potencia en quemador =

$$635 : 0,9 = 705 \text{ kW}$$

$$705 : 2 = 352 \text{ kW por boquilla}$$

es decir, se necesitan dos boquillas iguales de 60° y 12 bar de presión:

$$1^\circ = 7,00 \text{ GPH} - 7^\circ = 3,00 \text{ GPH},$$

o bien dos boquillas diferentes:

$$1^\circ = 6,00 \text{ GPH} - 2^\circ = 8,00 \text{ GPH},$$

o:

$$1^\circ = 8,00 \text{ GPH} - 2^\circ = 6,00 \text{ GPH}.$$

MONTAJE DE LAS BOQUILLAS

En este punto de la instalación, el quemador está todavía separado del tubo de llama; es, por tanto, posible montar la boquilla con la llave de tubo 1(A) (de 16 mm) después de haber retirado los tapones de plástico 2(A), pasando por la abertura central del disco estabilizador de llama. No utilizar productos de estanqueidad, como juntas, cinta o silicona. Tener cuidado en no dañar o rayar el asiento de estanqueidad de la boquilla. El apriete de la boquilla debe ser fuerte, pero sin llegar al par máximo que permite la llave.

La boquilla para la 1ª llama de funcionamiento es la que se halla debajo de los electrodos de encendido, Fig. (B).

Comprobar que los electrodos estén posicionados como se indica en la Fig. (B).

Por último, volver a montar el quemador 4(C) sobre las guías 3), desplazándolo hasta la brida 5), manteniéndolo ligeramente levantado para evitar que el disco estabilizador de llama tropiece con el tubo de llama.

Apretar los tornillos 2) de las guías 3) y lo tornillo 1) que fija el quemador a la brida.

Si fuese necesario sustituir una boquilla con el quemador ya instalado en la caldera, proceder del modo siguiente:

- Desplazar el quemador sobre las guías, tal como muestra la Fig. (B)p.5.
- Sacar las tuercas 1)(D) y el disco 2)
- Sustituir la(s) boquilla(s) con la llave 3)(D).

REGULACIÓN DEL CABEZAL DE COMBUSTIÓN

La regulación del cabezal de combustión depende únicamente del caudal de combustible del quemador en 2ª llama, es decir, de la suma de los caudales de las dos boquillas seleccionadas a pág. 6.

Girar el tornillo 4)(E) hasta que coincida el número de posición indicado en el gráfico (G) con el plano anterior de la brida 5)(E).

Ejemplo:

RL 64 MZ con dos boquillas de 7,00 GPH y presión de 12 bar en la bomba.

En la tabla (D)pag. 5 hallar el caudal de las dos boquillas de 7,00 GPH:

$$29,7 + 29,7 = 59,4 \text{ kg/h.}$$

El gráfico (F) indica que para un caudal de 59,4 kg/h el quemador RL 64 MZ necesita una regulación del cabezal de combustión en la posición 9 aproximadamente, tal como muestra la fig. (E).

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE

Alimentación con dos tubos (A)

El quemador va provisto de una bomba autocebante que es capaz de autoalimentarse, dentro de los límites que figuran en la tabla que hay al margen.

Depósito más elevado que el quemador A

La cota P no debe ser superior a 10 metros para no someter al retén de la bomba a una presión excesiva; y la cota V no debe ser superior a 4 metros para que la bomba pueda autocebarse, incluso con el depósito casi vacío.

Depósito más bajo que el quemador B

No se debe superar una depresión en la bomba de 0,45 bar (35 cm Hg). Con una depresión superior se gasificaría parte del combustible, la bomba haría ruido y se acortaría la vida de la misma.

Es aconsejable que el tubo de retorno y el de aspiración entren en el quemador a la misma altura; de este modo es más difícil que se produzca un descebadío del tubo de aspiración.

Alimentación en anillo

La alimentación en anillo está formada por un tubo que sale del depósito y retorna a él, con una bomba auxiliar que hace circular el combustible a presión. Una derivación del anillo alimenta al quemador. Este sistema es útil cuando la bomba del quemador no es capaz de autoalimentarse porque la distancia o el desnivel respecto al depósito son superiores a los valores indicados en la Tabla.

Leyenda

H	= Desnivel bomba-válvula de fondo
-H	= Longitud tubería
(m)	Ø (mm)
	10 12 14
+ 4,0	51 112 150
+ 3,0	45 99 150
+ 2,0	39 86 150
+ 1,0	32 73 144
+ 0,5	29 66 132
0	26 60 120
- 0,5	23 54 108
- 1,0	20 47 96
- 2,0	13 34 71
- 3,0	7 21 46
- 4,0	- 8 21

CONEXIONES HIDRÁULICAS (B)

Las bombas llevan un by-pass que comunica el retorno con la aspiración. Van instaladas en el quemador, con el by-pass cerrado por el tornillo 6(B)p.10.

Así pues, es necesario conectar los dos conductos a la bomba.

Si hacemos funcionar la bomba con el retorno cerrado y el tornillo del by-pass colocado, se avería inmediatamente.

Retirar los tapones de las conexiones de aspiración y de retorno de la bomba.

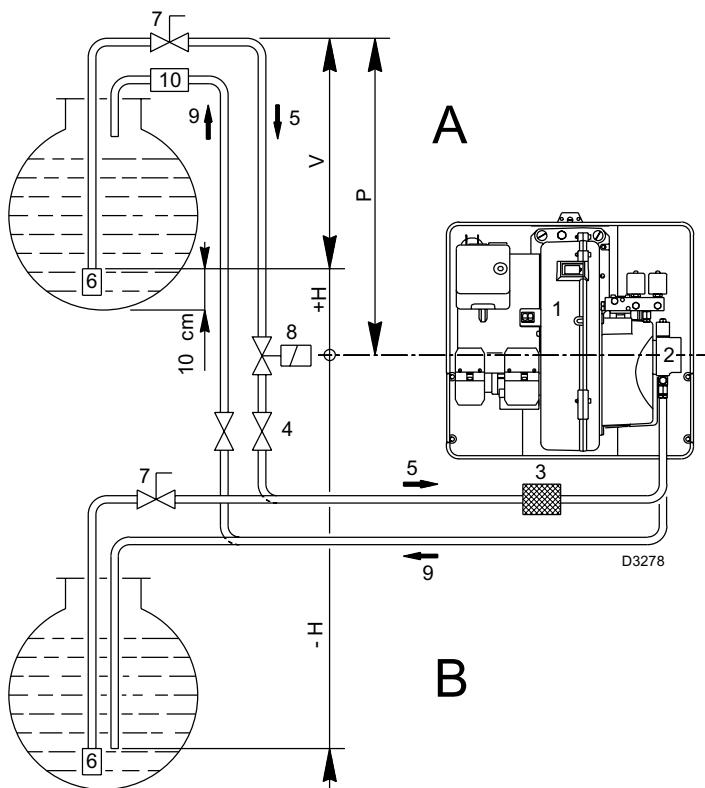
En su lugar roscar los tubos flexibles con las juntas que se suministran.

Al montar los tubos flexibles, éstos no deben someterse a torsiones ni estiramientos.

Pasar los flexibles por los dos orificios de la placa preferiblemente por el lado derecho, fig. (B): extraer los tornillos 1), abrir la placa en dos partes 2) y 3), recortar la membrana que cubre los dos orificios 4).

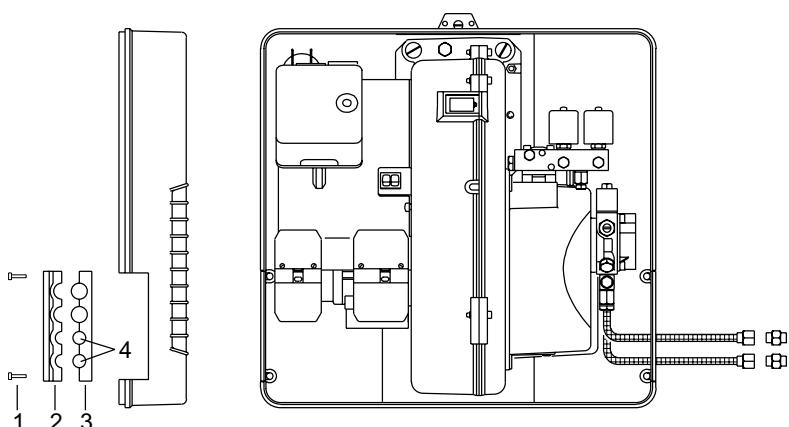
Colocar los tubos de forma que no puedan ser pisados ni estén en contacto con superficies calientes de la caldera.

Por último, conectar el otro extremo de los tubos flexibles a las entrobrasas, entregadas, usando dos llaves: una en el racor giratorio del tubo flexible, para enroscar, y una sobre la entrobra, para tenerlo firme.



+ H - H (m)	L (m)			
	Ø (mm)	10	12	14
+ 4,0	51	112	150	
+ 3,0	45	99	150	
+ 2,0	39	86	150	
+ 1,0	32	73	144	
+ 0,5	29	66	132	
0	26	60	120	
- 0,5	23	54	108	
- 1,0	20	47	96	
- 2,0	13	34	71	
- 3,0	7	21	46	
- 4,0	-	8	21	

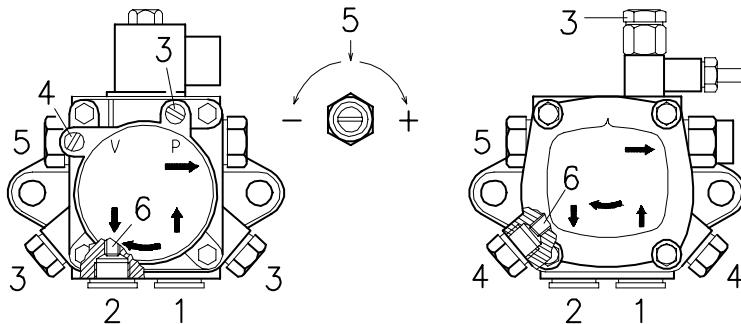
(A)



(B)

D3279

SUNTEC AL 95 C



D706

BOMBA (A)

1 - Aspiración	G 1/4"
2 - Retorno	G 1/4"
3 - Conexión manómetro	G 1/8"
4 - Conexión vacuómetro	G 1/8"
5 - Regulación presión	
6 - Tornillo para by-pass	

- A - Caudal mínimo a 12 bar de presión
- B - Campo de regulación presión de salida
- C - Depresión máxima en aspiración
- D - Campo de viscosidad
- E - Temperatura máxima gasóleo
- F - Presión máx. en aspiración y retorno
- G - Regulación de la presión en fábrica
- H - Ancho malla filtro

CEBADO DE LA BOMBA

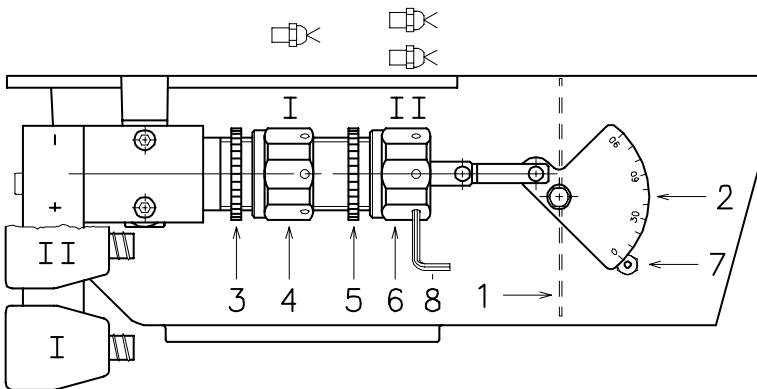
- Antes de poner en funcionamiento el quemador, asegurarse de que el tubo de retorno del depósito no está obstruido, lo cual provocaría la rotura del retén del eje de la bomba. (La bomba sale de fábrica con la válvula de by-pass cerrada).
- A fin de que la bomba pueda autocebarse, es indispensable aflojar el tornillo 3)(A) de la bomba para purgar el aire que pueda haber en el tubo de aspiración.
- Poner en marcha el quemador cerrando los termostatos y con el interruptor 1)(B)p.9 en la posición "MARCHA". La bomba debe girar en el sentido de la flecha que hay marcada en la cubierta.
- Cuando el gasóleo sale por el tornillo 3), es indicativo de que la bomba está cebada.

Parar el quemador: interruptor 1)(B)p.9 en posición "PARO" y apretar el tornillo 3).

El tiempo que se necesita para esta operación depende del diámetro y de la longitud del tubo de aspiración. Si la bomba no se ceba en el primer arranque y el quemador se bloquea, esperar unos 15 segundos, rearmar y repetir la operación de arranque tantas veces como sea necesario. Cada 5 ó 6 arranques, esperar 2 ó 3 minutos para que se enfrie el transformador. No iluminar la resistencia para evitar que se bloquee el quemador; de todos modos, el quemador se bloqueará al cabo de unos 10 segundos del arranque.

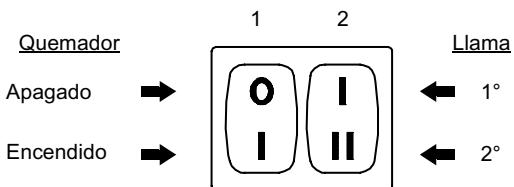
Atención: la operación indicada anteriormente es posible porque la bomba sale de fábrica llena de combustible. Si se ha vaciado la bomba, llenarla de combustible por el tapón del vacuómetro antes de ponerla en marcha, para evitar que se bloquee.

Cuando el tubo de aspiración tiene más de 20-30 metros de largo, rellenar el conducto con una bomba independiente.



(A)

D468



(B)

D469

RL 64 MZ	
GPH	α
4,00	26
4,50	28
5,00	31
5,50	33
6,00	35
6,50	36
7,00	37

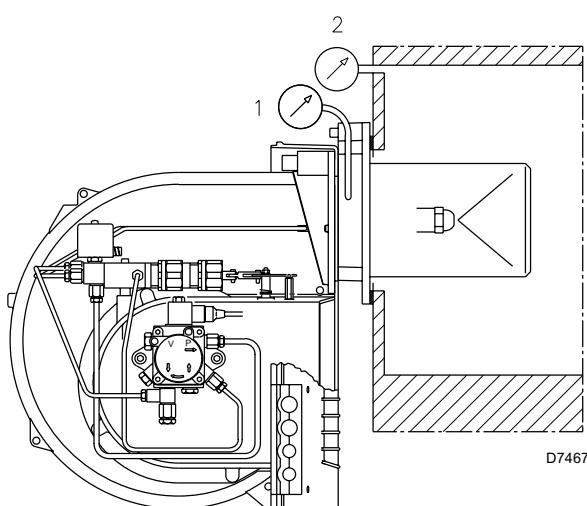
1^a LLAMA
 $\alpha = N^{\circ}$ posición

(C)

RL 64 MZ	
kg/h	mbar
33	4,7
37	4,2
41	3,7
45	3,2
49	2,6
53	3,2
57	4,2
60	5,1
63	6,0
66	6,4
69	7,3

2^a LLAMA
mbar = presión aire en 1), con cero presión en 2)

(D)



D7467

REGULACIÓN DEL QUEMADOR

ENCENDIDO

Situar el interruptor 1)(B) en la posición "MAR-CHA".

En el primer encendido, o en el momento de pasar de 1^a a 2^a llama, se produce una disminución momentánea de la presión del combustible como consecuencia de llenarse el tubo que alimenta la 2^a boquilla. Esta bajada de presión puede provocar el paro del quemador, acompañado, a veces, de pulsaciones.

Una vez efectuadas las regulaciones que se describen a continuación, el encendido del quemador debe producir un ruido similar al de funcionamiento. Si se advierten una o más pulsaciones, o un retardo en el encendido respecto a la apertura de la electroválvula del gasóleo, ver los consejos que se indican en la pág. 14: causas 34 ÷ 42.

FUNCIONAMIENTO

Par lograr un reglaje óptimo del quemador, es necesario efectuar un análisis de combustión a la salida de la caldera y actuar sobre los siguientes elementos.

- **Boquillas de 1^a y 2^a llama**

Ver lo indicado en la pág. 5.

- **Cabezal de combustión**

La regulación del cabezal que ya se ha efectuado, no necesita modificación si no se ha variado el caudal del quemador en 2^a llama.

- **Presión bomba**

12 bar: es la presión regulada en fábrica y la que, normalmente, se debe utilizar. A veces, puede ser necesario regularla a:

10 bar para reducir el caudal de combustible. Es posible sólo si la temperatura ambiente permanece por encima de los 0°C. No bajar nunca de 10 bar, ya que el hidráulico del aire podría abrirse con dificultad;

14 bar para aumentar el caudal de combustible o para que el quemador se encienda bien incluso a temperaturas inferiores a 0 °C.

Para variar la presión de la bomba, usar el tornillo 5)(A)p. 8.

- **Registro ventilador - 1^a llama**

Mantener el quemador funcionando en 1^a llama, situando el interruptor (2)(B) en la posición 1^a llama. La abertura del registro 1)(A) debe ser proporcional a la boquilla elegida: el índice 7)(A) debe corresponderse con el número de posición que se indica en la tabla (C). El reglaje se efectúa girando el hexágono 4)(A):

- hacia la derecha (signo -), la abertura disminuye;
- hacia la izquierda (signo +), la abertura aumenta.

- Ejemplo:**

Boquilla 1^a llama 4,00 GPH:

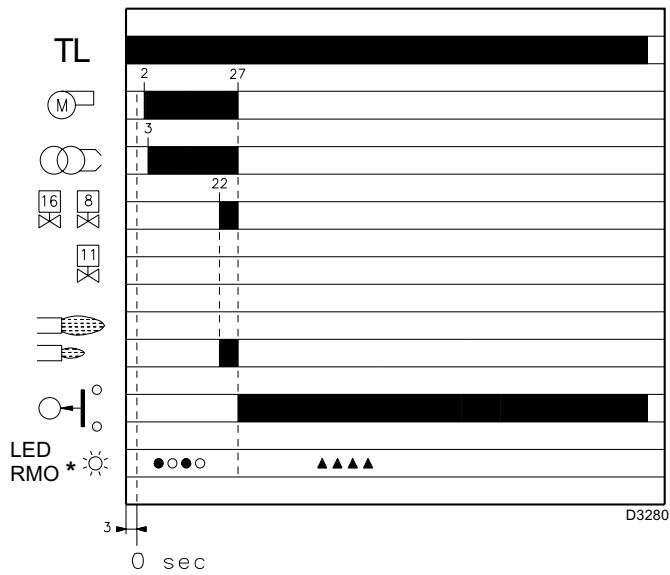
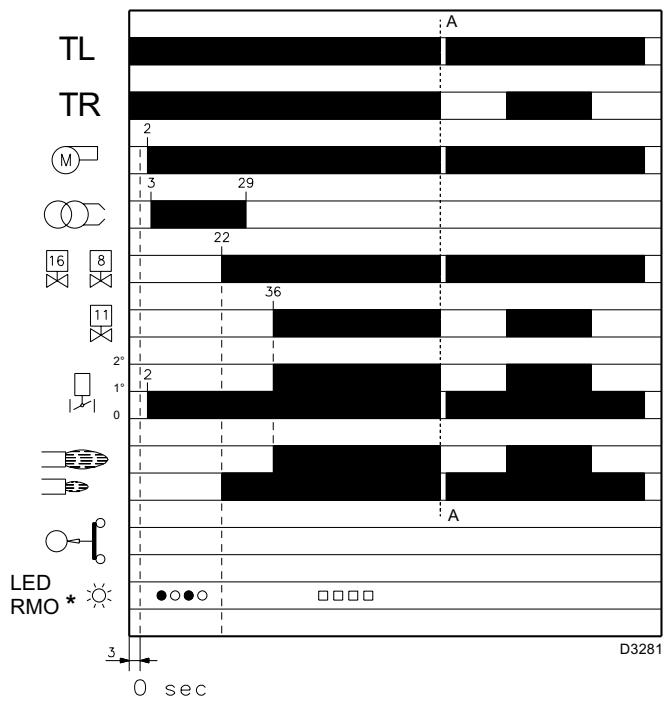
Situar el n° posición 26° con el índice 7)(A). La regulación efectuada, se debe bloquear apretando la contratuerca 3) contra exágono 4).

- **Registro ventilador - 2^a llama**

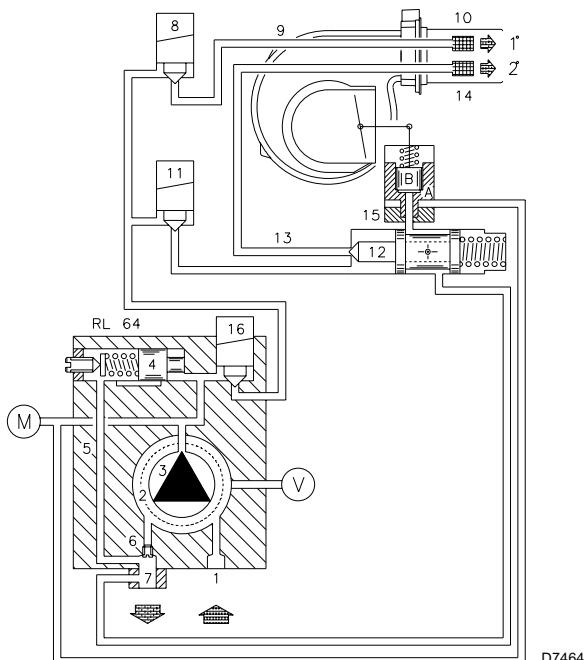
Situar el interruptor 2)(B) en posición 2^a llama y regular el registro 1)(A) actuando sobre el hexágono 6)(A), después de haber aflojado la contratuerca 5)(A).

La presión del aire en la toma 1)(E) debe ser la indicada en la tabla (D) más la sobrepresión de la cámara de combustión medida en la toma 2)(E). Ver ejemplo en el dibujo de la figura.

NOTA: Para facilitar la regulación de los hexágonos 4) y 6)(A), utilizar una llave hexagonal de 3 mm 8)(A).



* ○ Apagado ● Amarillo □ Verde ▲ Rojo
Para mayores informaciones, véase la pág. 13.



FUNCIONAMIENTO DEL QUEMADOR

PUESTA EN MARCHA DEL QUEMADOR (A) - (B)

Fases de puesta en marcha con los tiempos progresivos en segundos:

- Se cierra el termostato TL.
- Despues de alrededor de 3 s:
- **0 s :** Inicia el programa la caja de control.
- **2 s :** Se pone en marcha el motor ventilador.
- **3 s :** Se conecta el transformador de encendido.

La bomba 3) aspira el combustible del depósito a través del conducto 1) y del filtro 2) y lo bombea a presión. El pistón 4) se desplaza y el combustible regresa al depósito a través de los conductos 5) y 7). El tornillo 6) cierra el bypass hacia la aspiración y las electroválvulas 8), 11) y 16), desactivadas, cierran el paso hacia las boquillas.

El hidráulico del aire 15), pistón A, abre el registro de aire y efectúa la preventilación con el caudal de aire de 1ª llama.

- **22 s :** Se abren las electroválvulas 16) y 8); el combustible pasa por el conducto 9) y el filtro 10), sale pulverizado por la boquilla y, al entrar en contacto con la chispa, se enciende la 1ª llama.
- **29 s :** Se apaga el transformador de encendido.

- **36 s :** Si el termostato TR está cerrado o ha sido sustituido por un puente, se abre la electroválvula 11) de 2º llama, el combustible entra en el dispositivo 12) y levanta el pistón que abre dos vías: una hacia el conducto 13), el filtro 14) y la boquilla de 2ª llama; y la otra hacia el hidráulico del aire 15), pistón B, que abre el registro de aire del ventilador en 2ª llama.

Finaliza el ciclo de puesta en marcha.

FUNCIONAMIENTO A RÉGIMEN

Instalación con termostato TR

Finalizado el ciclo de puesta en marcha, el mando de la electroválvula de 2ª llama pasa al termostato TR, que controla la presión o la temperatura en caldera.

- Cuando la temperatura o la presión aumenta hasta laertura del termostato TR, la electroválvula 11) se cierra y el quemador pasa de 2ª a 1ª llama.
- Cuando la temperatura o la presión disminuye hasta el cierre del termostato TR, la electroválvula 11) se abre y el quemador pasa de 1ª a 2ª llama.
- y así sucesivamente.
- El paro del quemador se produce cuando las necesidades de calor son menores que las generadas por el quemador en 1ª llama. El termostato TL se abre, las electroválvulas 8) y 16) se cierran y la llama se apaga repentinamente. El registro del aire del ventilador se cierra completamente.

Instalación sin termostato TR, sustituido por un puente

La puesta en marcha del quemador se hace del modo indicado anteriormente. Posteriormente, si la temperatura o la presión aumenta hasta laertura del termostato TL, el quemador se apaga (segmento A-A del gráfico).

En el momento de desactivarse la electroválvula 11), el pistón 12) cierra la vía hacia la boquilla de 2º llama y el combustible que hay en el hidráulico del aire 15), pistón B, se descarga en el conducto de retorno 7).

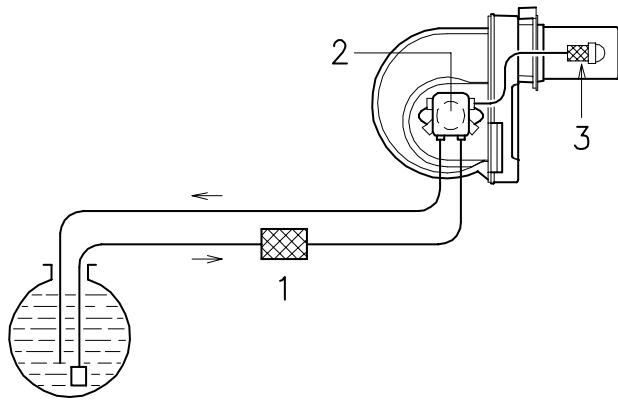
FALTA DE ENCENDIDO

Si el quemador no se enciende, se produce el bloqueo del mismo en un tiempo máximo de 5 segundos desde la apertura de la electroválvula de la 1ª boquilla y 30 segundos después del cierre del termostato TL.

El piloto de la caja de control se ilumina.

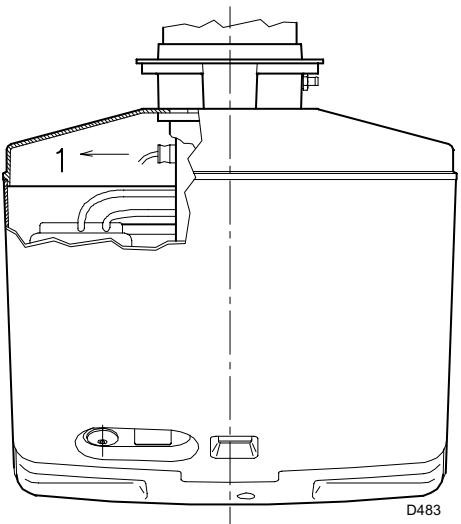
APAGADO DE LA LLAMA DURANTE EL FUNCIONAMIENTO

Si la llama se apaga durante el funcionamiento del quemador, éste se bloquea en 1 segundo y efectúa un intento de ponerse en marcha, repitiendo el ciclo de arranque.

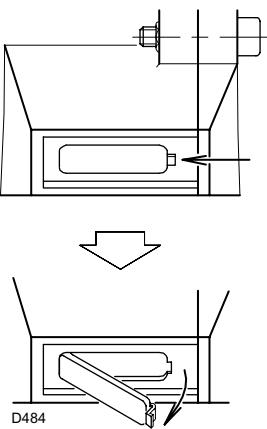


(A)

D482



(B)



(C)

CONTROL FINAL

- Obscurecer la fotorresistencia y cerrar los termostatos: el quemador debe arrancar y luego bloquearse a unos 5 segundos aproximadamente de la abertura de la válvula de la 1^a boquilla.
- Iluminar la fotorresistencia y cerrar los termostatos: el quemador debe arrancar y, al cabo de unos 10 segundos, bloquearse.
- Obscurecer la fotorresistencia con el quemador funcionando, debe suceder lo siguiente en secuencia: apagado de la llama en 1 segundo, ventilación durante 20 segundos, chispa durante unos 5 segundos y bloqueo del quemador.
- Abrir el termostato TL con el quemador funcionando: el quemador debe pararse.

MANTENIMIENTO

! El quemador precisa un mantenimiento periódico que debe ser ejecutado por personal especializado **y de conformidad con las leyes y normativas locales**.

! El mantenimiento periódico es fundamental para un buen funcionamiento del quemador; y evita asimismo los consumos de combustible excesivos y, por lo tanto, la emisión de agentes contaminantes.

! Antes de realizar cualquier operación de limpieza o control, apague la alimentación eléctrica del quemador utilizando el interruptor principal del sistema.

Combustión

Efectuar el análisis de los gases de combustión que salen de la caldera. Las diferencias significativas respecto al último análisis indicarán los puntos donde deberán centrarse las operaciones de mantenimiento.

Bomba

La presión de impulsión de la bomba debe ser estable a 12 bar.

La depresión debe ser inferior a 0,45 bar.

El ruido de la bomba no debe ser perceptible. En caso de presión inestable o si la bomba hace ruido, desconectar el tubo flexible del filtro de línea y aspirar el combustible de un depósito situado cerca del quemador. Esta medida de precaución permite determinar si la causa de la anomalía es el tubo de aspiración o la bomba.

Si es la bomba, comprobar que su filtro no esté sucio. En efecto, como el vacuómetro está instalado antes del filtro, no muestra el estado de suciedad.

En cambio, si la causa de la anomalía está en el conducto de aspiración, comprobar que el filtro de línea no esté sucio o que entre aire en el conducto.

Filtros (A)

Comprobar los cartuchos filtrantes:

- de línea 1)
 - de la bomba 2)
 - de la boquilla 3)
- limpiarlos o sustituirlos.

Si en el interior de la bomba se aprecia oxidación u otras impurezas, aspirar del fondo del depósito con una bomba independiente, el agua y los lodos que eventualmente se hayan depositado.

Ventilador

Verificar que no se haya acumulado polvo en el interior del ventilador ni en las palas de la turbina: reduce el caudal de aire, provocando una combustión defectuosa.

Cabezal de combustión

Verificar que todas las partes del cabezal estén intactas, no estén deformadas por las altas temperaturas, no tengan suciedad proveniente del ambiente y estén correctamente posicionadas

Boquillas

No intentar limpiar el orificio de las boquillas. Sustituir las boquillas cada 2 ó 3 años, o cuando sea necesario. Cuando se sustituyan, debe efectuarse un análisis de combustión.

Fotorresistencia (B)

Limpiar el polvo depositado en el cristal. Para extraer la fotorresistencia 1), tirar hacia afuera; está montada sólo a presión.

Visor llama (C)

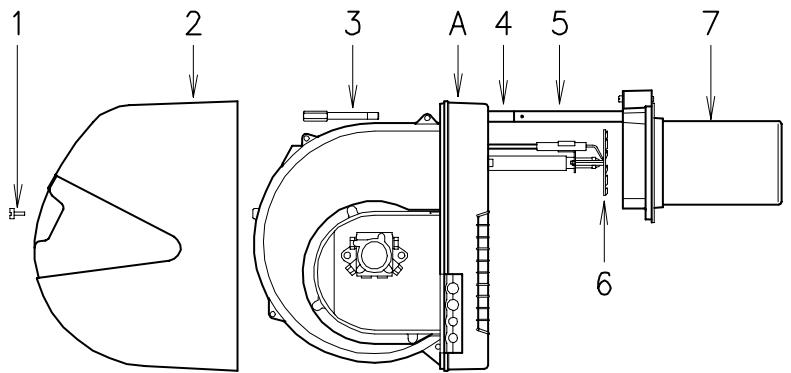
Limpiar el cristal.

Tubos flexibles

Comprobar que estén en buenas condiciones, que no hayan sido pisados o deformados.

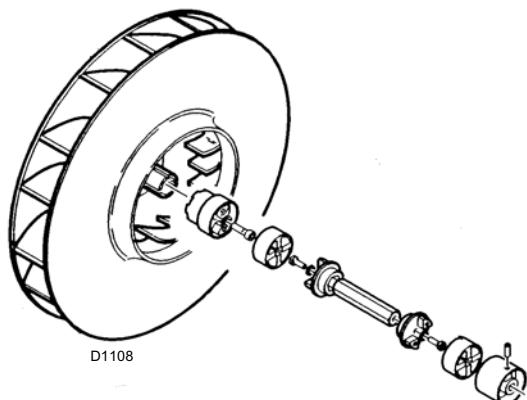
Depósito de combustible

Cada 5 años, aproximadamente, aspirar el agua del fondo del depósito con una bomba independiente.



(D)

D486



(E)

Caldera

Limpiar la caldera de acuerdo con las instrucciones que la acompañan, con el fin de poder mantener intactas las características de combustión originales, en especial la presión en la cámara de combustión y la temperatura de los humos.

PARA ABRIR EL QUEMADOR (D)

- Interrumpir la alimentación eléctrica
- Aflojar lo tornillo 1) y extraer la envolvente 2)
- Desenroscar lo tornillo 3)
- Montar los 2 prolongadores 4) que se suministran con las guías 5) (modelo con tubo llama 385 mm)
- Desplazar la parte A, manteniéndola ligeramente levantada para no dañar el disco estabilizador 6) del tubo de llama 7).

Possible sustitución bomba o acoplamientos (E)

Montar respetando las indicaciones de la figura (E).

DIAGNÓSTICO DEL PROGRAMA DE PUESTA EN MARCHA

Durante el programa de puesta en marcha, en la siguiente tabla se indican las explicaciones:

TABLA CÓDIGO COLOR	
Secuencias	Código color
Preventilación	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
Etapa de encendido	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
Funcionamiento con llama ok	□ □ □ □ □ □ □ □
Funcionamiento con señal de llama débil	□ ○ □ ○ □ ○ □ ○ □
Alimentación eléctrica inferior que ~ 170V	● ▲ ● ▲ ● ● ▲ ● ●
Bloqueo	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Luz extraña	▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲
Leyenda:	○ Apagado ● Amarillo □ Verde ▲ Rojo

DESBLOQUEO DE LA CAJA DE CONTROL Y USO DE LA FUNCIÓN DE DIAGNÓSTICO

La caja de control suministrada tiene una función de diagnóstico con la que es posible individuar fácilmente las posibles causas de un problema de funcionamiento (señalización: **LED ROJO**).

Para utilizar dicha función hay que esperar 10 segundos como mínimo desde el momento de la puesta en condición de seguridad (**bloqueo**), y luego oprimir el botón de desbloqueo.

La caja de control genera una secuencia de impulsos (cada 1 segundo) que se repite a intervalos constantes de 3 segundos.

Una vez visualizado el número de parpadeos e identificada la posible causa, hay que restablecer el sistema, manteniendo apretado el botón durante un tiempo comprendido entre 1 y 3 segundos.

LED ROJO encendido esperar por lo menos 10s	Bloqueo	Pulsar desbloqueo por > 3s	Impulsos	Intervalo 3s	Impulsos
			● ● ● ● ●		● ● ● ● ●

A continuación se mencionan los métodos posibles para desbloquear la caja de control y para usar la función de diagnóstico.

DESBLOQUEO DE LA CAJA DE CONTROL

Para desbloquear la caja de control, proceda de la siguiente manera:

- Oprima el botón durante un tiempo comprendido entre 1 y 3 segundos.
El quemador arranca después de 2 segundos de haber soltado el botón.
Si el quemador no arranca, hay que controlar el cierre del termostato límite.

DIAGNÓSTICO VISUAL

Indica el tipo de desperfecto del quemador que produce el bloqueo.

Para ver el diagnóstico, proceda de la siguiente manera:

- Mantenga apretado el botón durante más de 3 segundos desde el momento en que el led rojo se encendió (bloqueo del quemador).
El final de la operación será indicado por un parpadeo amarillo.
Suelte el botón cuando se produzca dicho parpadeo. El número de parpadeos indica la causa del problema de funcionamiento, según el código que se indica en la tabla de la página 14.

DIAGNÓSTICO SOFTWARE

Suministra el análisis de la vida del quemador mediante una conexión óptica al PC, indicando las horas de funcionamiento, número y tipos de bloqueos, número de serie de la caja de control, etc.

Para ver el diagnóstico, proceda de la siguiente manera:

- Mantenga apretado el botón durante más de 3 segundos desde el momento en que el led rojo se encendió (bloqueo del quemador).
El final de la operación será indicado por un parpadeo amarillo.
Suelte el botón durante 1 segundo y luego oprímalo de nuevo durante más de 3 segundos hasta que se produzca otro parpadeo amarillo.
Al soltar el botón, el led rojo parpadeará intermitentemente con una frecuencia elevada: sólo en este momento se podrá conectar la conexión óptica.

Al concluir la operación hay que restablecer las condiciones iniciales de la caja de control, siguiendo los pasos de desbloqueo antedichos.

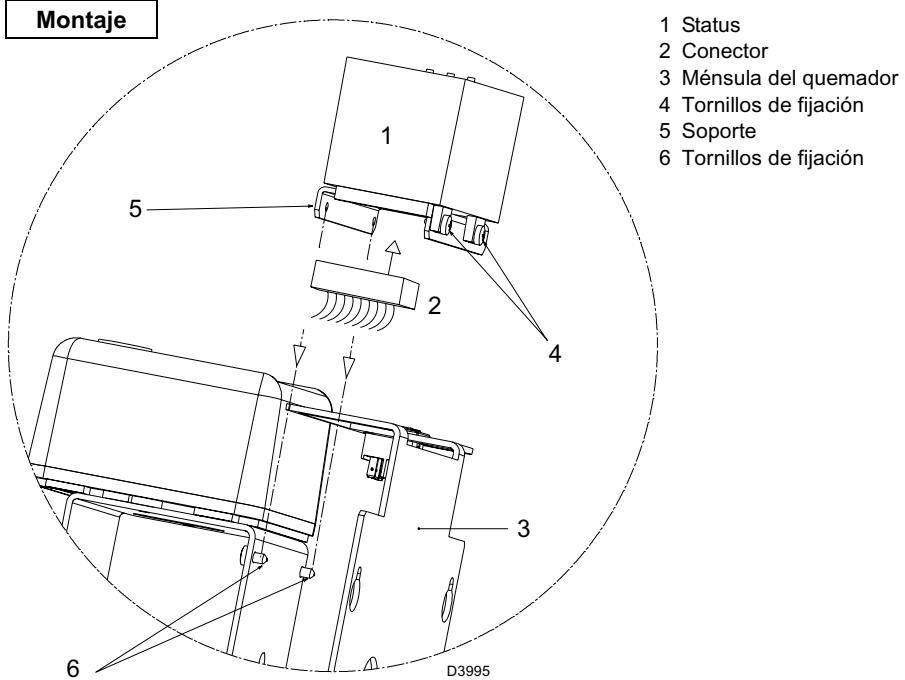
PRESIÓN DEL BOTÓN	ESTADO DE LA CAJA DE CONTROL
De 1 a 3 segundos	Desbloqueo de la caja de control sin visualización del diagnóstico visual.
Más de 3 segundos	Diagnóstico visual de la condición de bloqueo: (el led parpadea cada 1 segundo).
Más de 3 segundos desde la condición de diagnóstico visual	Diagnóstico software mediante la ayuda de la interfaz óptica y PC (posibilidad de visualizar las horas de funcionamiento, desperfectos, etc.)

La secuencia de los impulsos emitidos por la caja de control identifica los posibles tipos de avería que se mencionan en la página 14.

SEÑAL	ANOMALÍA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Ningún parpadeo	El quemador no se pone en marcha	1 - No hay suministro eléctrico 2 - Termostato de regulación máxima o de seguridad abierto 3 - Bloqueo caja de control 4 - Bloqueo bomba 5 - Conexionado eléctrico incorrecto 6 - Caja de control defectuosa 7 - Motor eléctrico defectuoso	Cerrar los interruptores; verificar los fusibles Regularlo o sustituirlo Desbloquearla (10 seg. después del bloqueo) Sustituirla Verificarlo Sustituirla Sustituirla
4 impulsos ● ● ● ●	El quemador se pone en marcha y luego se bloquea	8 - Fotorresistencia en cortocircuito 9 - Luz externa o simulación de llama	Sustituir la fotorresistencia Eliminar luz o sustituir caja de control
2 impulsos ● ●	Superado el prebarrido y el tiempo de seguridad, el quemador se bloquea al concluir el tiempo de seguridad	10 - Falta combustible en el depósito o hay agua en el fondo 11 - Cabezal y registro de aire mal regulados 12 - Electroválvulas gasóleo no abren (1ª llama o seguridad) 13 - Boquilla 1ª llama obturada, sucia o deformada 14 - Electrodo de encendido mal regulados o sucios 15 - Electrodo a masa por aislante roto 16 - Cable alta tensión defectuoso o a masa 17 - Cable alta tensión deformado por alta temperatura 18 - Transformadores de encendido defectuosos 19 - Conex. eléctrica válvulas o transformador incorrecto 20 - Caja de control defectuosa 21 - Bomba descebadra 22 - Acoplamiento motor-bomba roto 23 - Aspiración bomba conectada al tubo de retorno 24 - Válvulas antes de la bomba cerradas 25 - Filtros sucios (de línea -de bomba -de boquilla) 26 - Fotorresistencia caja de control defectuosa 27 - Fotorresistencia sucia 28 - 1ª llama del hidráulico defectuosa 29 - Bloqueo motor 30 - Interruptor mando motor defectuoso 31 - Alimentación eléctrica a dos fases actúa el relé térmico 32 - Motor gira en sentido contrario	Rellenar de combustible o aspirar el agua Regularlos; ver pág. 6 y 9 Comprobar conexiones; sustituir bobina Sustituirla Regularlos o limpiarlos Sustituirla Sustituirla Sustituirla y protegerlo Sustituirla Comprobarlo Sustituirla Cesar la bomba Sustituirla Corregir conexión Abrirlas Limpiarlos Sustituir fotorresistencia o caja de control Limpiarla Sustituir hidráulico Desbloquear el relé térmico Sustituirla Desbloquear el relé térmico cuando vuelve la tercera fase Cambiar el conexionado eléctrico del motor
7 impulsos ● ● ● ● ● ● ●	Desprendimiento llama	33 - Cabezal mal regulado 34 - Electrodo de encendido mal regulados o sucios 35 - Registro ventilador mal regulado: demasiado aire 36 - 1ª boquilla demasiado grande (pulsaciones) 37 - 1ª boquilla pequeña (desprendimiento llama) 38 - 1ª boquilla sucia o deformada 39 - Presión bomba inadecuada 40 - Boquilla 1ª llama inadecuada para quemador o caldera 41 - Boquilla 1ª llama defectuosa	Regularlo; ver pág. 6 Fig. (F) Regularlos; ver pág. 6 Fig. (B) o limpiarlos Regularlo Reducir el caudal de la 1ª boquilla Aumentar el caudal de la 1ª boquilla Sustituirla Regularla: entre 10 y 14 bares Ver Tabla boquillas, p.6; reducir boq. 1ª llama Sustituirla
	El quemador no pasa a 2ª llama	42 - Termostato TR no cierra 43 - Caja de control defectuosa 44 - Bobina electroválvula 2ª llama defectuosa 45 - Pistón bloqueado en el grupo válvulas	Regularlo o sustituirlo Sustituirla Sustituirla Sustituir el grupo
	El combustible pasa a 2ª llama y el aire se queda en la 1ª llama.	46 - Presión bomba es baja 47 - 2ª llama del hidráulico defectuosa	Aumentarla Sustituir hidráulico
	El quemador se para al pasar de 1ª a 2ª llama y de 2ª a 1ª. El quemador repite el ciclo de arranque.	48 - Boquilla sucia 49 - Fotorresistencia sucia 50 - Demasiado aire	Sustituirla Limpiarla Reducirlo
	Alimentación de combustible irregular	51 - Comprobar si la causa está en la bomba o en la instalación de alimentación de combustible	Alimentar el quemador desde un depósito situado cerca del quemador
	La bomba está oxidada interiormente	52 - Agua en el depósito	Aspirarla del fondo depósito con una bomba
	La bomba hace ruido; presión pulsante	53 - Entrada de aire en el tubo de aspiración - Depresión demasiado alta (superior a 35 cm Hg): 54 - Desnivel quemador-depósito demasiado grande 55 - Diámetro tubo demasiado pequeño 56 - Filtros en aspiración sucios 57 - Válvulas en aspiración cerradas 58 - Solidificación parafina por baja temperatura	Apretar los rácores Alimentar el quemador con circuito en anillo Aumentarlo Limpiarlos Abrirlas Añadir aditivo al gasóleo
	La bomba está descebada después de un paro prolongado	59 - Tubo de retorno no inmerso en el combustible 60 - Entrada de aire en el tubo de aspiración	Situarlo a misma altura que tubo de aspiración Apretar los rácores
	La bomba pierde gasóleo	61 - Fuga por el retén	Sustituir bomba
	Llama con humo - Bacharach oscuro - Bacharach amarillo	62 - Poco aire 63 - Boquilla sucia o desgastada 64 - Filtro boquilla sucio 65 - Presión bomba incorrecta 66 - Espiral estabilizador llama sucia, floja o deformada 67 - Abertura ventilación sala calderas insuficiente 68 - Demasiado aire	Regular cabezal y registro ventilador; pág. 6 y 9. Sustituirla Limpiarlo o sustituirlo Regularla: entre 10 y 14 bar Limpiarla, apretarla o sustituirla Agrandarla Regular cabezal y registro ventilador; pág. 6 y 9.
	Cabezal de combustión sucio	69 - Boquilla u orificio boquilla sucio 70 - Ángulo o caudal boquilla inadecuado 71 - Boquilla floja 72 - Impurezas del ambiente en espiral estabilizador 73 - Regulación cabezal incorrecta o poco aire 74 - Longitud tubo de llama inadecuado para la caldera	Sustituirla Ver boquillas recomendadas, pág. 5 Apretarla Limpiarla Regularla; ver pág. 9; abrir registro del aire Consultar con el fabricante de la caldera
10 impulsos ● ● ● ● ● ● ● ●		75 - Error de conexión o avería interna	

STATUS (suministro bajo demanda)

Montaje



STATUS

Accesorio suministro bajo demanda.
Ver página 2.

MONTAJE

Los quemadores están preparados para montar el Status. Para el montaje, proceda de la siguiente manera:

- Conecte el Status 1) mediante el conector 2) que se encuentra en la ménsula 3).
- Fije el soporte 5) al Status mediante los tornillos 4) que se suministran con el kit.
- Fije el grupo a la ménsula 3) mediante los tornillos 6).

STATUS cumple tres funciones:

1 - LA PANTALLA V INDICA LAS HORAS DE FUNCIONAMIENTO Y EL NÚMERO DE ARRANQUES DEL QUEMADOR

Total horas de funcionamiento

Pulsar el botón "h1".

Horas de funcionamiento en 2ª llama

Pulsar el botón "h2".

Horas de funcionamiento en 1ª llama (calculadas)

Total horas - horas en 2ª llama.

Número de encendidos

Pulsar el botón "count".

Puesta a cero horas de funcionamiento y nº de encendidos

Pulsar los 3 botones (de rearne) "reset" a la vez.

Memoria permanente

Las horas de funcionamiento y el nº de encendidos permanecen en la memoria incluso si se interrumpe la alimentación eléctrica.

2 - INDICA LOS TIEMPOS RELATIVOS A LA FASE DE ARRANQUE

Los LEDs se iluminan con la secuencia siguiente; ver Fig. A:

CON EL TERMOSTATO TR CERRADO:

Quemador apagado, termostato TL abierto

2 - Cierre termostato TL

3 - Arranque motor:

inicia la cuenta en segundos en la pantalla V

4 - Activación válvula 1ª llama

5 - Activación válvula 2ª llama

termina la cuenta en segundos en la pantalla V

6 - A los 10 segundos de la etapa 5, aparece en pantalla el código 1111 : esto indica que la fase de arranque ha terminado.

CON EL TERMOSTATO TR ABIERTO:

1 - Quemador apagado, termostato TL abierto

2 - Cierre termostato TL

3 - Arranque motor:

inicia la cuenta en segundos en la pantalla V

4 - Activación válvula 1ª llama

7 - A los 30 segundos de la etapa 4:

termina la cuenta en segundos en la pantalla V

8 - A los 10 segundos de la etapa 7, aparece en pantalla el código 1111 : esto indica que la fase de arranque ha terminado.

Los tiempos en segundos que aparecen en la pantalla V indican la sucesión de las distintas fases de arranque que se describen en la página 10.

3 - EN CASO DE AVERÍA DEL QUEMADOR, INDICA EL MOMENTO EXACTO EN QUE OCURRIÓ LA ANOMALIA

Existen 3 posibles combinaciones de LEDs encendidos; ver Fig. (B).

Sobre las causas de la avería, ver los números que hay entre paréntesis y la página 14 para su significado.

1 (9 ÷ 10)

2 (11 ÷ 29)

3 (32)

Significado de los símbolos

○	POWER	= Presencia de tensión
○	(M)	= Bloqueo motor ventilador (rojo)
○	(Q)	= Bloqueo quemador (rojo)
○	(F)	= Funcionamiento 2ª llama
○	(1)	= Funcionamiento 1ª llama
○	(P)	= Fase de Espera del Programador, led: encendido

D478 dor, led: encendido

○ = LED intermitente

○ = LED encendido

S = Tiempo en segundos

1111 = La etapa de arranque ha concluido

(A)

Conexionado eléctrico



NOTAS

Las conexiones eléctricas se deben realizar según las normas vigentes del país de destino y por personal cualificado.

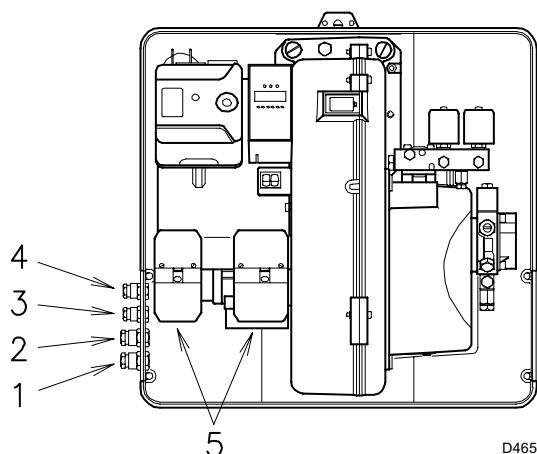
Riello S.p.A. declina toda responsabilidad por modificaciones o conexiones diferentes de las indicadas en estos esquemas.

Utilizar cables flexibles según norma EN 60 335-1.

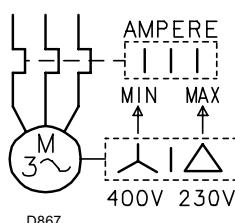
Todos los cables que se conecten al quemador deben pasar por los pasacables.

El uso de los pasacables se puede realizar de formas diferentes; a modo de ejemplo, indicamos la forma siguiente:

- 1-Pg 11alimentación trifásica
- 2-Pg 11alimentación monofásica
- 3-Pg 9termostato TL
- 4-Pg 9termostato TR



D465



D867

CALIBRACIÓN RELÉ TÉRMICO

Sirve para evitar que se queme el motor por un fuerte aumento del consumo debido a la ausencia de una fase.

- Si el motor es alimentado en estrella, **400 V**, el cursor debe situarse en "MIN".
- Si el motor es alimentado a triángulo, **230 V**, el cursor debe situarse en "MAX".

Aunque la escala del relé térmico no comprenda el consumo nominal del motor a 400 V, la protección está igualmente asegurada.

NOTAS

- Los quemadores salen de fábrica preparados para una alimentación eléctrica a **400 V**. Si la alimentación es a **230 V**, cambiar el conexionado del motor (de estrella a triángulo) y la regulación del relé térmico.
- Los quemadores han sido homologados para funcionar de modo intermitente. Ello significa que deben pararse "por Norma" al menos una vez cada 24 horas para permitir que la caja de control efectúe una verificación de la eficacia al arranque. Normalmente, el paro del quemador está asegurado por el termostato de la caldera. Si no fuese así, debería colocarse en serie con el interruptor IN, un interruptor horario que parase el quemador al menos una vez cada 24 horas.
- El quemador sale de fábrica preparado para el funcionamiento billama y debe, por tanto, conectarse el termostato TR que manda la electroválvula V2 del gasóleo. En cambio, si se desea que funcione a monollama, sustituir el termostato TR por un puente entre los bornes T6 y T8 de los conector X4.



ATENCIÓN:

- No invertir el neutro con la fase en la línea de alimentación eléctrica. La inversión provocaría un bloqueo por fallo en el encendido.
- Sustituir los componentes sólo con recambios originales.

P ÍNDICE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	página 2
Versões construtivas	2
Acessórios	2
Descrição do queimador	3
Embalagem - Peso.....	3
Dimensões	3
Forma de fornecimento	3
Gráficos Caudal, Potência-Sobrepressão	4
Caldeira de ensaio	4
INSTALAÇÃO	5
Posição de funcionamento	5
Placa da caldeira	5
Comprimento do tubo de fogo	5
Fixação do queimador à caldeira	5
Selecção boquilhas 1 ^a e 2 ^a chama.....	5
Montagem das boquilhas	6
Regulação do cabeçal de combustão	6
Regulação do registro do ventilador.....	6
Instalação hidráulica.....	7
Bomba	8
Regulação do queimador	9
Funcionamento do queimador	10
Controlo final	11
Manutenção	11
Diagnóstico programa de arranque	13
Desbloqueio do equipamento e utilização do diagnóstico	13
Anomalia - Causa Provável - Solução	14
Status (por encomenda)	15
APÊNDICE.....	16
Ligações eléctricas	16
Esquema quadro eléctrico	17

Nota

As figuras mencionadas no texto identificam-se da seguinte forma:

1)(A) = Pormenor 1 da figura A, na mesma página que o texto;
1)(A)p.3 = Pormenor 1 da figura A, página Nº 3.

NOTA

Em conformidade com a directiva sobre Rendimento 92/42/CEE, a aplicação do na caldeira, a sua regulação e prova devem realizar-se segundo as indicações contidas no Manual de Instruções da Caldeira, incluindo o controlo de concentração de CO e CO₂ nos gases da combustão,a sua temperatura e atemperatura média da água da caldeira.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO			RL 64 MZ	
TIPO			974 T	
POTÊNCIA (1) CAUDAL (1)	2ª chama	kW	400 - 820	
		Mcal/h	344 - 705	
		kg/h	38 - 69	
	1ª chama	kW	200 - 400	
		Mcal/h	172 - 344	
		kg/h	17 - 38	
COMBUSTÍVEL			GASÓLEO	
- Poder Calorífico Inferior		kWh/kg	11,8	
		Mcal/kg	10,2 (10.200 kcal/kg)	
- Densidade absoluta		kg/dm ³	0,82 - 0,85	
- Viscosidade a 20 °C		mm ² /s max	6 (1,5 °E - 6 cSt)	
FUNCIONAMENTO			<ul style="list-style-type: none"> Intermitente (mín. 1 paragem em 24 horas). 2 chamas (2ª e 1ª) ou 1 chama (tudo-nada). 	
BOQUILHAS		número	2	
UTILIZAÇÃO				
TEMPERATURA AMBIENTE		°C	0 - 40	
TEMPERATURA AR COMBURENTE		°C max	60	
ALIMENTAÇÃO ELÉCTRICA		V	230 - 400 con neutro ~ +/-10%	
		Hz	50 - Trifásica	
MOTOR ELÉCTRICO		rpm	2800	
		W	1100	
		V	220/240 - 380/415	
		A	4,7 - 2,7	
TRANSFORMADOR DE ACENDIMENTO		V1 - V2 I1 - I2	230 V - 2 x 12 kV 0,2 A - 30 mA	
BOMBA	Caudal (a 12 bar)	kg/h	107	
	Pressões limite	bar	10 - 20	
	Temp. combustível	° C max	60	
POTENCIA ELÉCTRICA ABSORVIDA		W max	1400	
GRAU DE PROTECÇÃO				
CONFORMIDADE DIRECTIVAS CEE				
NÍVEL SONORO (2)		dBA	76	
HOMOLOGAÇÃO		CE	0036 0382/07	

(1) Condições de referência: Temperatura ambiente 20°C - Pressão barométrica 1000 mbar - Altitude acima do nível do mar 100 metros.

(2) Pressão acústica medida em laboratório de combustão do construtor, com o queimador funcionando em caldeira de ensaio à máxima potência.

VERSÕES CONSTRUTIVAS

MODELO	Código	Comprimento do tubo de fogo mm
RL 64MZ	3470410 3470411	250 385

ACESSÓRIOS (por encomenda):

- STATUS (ver página 15): código 3010321

• ELIMINADOR DE GÁS

É possível que no gasóleo aspirado pela bomba haja ar proveniente do gasóleo submetido a depressão ou de qualquer isolamento não perfeitamente estanque.

Nos sistemas bitubo, o ar volta para a cisterna pelo tubo de retorno; nos sistemas monotubo, pelo contrário, o ar fica em circulação, provocando variações de pressão na bomba e mau funcionamento do queimador.

Para resolver este problema, recomendamos, para os sistemas monotubo, de instalar um eliminador de gás perto do queimador.

Este, pode ser fornecido em duas versões:

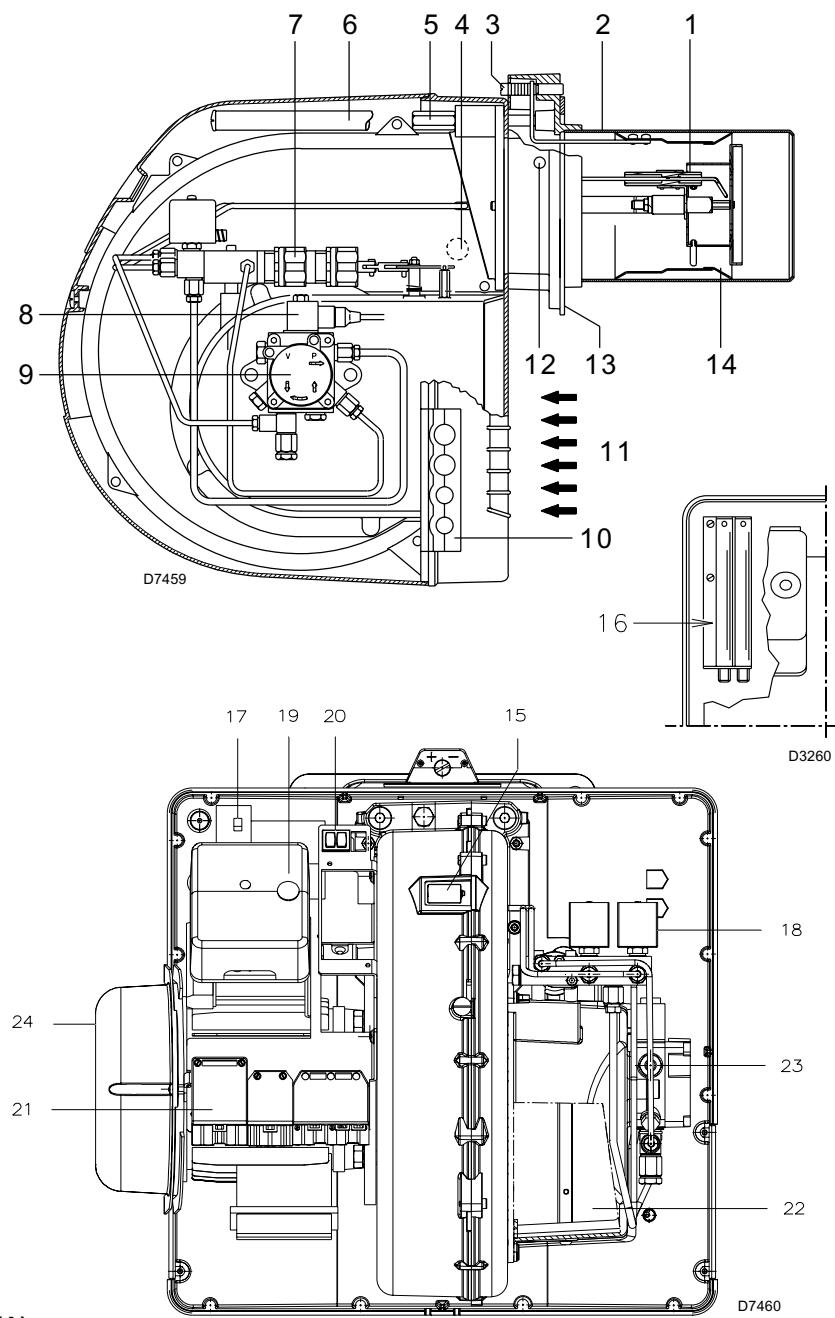
COD. 3010054 sem filtro

COD. 3010055 com filtro

Características do eliminador de gás

- Caudal queimador : 80 kg/h max
- Pressão gasóleo : 0,7 bar max
- Temperatura ambiente : 40 °C max
- Temperatura gasóleo : 40 °C max
- Conectores de conexão : 1/4 polegar

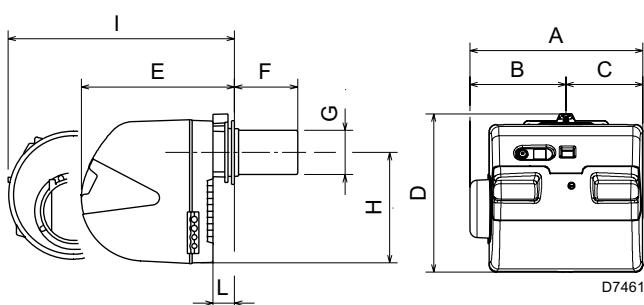
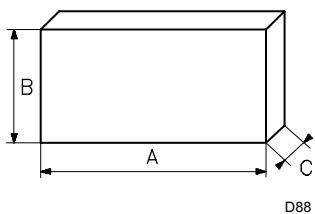
- KIT CONTACTOS LIMPOS: código 3010419



(A)

mm	A	B	C	kg
RL 64 MZ	1200	520	580	42

(B)



mm	A	B	C	D	E	F ₍₁₎	G	H	I ₍₁₎	L
RL 64 MZ	533	300	238	490	477	250 - 385	179	335	680 - 545	60

(1) Tubo de fogo: curto-longo

DESCRIPÇÃO DO QUEIMADOR (A)

- 1 Electrodos de acendimento
- 2 Cabeçal de combustão
- 3 Parafuso de regulação do cabeçal de combustão
- 4 Segurança contra falha de chama através de fotorresistência
- 5 Parafuso de fixação do ventilador à flange
- 6 Guias para abertura do queimador e inspecção do cabeçal de combustão
- 7 Cilindro hidráulico para regular o registo de ar na posição de 1^a e 2^a chama. Quando o queimador está parado, o registo do ar está completamente fechado para reduzir ao mínimo a dispersão térmica da caldeira devido à tiragem que toma ar da boca de aspiração do ventilador.
- 8 Electroválvula de segurança
- 9 Bomba
- 10 Suporte com 4 orifícios para passagem de tubos flexíveis e eléctricos.
- 11 Entrada de ar no ventilador
- 12 Tomada de pressão do ventilador
- 13 Flange para fixação à caldeira
- 14 Disco estabilizador da chama
- 15 Visor da chama
- 16 Prolongadores guias 6)
- 17 Contactor motor e relé térmico com botão de desbloqueio
- 18 Grupo de válvulas 1^a e 2^a chama
- 19 Caixa de controlo com piloto luminoso de bloqueio e botão de desbloqueio
- 20 Dois interruptores eléctricos:
 - um de "arranque-paragem" do queimador
 - um para "1^a chama - 2^a chama".
- 21 Fichas para a ligação eléctrica
- 22 Registo de ar
- 23 Regulação de pressão da bomba
- 24 Protecção motor

Existem duas possibilidades de bloqueio do queimador:

Bloqueio da caixa de controlo: ao ficar aceso (**LED vermelho**) o botão da caixa 19)(A) indica que o queimador está bloqueado.

Para desbloquear, premir o botão por um período de tempo compreendido entre 1 e 3 segundos.

Bloqueio do motor: para desbloquear, carregar no botão do relé térmico 17)(A).

EMBALAGEM - PESO (B) - Medidas aproximadas

- Os queimadores são fornecidos em embalagem de cartão, cujas dimensões são especificadas na tabela (B).
- O peso do queimador completo com a embalagem é indicado na tabela (B).

DIMENSÕES MÁXIMAS (C) - Medidas aproximadas

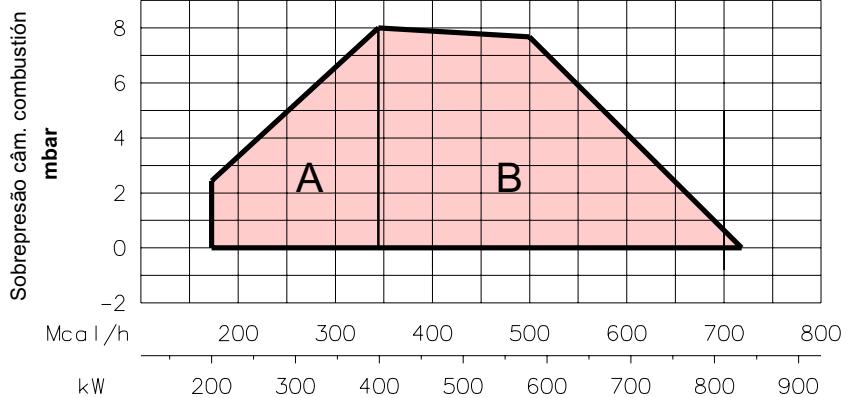
As dimensões máximas do queimador são indicadas em (C).

Ter em conta que para inspecionar o cabeçal de combustão, o queimador deve ser aberto deslocando a parte posterior pelas guias.

O comprimento máximo do queimador aberto, sem envolvente, está indicado pela cota l.

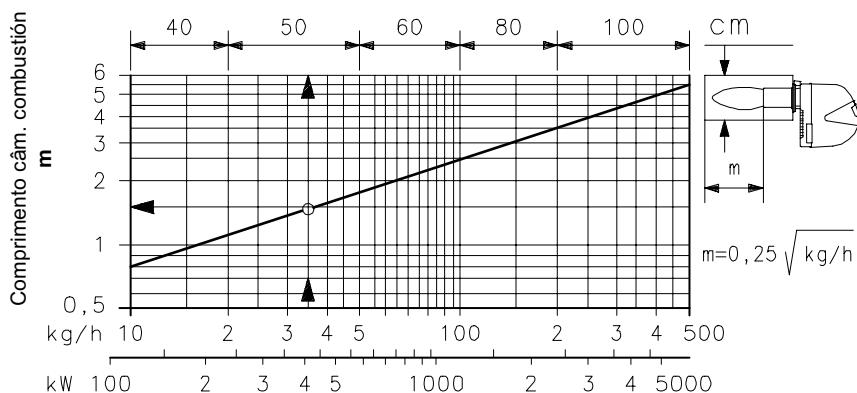
FORMA DE FORNECIMENTO

- 2 - Tubos flexíveis
- 2 - Juntas para tubos flexíveis
- 2 - Raccords para tubos flexíveis
- 1 - Junta isolante
- 2 - Prolongadores 25)(A) para guias 6)(A) (só em modelos com cabeçal de 385 mm)
- 4 - Parafusos M 12 x 35 fixação do queimador à caldeira
- 4 - Passacabos ligação eléctrica
- 1 - Protecção motor (com parafuso de fixação)
- 1 - Grupo pinos
- 1 - Instruções
- 1 - Lista de peças de substituição



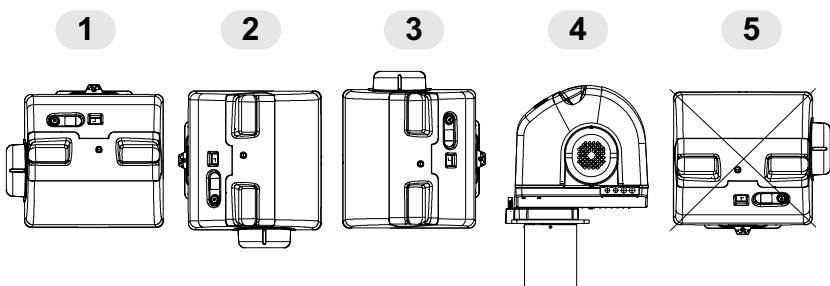
(A)

D7465



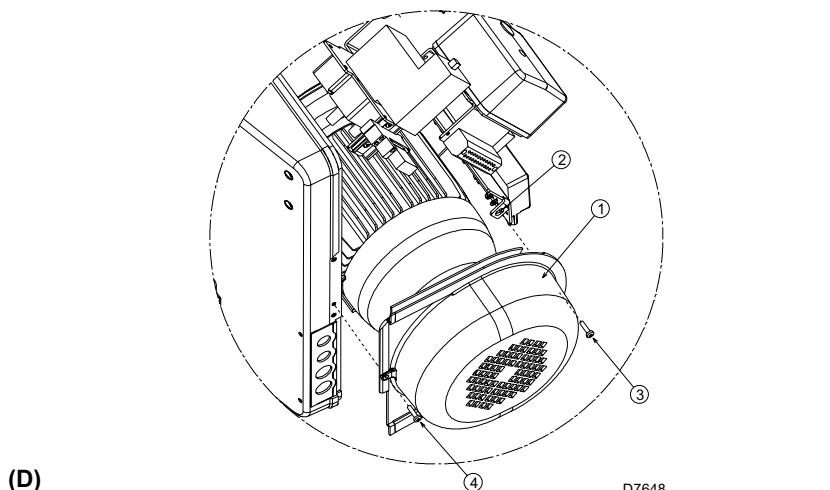
(B)

D454



(C)

D7466



(D)

D7648

GRÁFICOS CAUDAL, POTÊNCIA-SOBRE-PRESSÃO (A)

Estes queimadores podem funcionar de duas formas: mono-chama e bi-chama.

O **CAUDAL na 1^a chama** deve ser seleccionado dentro da zona A do gráfico indicado na margem.

O **CAUDAL na 2^a chama** deve ser seleccionado dentro da zona B. Esta zona proporciona o caudal máximo do queimador em função da pressão que existe na câmara de combustão.

O ponto de trabalho pode ser achado traçando uma vertical da potência desejada e uma horizontal da pressão correspondente na câmara de combustão. O ponto de encontro das duas rectas é o ponto de trabalho que deve estar situado na zona B.

Atenção:

Estes gráficos foram determinados considerando uma temperatura ambiente de 20°C e uma pressão barométrica de 1000 mbar (aprox. 100 metros acima do nível do mar) e com o cabeçal de combustão regulado como está indicado na página 6.

CALDEIRA DE ENSAIO (B)

Os gráficos obtiveram-se a partir de caldeiras de ensaio especiais, conforme o método indicado na norma EN 267.

A figura (B) é indicado o diâmetro e o comprimento da câmara de combustão da caldeira de ensaio.

Exemplo: Caudal 35 kg/hora:
diâmetro = 50 cm; comprimento = 1,5 m.

Se o queimador é instalado numa caldeira comercial com uma câmara de combustão muito mais pequena, deve ser feito um ensaio antes.

INSTALAÇÃO



A INSTALAÇÃO DO QUEIMADOR DEVE SER REALIZADA EM CONFORMIDADE COM AS LEIS E NORMAS LOCAIS.

POSIÇÃO DE FUNCIONAMENTO (C)



O queimador está pre-configurado exclusivamente para o funcionamento nas posições 1, 2, 3 e 4.

A instalação 1 é preferível pois é a única que permite a manutenção como descrita a seguir neste manual. As instalações 2, 3 e 4 permitem o funcionamento mas tornam menos acessíveis as operações de manutenção e inspecção do cabeçal de combustão pág. 12.

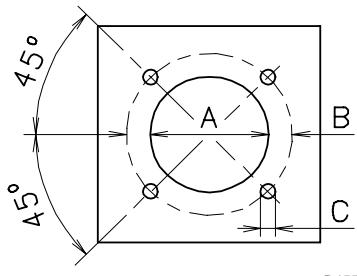
Qualquer outro posicionamento pode comprometer o bom funcionamento do aparelho. A instalação 5 é proibida por motivos de segurança.



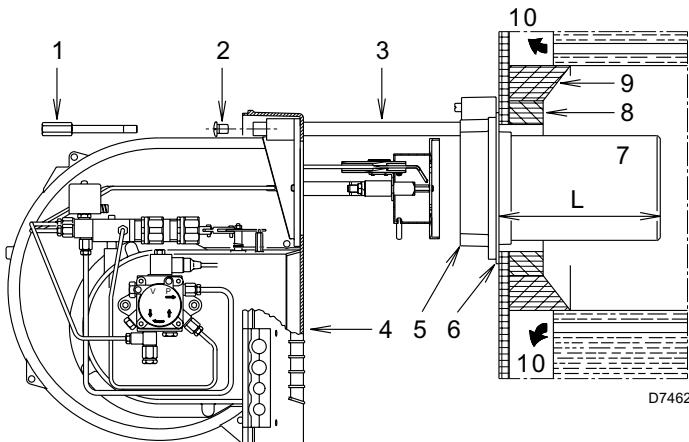
ANTES DE MONTAR A CAIXA É NECESSÁRIO FIXAR A PROTECÇÃO DO MOTOR, FORNECIDA JUNTO (1)(D), NA HASTE (2)(D), UTILIZANDO OS APROPRIADOS PARAFUSOS (3)(D) COM PORCA E ANILHA.

FIXAR A HASTE AO ESCUDO ANTERIOR DO QUEIMADOR MEDIANTE O PARAFUSO (4)(D).

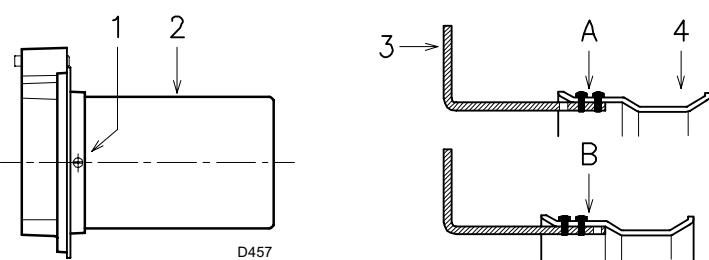
mm	A	B	C
RL 64 MZ	185	275-325	M12



(A)



(B)



(C)

60	GPH	kg/h (1)			kW 12 bar
		10 bar	12 bar	14 bar	
RL 64 MZ	4,00	15,4	17,0	18,4	201,6
	4,50	17,3	19,1	20,7	226,5
	5,00	19,2	21,2	23,1	251,4
	5,50	21,1	23,3	25,4	276,3
	6,00	23,1	25,5	27,7	302,4
	6,50	25,0	27,6	30,0	327,3
	7,00	26,9	29,7	32,3	352,3
	7,50	28,8	31,8	34,6	377,2
	8,00	30,8	33,9	36,9	402,1
	8,30	31,9	35,2	38,3	417,5
	8,50	32,7	36,1	39,2	428,2
	9,00	34,6	38,2	41,5	453,1
	9,50	36,5	40,3	43,8	478,0
	10,0	38,4	42,4	46,1	502,9
	10,5	40,4	44,6	48,4	529,0
	11,0	42,3	46,7	50,7	553,9
	12,0	46,1	50,9	55,3	603,7
	12,3	47,3	52,2	56,7	619,1
	13,0	50,0	55,1	59,9	653,5
	13,8	53,1	58,5	63,3	693,8
	14,0	53,8	59,4	64,5	704,5
	15,0	57,7	63,6	69,2	754,3
	15,3	58,8	64,9	70,5	769,7
	16,0	61,5	67,9	73,8	805,3
	17,0	65,4	72,1	78,4	855,1

(1) gasóleo: densidade 0,84 kg/dm³ - viscosidade 4,2 cSt/20 °C - temperatura 10 °C (D)

PLACA DA CALDEIRA (A)

Furar a placa de fecho da câmara de combustão, tal como está indicado em (A). A posição dos orifícios rosados pode ser marcada utilizando a junta isolante que é fornecida com o queimador.

COMPRIMENTO DO TUBO DE FOGO (B)

O comprimento do tubo de fogo deve ser escolhido de acordo com as indicações do fabricante da caldeira e, em qualquer caso, deve ser maior que a espessura da porta da caldeira completa, com o material refratário incluído. Os comprimentos, L (mm), disponíveis são:

Tubo fogo 7):

- normal 250
- longo 385

Para as caldeiras com passagens de fumos dianteiras 10) ou com câmara de inversão da chama, colocar uma proteção de material refratário 8) entre o refratário da caldeira 9) e o tubo de fogo 7). Esta proteção deve permitir que o tubo de fogo se desloque.

Nas caldeiras com a frente refrigerada por água, não é necessário o revestimento refratário 8)-9)(B), excepto se o fabricante da caldeira assim o indicar.

FIXAÇÃO DO QUEIMADOR À CALDEIRA (B)

Desmontar o tubo de fogo 7) do queimador 4).

- Tirar os parafusos 2) das duas guias 3).
- Tirar o parafuso 1) que fixa o queimador 4) à flange 5).
- Retirar o tubo de fogo 7) com a flange 5) e as guias 3).

Fixar a flange 5)(B) à placa da caldeira, intercalando a junta 6) fornecida. Usar os 4 parafusos fornecidos, depois de haver protegido a rosca com um produto antibloqueio (massa para altas temperaturas, compounds, grafite).

A união do queimador à caldeira deve ser hermética.

SELECÇÃO DAS BOQUILHAS PARA 1^a E 2^a CHAMA

As duas boquilhas devem ser escolhidas entre as que figuram na tabela (D).

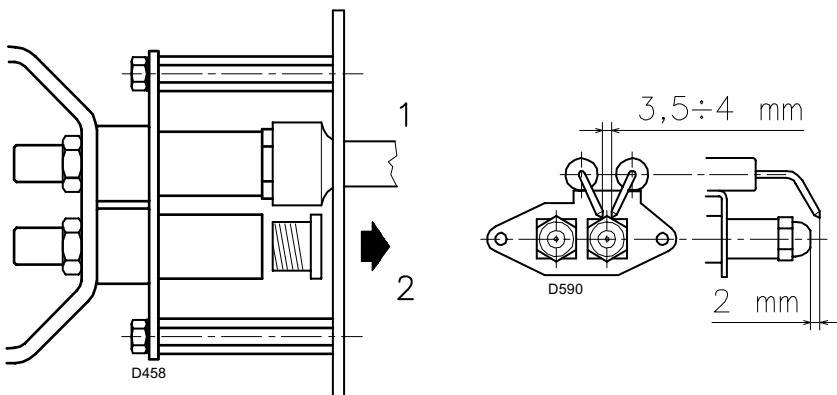
A primeira boquilha determina o caudal do queimador na 1^a chama.

A segunda boquilha funciona em conjunto com a primeira e, as duas, determinam o caudal do queimador em 2^a chama.

Os caudais da 1^a e 2^a chama devem estar compreendidos entre os valores indicados na pág. 2. Utilizar de preferência boquilhas com ângulo de pulverização de 60° e pressão a 12 bar.

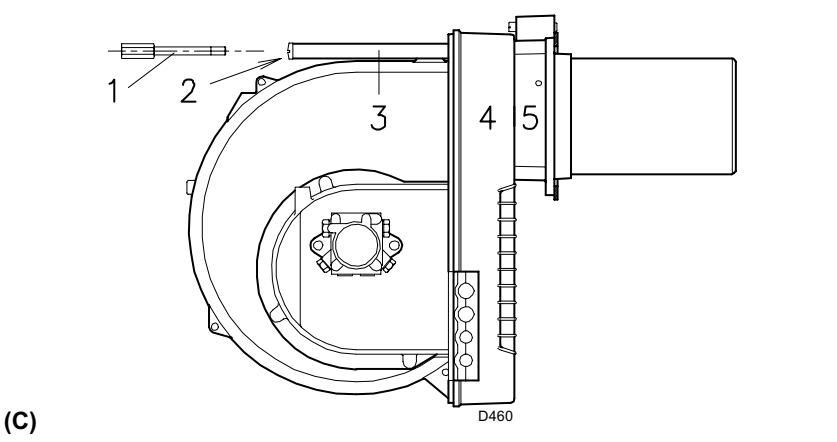
Geralmente, as duas boquilhas são do mesmo caudal, mas, se necessário, a boquilha da 1^a chama pode ter:

- um caudal inferior a 50%, relativamente ao caudal total, quando se deseja reduzir um pouco a contrapressão no momento do acendimento;
- um caudal superior a 50% do caudal total, quando se deseja melhorar a combustão em 1^a chama.

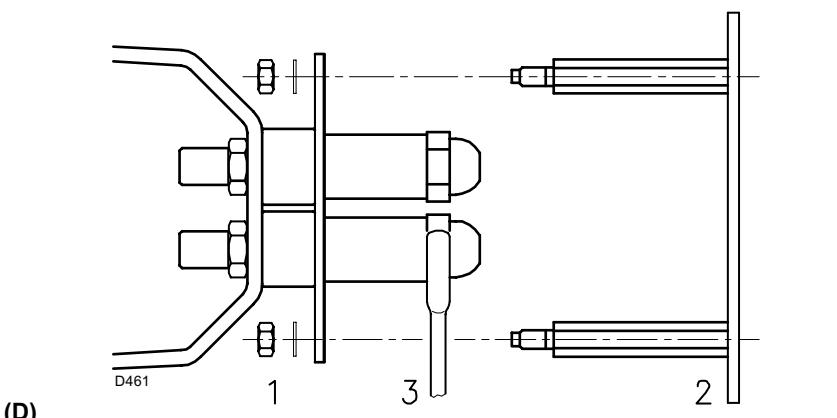


(A)

(B)

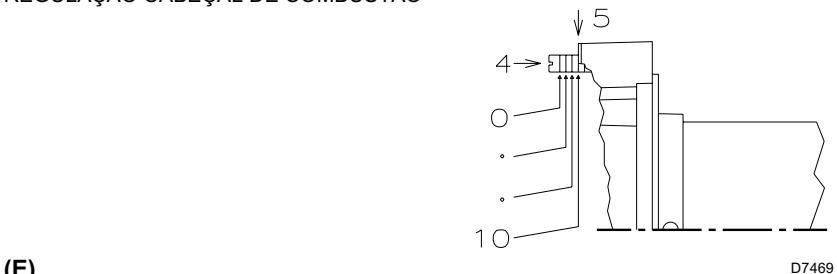


(C)

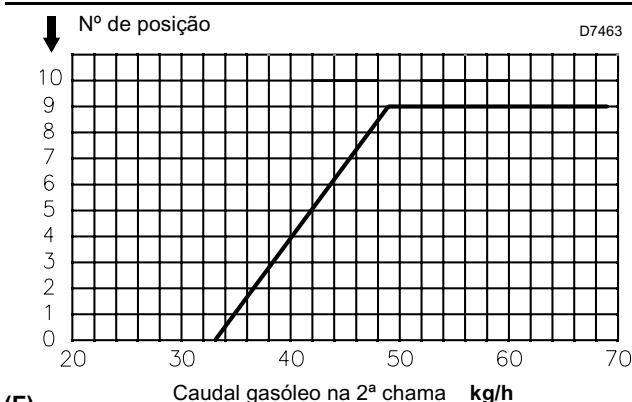


(D)

REGULAÇÃO CABEÇAL DE COMBUSTÃO



(E)

**Exemplo**

Potência caldeira = 635 kW - rendimento 90 %

Potência no queimador =

635 : 0,9 = 705 kW

705 : 2 = 352 kW por boquilha

isto é, são necessárias duas boquilhas iguais de 60° e 12 bar de pressão:

1° = 7,00 GPH - 2° = 7,00 GPH,

ou então duas boquilhas diferentes:

1° = 6,00 GPH - 2° = 8,00 GPH,

ou:

1° = 8,00 GPH - 2° = 6,00 GPH.

MONTAGEM DAS BOQUILHAS

Neste ponto da instalação, o queimador está ainda separado do tubo de fogo; é, portanto, possível montar a boquilha com a chave de tubo 1(A) (de 16 mm) depois de se terem retirado os tampões de plástico 2(A), passando pela abertura central do disco estabilizador de chama. Não utilizar produtos estanques tais como juntas, fitas adesivas ou silicone. Ter o cuidado de não danificar ou riscar o assento de estanqueidade da boquilha. O aperto da boquilha deve ser forte, mas sem chegar ao par máximo que a chave permite.

A boquilha para a 1ª chama de funcionamento é a que se encontra por baixo dos eléctrodos de acendimento, Fig. (B).

Verificar que os eléctrodos estão posicionados como se indica na Fig. (B).

Por último, voltar a montar o queimador 4(C) sobre as guias 3), deslocando-o até à flange 5), mantendo-o ligeiramente levantado para evitar que o disco estabilizador de chama tropece no tubo de fogo.

Apertar os parafusos 2) das guias 3) e o parafuso 1) que fixa o queimador à flange.

Caso seja necessário substituir uma das boquilhas com o queimador já instalado na caldeira, proceder da seguinte forma:

- Deslocar o queimador sobre as guias, tal como indica a Fig. (B)p.5.
- Tirar as porcas 1(D) e o disco 2)
- Substituir a(s) boquilha(s) com a chave 3(D).

REGULAÇÃO DO CABEÇAL DE COMBUSTÃO

A regulação do cabeçal de combustão depende unicamente do caudal do combustível do queimador na 2ª chama, isto é, da soma dos caudais das duas boquilhas seleccionadas na pág. 6.

Rodar o parafuso 4(E) até que o número de posição indicado no gráfico (F) coincida com o plano anterior da flange 5(E).

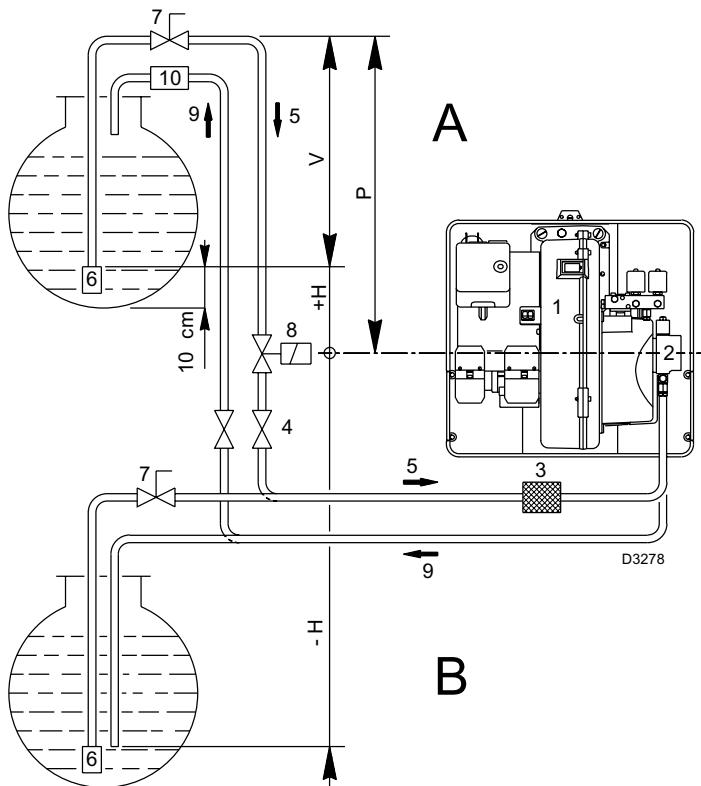
Exemplo:

RL 64 MZ com duas boquilhas de 7,00 GPH e pressão de 12 bar na bomba.

Na tabela (D)pag. 5 calcular o caudal das duas boquilhas de 7,00 GPH:
29,7 + 29,7 = 59,4 kg/h.

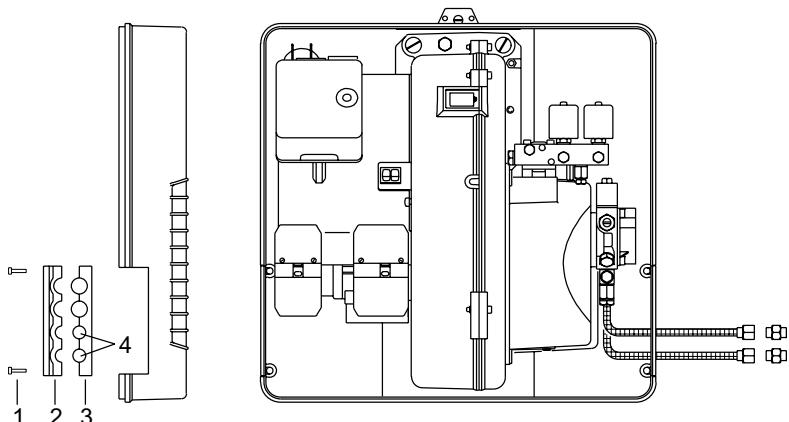
O gráfico (F) indica que o queimador RL 64 MZ para um caudal de 59,4 kg/h, necessita uma regulação do cabeçal de combustão na posição 9 aproximadamente, tal como indica a fig. (E).

INSTALAÇÃO HIDRÁULICA



+ H (m)	L (m)		
	10	12	14
+ 4,0	51	112	150
+ 3,0	45	99	150
+ 2,0	39	86	150
+ 1,0	32	73	144
+ 0,5	29	66	132
0	26	60	120
- 0,5	23	54	108
- 1,0	20	47	96
- 2,0	13	34	71
- 3,0	7	21	46
- 4,0	-	8	21

(A)



(B)

D3279

ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

Alimentação com dois tubos (A)

O queimador está provado de uma bomba auto-ferrante que é capaz de se auto-alimentar, dentro dos limites que figuram na tabela que está na margem.

Depósito mais alto que o queimador A

A cota P não deve ser superior a 10 metros para não submeter o retentor da bomba a uma pressão excessiva; e a cota V não deve ser superior a 4 metros para que a bomba se possa auto-ferrar, inclusive com o depósito quase vazio.

Depósito mais baixo que o queimador B

Não se deve ultrapassar uma depressão na bomba de 0,45 bar (35 cm Hg). Com uma depressão superior parte do combustível gaseificar-se-ia, a bomba faria ruído e encurtar-se-ia a vida da mesma.

É aconselhável que o tubo de retorno e o de aspiração entrem no queimador à mesma altura; desta forma será mais difícil que se produza o desfarrar do tubo de aspiração.

Alimentação em anel

A alimentação em anel é formada por um tubo que sai do depósito e retorna a este, com uma bomba auxiliar que faz circular o combustível à pressão. Uma derivação do anel alimenta o queimador. Este sistema é útil quando a bomba do queimador não é capaz de se auto-alimentar porque a distância ou o desnível em relação ao depósito são superiores aos valores indicados na Tabela.

Legenda

- H = Desnível bomba-válvula de fundo
- L = Comprimento da tubagem
- Ø = Diâmetro interior do tubo
- 1 = Queimador
- 2 = Bomba
- 3 = Filtro
- 4 = Válvula de corte
- 5 = Tubo de aspiração
- 6 = Válvula de pé
- 7 = Válvula manual de fecho rápido, com comando à distância (somente em Itália)
- 8 = Electroválvula de fecho (somente em Itália)
- 9 = Tubo de retorno
- 10 = Válvula de retenção (somente em Itália)

LIGAÇÕES HIDRÁULICAS (B)

As bombas têm um by-pass que comunica o retorno com a aspiração. Estão instaladas no queimador, com o by-pass fechado através do parafuso 6(B)p.10.

Assim, é necessário ligar os dois tubos à bomba. Se a bomba funcionar com o retorno fechado e o parafuso do by-pass colocado, avaria-se de imediato.

Retirar os tampões das ligações de aspiração e de retorno da bomba.

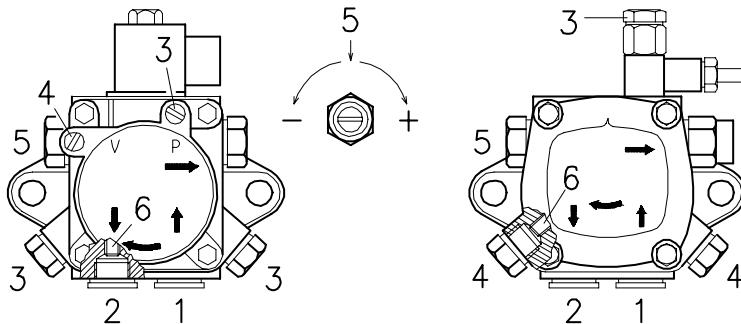
No seu lugar rosscar os tubos flexíveis com as juntas que são fornecidas.

Ao montar os tubos flexíveis, estes não devem ser submetidos a torções nem a alongamentos. Passar os tubos flexíveis pelos dois orifícios da placa, de preferência pelo lado direito, fig. (B): retirar os parafusos 1), abrir a placa em duas partes 2) e 3) e recortar a membrana que cobre os orifícios 4).

Colocar os tubos de forma a que não possam ser pisados nem estejam em contacto com as superfícies quentes da caldeira.

Por último, unir o outro extremo dos tubos flexíveis aos nipples, fornecidos de série, usando duas chaves: uma no conector giratório do tubo flexível, para rosscar, e uma no nipples, para sustentar o esforço de reacção.

SUNTEC AL 95 C



D706

BOMBA (A)

1 - Aspiração	G 1/4"
2 - Retorno	G 1/4"
3 - Ligação manómetro	G 1/8"
4 - Ligação vacuômetro	G 1/8"
5 - Regulação da pressão	
6 - Parafuso de by-pass	

- A - Caudal mínimo a 12 bar de pressão
- B - Campo de regulação da pressão de saída
- C - Depressão máxima em aspiração
- D - Campo de viscosidade
- E - Temperatura máxima do gasóleo
- F - Pressão máx. em aspiração e retorno
- G - Regulação da pressão em fábrica
- H - Largura da malha do filtro

ALIMENTAÇÃO DA BOMBA

- Antes de pôr o queimador em funcionamento, certificar-se de que o tubo de retorno ao depósito não está obstruído, o que provocaria a ruptura do retentor do eixo da bomba. (A bomba sai de fábrica com a válvula de by-pass fechada).
- Com o fim de que a bomba se possa auto-alimentar, é indispensável aliviar o parafuso 3)(A) da bomba para purgar o ar que possa haver no tubo de aspiração.
- Colocar em funcionamento o queimador fechando os termostatos e com o interruptor 1)(B)p.9 na posição "MARCHA". A bomba deve rodar no sentido da seta que esta marcada na cobertura.
- Quando o gasóleo sai pelo parafuso 3), indica que a bomba está alimentada. Parar o queimador: interruptor 1)(B)p.9 na posição "PARAGEM" e apertar o parafuso 3).

O tempo necessário para esta operação depende do diâmetro e do comprimento do tubo de aspiração. Se a bomba não se ferra no primeiro arranque e o queimador bloqueia, esperar cerca de 15 segundos, rearmar e repetir a operação de arranque tantas vezes quantas as necessárias. Por cada 5 ou 6 arranques, esperar 2 ou 3 minutos para que o transformador arrefeça.

Não iluminar a resistência para evitar que o queimador se bloqueie; de qualquer forma, o queimador ficará bloqueado cerca de 10 segundos após o arranque.

Atenção: la operação anteriormente indicada é possível porque a bomba sai de fábrica cheia de combustível. Se a bomba se esvaziou, enchê-la de combustível pelo tampão do vacuômetro antes de a pôr em funcionamento, para evitar que se bloqueie.

Quando o tubo de aspiração tiver mais de 20-30 metros de comprimento, voltar a encher o tubo com uma bomba independente.

(A)

BOMBA		AL 95 C
A	kg/h	107
B	bar	10 - 20
C	bar	0,45
D	cSt	2 - 12
E	°C	60
F	bar	2
G	bar	12
H	mm	0,150

REGULAÇÃO DO QUEIMADOR

ACENDIMENTO

Colocar o interruptor 1)(C) na posição "MAR-CHA".

No primeiro acendimento, ou no momento de passar da 1^a à 2^a chama, produz-se uma diminuição momentânea da pressão do combustível em consequência do enchimento do tubo que alimenta a 2^a boquilha. Esta baixa de pressão pode provocar a paragem do queimador, acompanhada, por vezes, de pulsações.

Uma vez efectuadas as regulações descritas de seguida, o acendimento do queimador deve produzir um ruído semelhante ao de funcionamento. Caso sejam notadas uma ou mais pulsações, ou um atraso no acendimento relativamente à abertura da electroválvula do gasóleo, ver os conselhos indicados na pág. 14: causas 34 ÷ 42.

FUNCIONAMENTO

Para conseguir uma regulação óptima do queimador, é necessário fazer uma análise da combustão à saída da caldeira e actuar sobre os seguintes elementos.

- **Boquillas da 1^a e 2^a chama**

Ver o indicado na pág. 5.

- **Cabeçal de combustão**

A regulação do cabeçal que já tenha sido feito, não necessita de alteração se o caudal do queimador na 2^a chama não variou.

- **Pressão da bomba**

12 bar: é a pressão regulada de fábrica e a que, normalmente, se deve utilizar. Por vezes, pode ser necessário regulá-la a:

10 bar para reduzir o caudal de combustível. É possível caso a temperatura ambiente permaneça acima dos 0°C. Nunca descer de 10 bar, já que o hidráulico do ar poderia abrir-se com dificuldade.

14 bar para aumentar o caudal do combustível ou para que o queimador acenda bem inclusive a temperaturas inferiores a 0°C.

Para variar a pressão da bomba, usar o parafuso 5)(A)p. 8.

- **Registo do ventilador - 1^a chama**

Manter o queimador funcionando na 1^a chama, colocando o interruptor (2)(B) na posição 1^a chama. A abertura do registo 1)(A) deve ser proporcional à da boquilha escolhida: o índice 7)(A) deve corresponder com o número da posição indicada na tabela (C). A regulação faz-se rodando o hexágono 4)(A):

- para a direita (sinal -), a abertura diminui;
- para a esquerda (sinal +), a abertura aumenta.

Exemplo:

Boquilha 1^a chama 4,00 GPH:

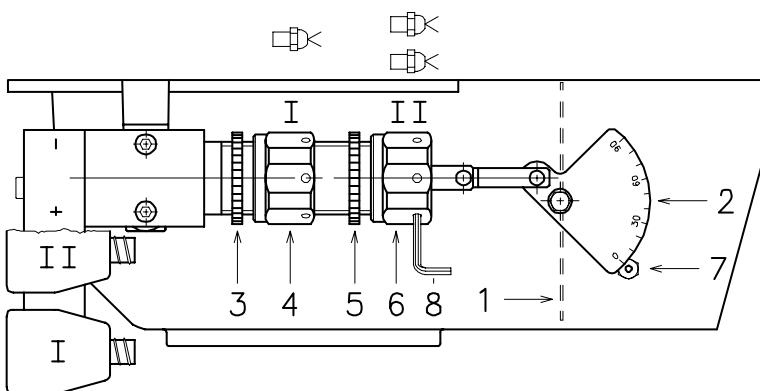
Situar o nº de posição 26° com o índice 7)(A). A regulação efectuada deve-se bloquear apertando a contraporca 3) contra o hexágono 4).

- **Registo do ventilador - 2^a chama**

Colocar o interruptor 2)(B) na posição 2^a chama e regular o registo 1)(A) actuando sobre o hexágono 6)(A), depois de se ter aliviado a contraporca 5)(A).

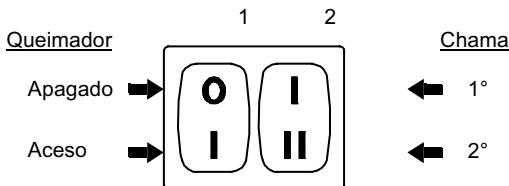
A pressão de ar na toma 1)(E) deve ser a indicada na tabela (D) mais a sobrepressão da câmara de combustão medida na toma 2)(E). Ver exemplo no desenho da figura.

NOTA: Para facilitar a regulação dos hexágonos 4) e 6)(A), utilizar uma chave hexagonal de 3 mm 8)(A).



(A)

D468



(B)

D469

RL 64 MZ	
GPH	α
4,00	26
4,50	28
5,00	31
5,50	33
6,00	35
6,50	36
7,00	37

1^a CHAMA

$\alpha = N^{\circ}$ posição

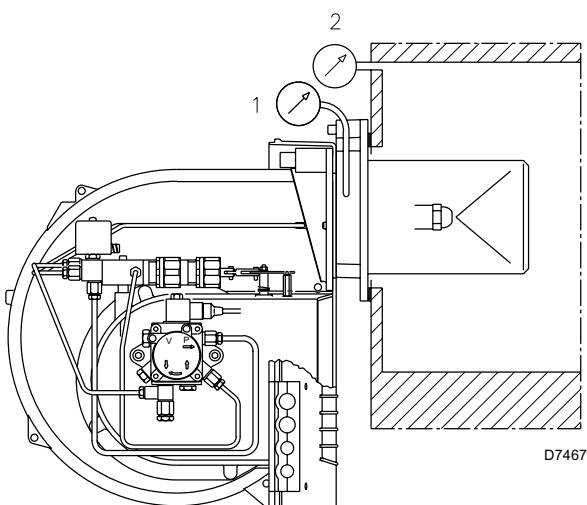
(C)

RL 64 MZ	
kg/h	mbar
33	4,7
37	4,2
41	3,7
45	3,2
49	2,6
53	3,2
57	4,2
60	5,1
63	6,0
66	6,4
69	7,3

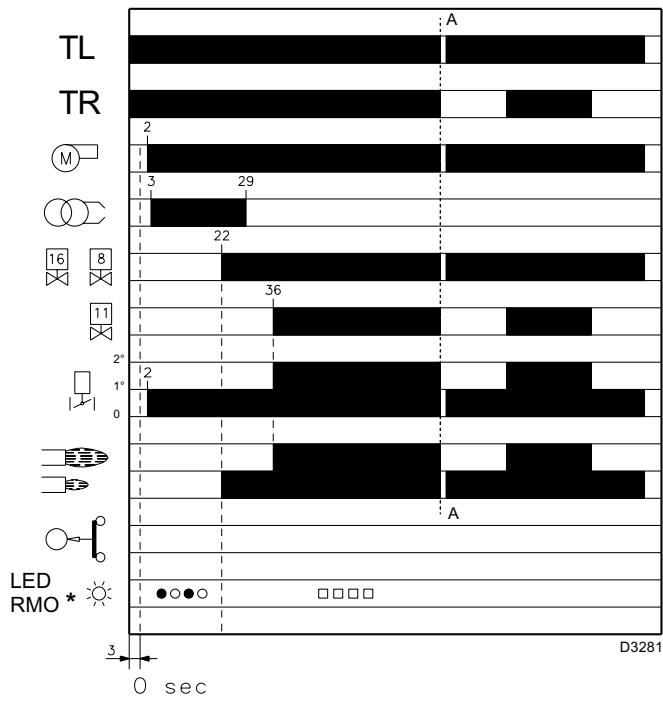
2^a CHAMA

mbar = pressão ar na 1), com zero pressão na 2)

(D)



(E)



FUNCIONAMENTO DO QUEIMADOR

ARRANQUE DO QUEIMADOR (A) - (B)

Fases do arranque com os tempos progressivos em segundos:

- Fecha-se o termostato TL.
- Passados cerca de 3s:
- **0 s :** Inicia o programa da caixa de controle.
- **2 s :** Entra em funcionamento o motor ventilador.
- **3 s :** Gera-se faísca no eléctrodo de acendimento.

A bomba 3) aspira o combustível do depósito através do tubo 1) e do filtro 2) e bombeia-o à pressão. O pistão 4) desloca-se e o combustível regressa ao depósito através dos tubos 5) e 7). O parafuso 6) fecha o by-pass para a aspiração e as electroválvulas 8), 11) e 16), desactivadas, fecham a passagem para as boquilhas.

O hidráulico do ar 15), pistão A, abre o registo de ar e faz a pré-ventilação com o caudal de ar da 1^a chama.

- **22 s :** Abrem-se as electroválvulas 16) e 8); o combustível passa pelo tubo 9) e filtro 10), saindo pulverizado pela boquilha e, ao entrar em contacto com a faísca, acende-se a 1^a chama.
- **29 s:** Apaga-se o transformador de acendimento.

- **36 s:** Se o termostato TR está fechado ou foi substituído por uma ponte, abre-se a electroválvula 11) de 2^a chama, o combustível entra no dispositivo 12) e levanta o relativo pistão que abre duas vias: uma para o tubo 13), o filtro 14) e a boquilha de 2^a chama; e a outra para o hidráulico do ar 15), pistão B, que abre o registo de ar do ventilador na 2^a chama.

Finaliza o ciclo de arranque.

FUNCIONAMENTO A REGIME

Instalação com termostato TR

Finalizado o ciclo de arranque, o comando da electroválvula de 2^a chama passa ao termostato TR, que controla a pressão ou a temperatura na caldeira.

- Quando a temperatura ou a pressão aumenta até à abertura do termostato TR, a electroválvula 11) fecha-se e o queimador passa de 2^a a 1^a chama.
- Quando a temperatura ou a pressão diminui até ao fecho do termostato TR, a electroválvula 11) abre-se e o queimador passa de 1^a a 2^a chama; e assim sucessivamente.
- A paragem do queimador produz-se quando as necessidades de calor são menores que as geradas pelo queimador na 1^a chama. O termostato TL abre-se, as electroválvulas 8) e 16) fecham-se, e a chama apaga-se repentinamente. O registo de ar do ventilador fecha-se por completo.

Instalação sem termostato TR, substituído por uma ponte

O arranque do queimador é feito como o indicado anteriormente. Posteriormente, se a temperatura ou a pressão aumenta até à abertura do termostato TL, o queimador apaga-se (segmento A-A do gráfico).

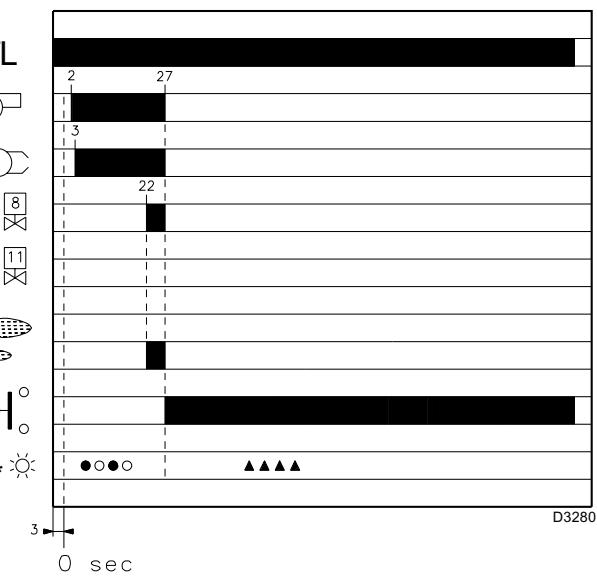
No momento em que a electroválvula 11), o pistão 12) fecha a via para a boquilha 2° e o combustível existente no hidráulico do ar 15), pistão B, é descarregado na conduta de retorno 7).

FALTA DE ACENDIMENTO

Se o queimador não se acende, produz-se o bloqueio do mesmo num tempo máximo de 5 segundos desde a abertura da electroválvula da 1^a chama e aos 25 + 28 segundos depois do fecho do termostato TL. O piloto da caixa de controlo acende-se.

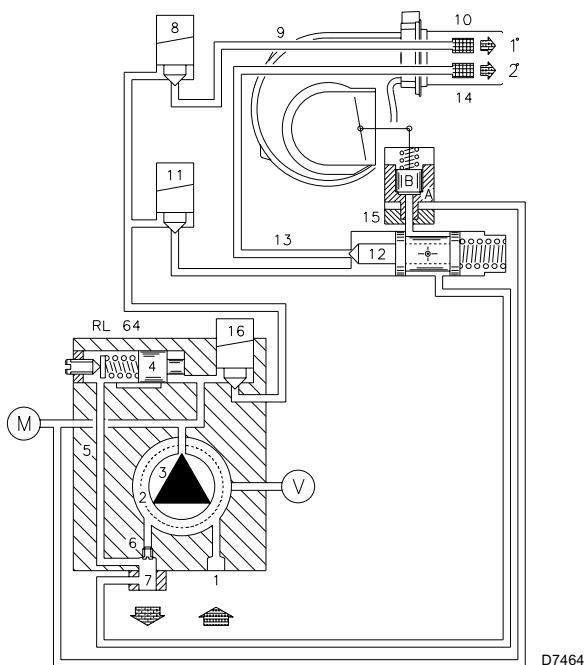
APAGAR DA CHAMA DURANTE O FUNCIONAMENTO

Se a chama se apaga durante o funcionamento do queimador, este bloqueia-se em 1 segundo e faz uma tentativa para entrar em funcionamento, repetindo o ciclo de arranque.

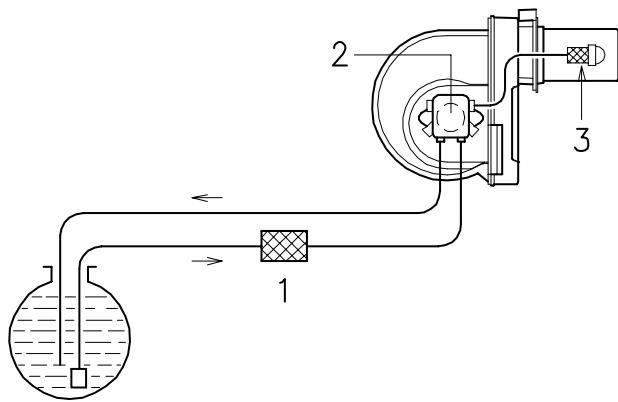


* ○ Apagado ● Amarelo □ Verde ▲ Vermelho
Para ulteriores informações ver pág. 13.

(A)

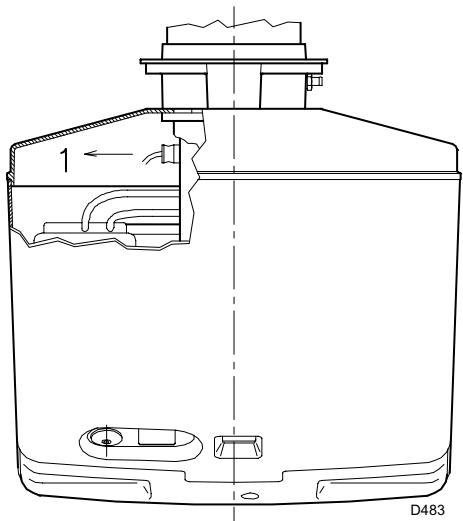


(B)

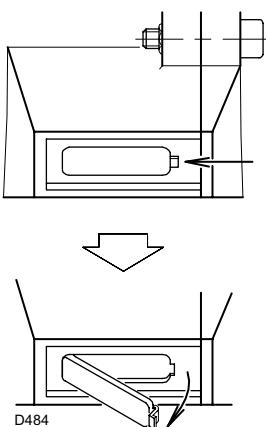


(A)

D482



(B)



(C)

CONTROLO FINAL

- Obscurecer a fotorresistência e fechar os termostatos: o queimador deve arrancar e de seguida bloquear-se a cerca de 5 segundos aproximadamente da abertura da válvula de 1^a chama.
- Iluminar a fotorresistência e fechar os termostatos: o queimador deve arrancar e, ao fim de cerca de 10 segundos, bloquear-se.
- Obscurecer a fotorresistência com o queimador a funcionar na 2^a chama sucedendo o seguinte em sequência: apagar da chama em 1 segundo, ventilação durante 20 segundos, faísca durante cerca de 5 segundos e bloqueio do queimador.
- Abrir o termostato TL e de seguida o TS, com o queimador em funcionamento: o queimador deve parar.

MANUTENÇÃO

! O queimador requer uma manutenção periódica, que deve ser realizada por pessoal habilitado e em conformidade com as leis e normas locais.

! A manutenção periódica é essencial para o bom funcionamento do queimador; essa reduz os consumos inúteis de combustível e reduz as emissões de poluentes no ambiente.

! Antes de realizar qualquer operação de limpeza ou controlo, remover a alimentação eléctrica do queimador, actuando sobre o interruptor geral da instalação.

Combustão

Efectuar a análise dos gases de combustão que saem da caldeira. As diferenças significativas em relação à última análise indicarão os pontos onde deverão centrar-se as operações de manutenção.

Bomba

A pressão de impulsão da bomba deve ser estável a 12 bar.

A depressão deve ser inferior a 0,45 bar.

O ruído da bomba não deve ser perceptível.

No caso de pressão instável ou se a bomba produz ruído, desligar o tubo flexível do filtro de linha e aspirar o combustível de um depósito colocado junto do queimador. Esta medida de precaução permite determinar se a causa da anomalia é do tubo de aspiração ou da bomba.

Se for da bomba, verificar se o seu filtro não está sujo. Com efeito, como o vacuômetro está instalado antes do filtro, não mostra o seu estado de sujidade.

Pelo contrário, se a causa da anomalia está no tubo de aspiração, verificar se o filtro de linha não está sujo ou se entra ar no tubo.

Filtros (A)

Verificar os cartuchos filtrantes:

- de linha 1) • da bomba 2) • da boquilha 3), limpá-los ou substituí-los.

Se no interior da bomba é verificada oxidação ou outras impurezas, aspirar do fundo do depósito com uma bomba independente, a água e os lodos que eventualmente ali se tenham depositado.

Ventilador

Verificar que não se tenha acumulado pó no interior do ventilador nem nas pás da turbina: reduz o caudal de ar, provocando uma combustão defeituosa.

Cabeçal de combustão

Verificar que todas as partes do cabeçal estão intactas, que não estão deformadas pelas altas temperaturas, que não têm sujidade proveniente do ambiente e que estão correctamente posicionadas.

Boquillas

Não tentar limpar o orifício das boquillas. Substituir as boquillas cada 2 ou 3 anos, ou quando for necessário. Quando se substituem, deve ser feita uma análise de combustão.

Fotorresistência (B)

Limpar o pó depositado no vidro. Para retirar a fotorresistência 1), puxar para fora; está ligada somente a pressão.

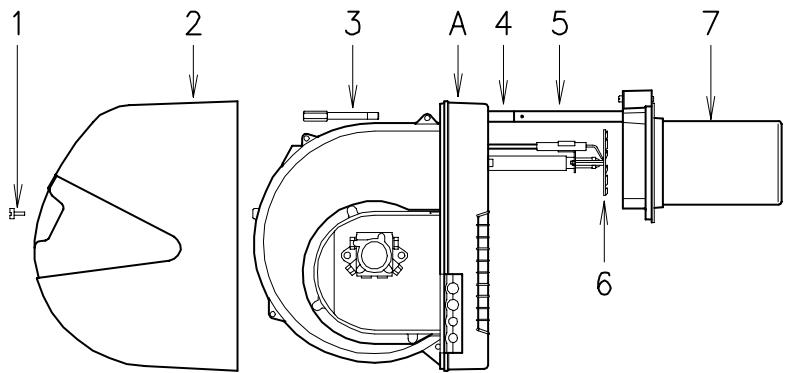
Visor chama (C) Limpar o vidro.

Tubos flexíveis

Verificar que estão em boas condições, que não tenham sido pisados ou deformados.

Depósito de combustível

Cada 5 anos, aproximadamente, aspirar a água do fundo do depósito com uma bomba independente.



(D)

D486

Caldeira

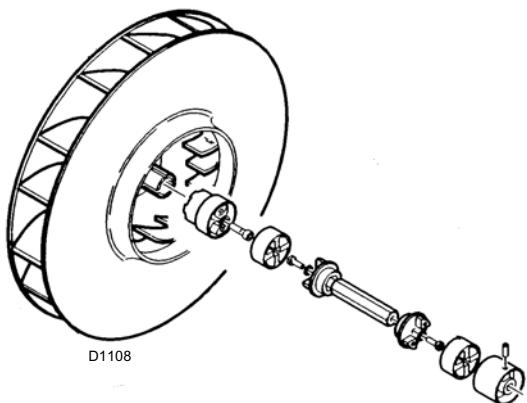
Limpar a caldeira de acordo com as instruções que a acompanham, com a finalidade de poder manter intactas as características de combustão originais, em especial a pressão na câmara de combustão e a temperatura dos fumos.

PARA ABRIR O QUEIMADOR (D)

- Interromper a corrente eléctrica
- Aliviar o parafuso 1) e retirar a envolvente 2)
- Desenroscar o parafuso 3)
- Montar os 2 prolongadores 4) que são fornecidos com as guias 5) (modelo com tubo de fogo 385 mm).
- Deslocar a parte A, mantendo-a ligeiramente levantada para não danificar o disco estabilizador 6) do tubo de fogo 7).

Eventual substituição da bomba e/ou juntas (E)

Executar a montagem respeitando as indicações da figura (E).



(E)

DIAGNÓSTICO PROGRAMA DE ARRANQUE

As indicações que aparecem durante o programa de arranque, estão explicadas na seguinte tabela:

TABELA CÓDIGO COR	
Sequências	Código cor
Pré-varrimento	● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●
Fase de ligação	● ○ ● ○ ○ ● ○ ○ ●
Funcionamento com chama ok	□ □ □ □ □ □ □ □
Funcionamento com sinal de chama fraca	□ ○ □ ○ □ ○ □ ○ □
Alimentação eléctrica inferior a ~ 170V	● ▲ ● ▲ ● ● ▲ ● ●
Bloqueio	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Luz estranha	▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲ □ ▲
Legenda:	○ Apagado ● Amarelo □ Verde ▲ Vermelho

DESBLOQUEIO DO EQUIPAMENTO E UTILIZAÇÃO DO DIAGNÓSTICO

O equipamento fornecido de série possui uma sua função de diagnóstico, por meio da qual é possível localizar facilmente as eventuais causas de mau funcionamento (sinalização: **LED VERMELHO**).

Para utilizar tal função, é necessário aguardar pelo menos 10 segundos após a colocação da segurança (bloqueio) e, em seguida, pressionar o botão de desbloqueio.

O equipamento cria uma sequência de impulsos (à distância de 1 segundo) que se repete a intervalos constantes de 3 segundos.

Visualizado o número de sinais intermitentes e identificada a provável causa, é necessário reiniciar o sistema, mantendo o botão pressionado por um período de tempo compreendido entre 1 e 3 segundos.

LED VERMELHO aceso aguardar pelo menos 10s	Premir desbloqueio			Intervalo	
	Bloqueio	por > 3s	Impulsos	3s	Impulsos
			● ● ● ● ●		● ● ● ● ●

A seguir, estão ilustrados os métodos possíveis para efectuar o desbloqueio do equipamento e para a utilização do diagnóstico.

DESBLOQUEIO DO EQUIPAMENTO

Para efectuar o desbloqueio do equipamento, agir como segue:

- Premir o botão por um período de tempo compreendido entre 1 e 3 segundos.
O queimador arranca após uma pausa de 2 segundos depois de se ter largado o botão.
No caso em que o queimador não arranke é necessário verificar o fechamento do termostato limite.

DIAGNÓSTICO VISUAL

Indica o tipo de defeito do queimador que determina o bloqueio do mesmo.

Para visualizar o diagnóstico, agir como segue:

- Com o led vermelho fixo (bloqueio do queimador), manter premido o botão por mais de 3 segundos.
O fim da operação será indicado pelo acender de um led amarelo intermitente.
Soltar o botão após o piscar do led. O número de sinais intermitentes evidencia a causa do mau funcionamento de acordo com a codificação indicada na tabela de pag. 14.

DIAGNÓSTICO SOFTWARE

Fornece a análise da vida vida do queimador por meio da conexão óptica ao PC, indicado as relativas horas de funcionamento, número e tipos de bloqueios, número de série do equipamento etc...

Para visualizar o diagnóstico, agir como segue:

- Com o led vermelho fixo (bloqueio do queimador), manter premido o botão por mais de 3 segundos.
O fim da operação será indicado pelo acender de um led amarelo intermitente.
Soltar o botão por 1 segundo e em seguida, voltar a premi-lo por mais de 3 segundos até à visualização de um ulterior piscar amarelo.
Quando se solta o botão, o led vermelho irá piscar em modo intermitente com frequência elevada: só nessa altura será possível inserir a conexão óptica.

Uma vez executadas as operações, é necessário restabelecer o estado inicial do equipamento por meio do procedimento de desbloqueio acima descrito.

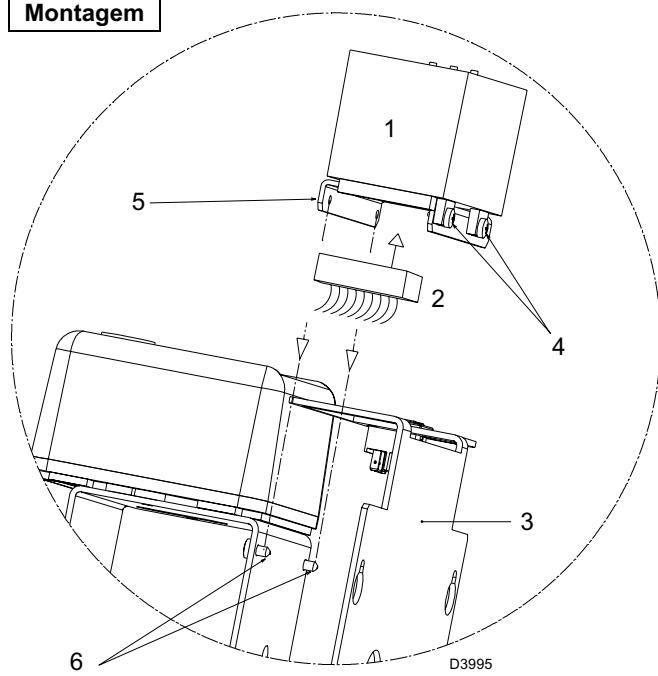
PRESSÃO NO BOTÃO	ESTADO DO EQUIPAMENTO
De 1 a 3 segundos	Desbloqueio do equipamento sem visualização do diagnóstico visual.
Mais de 3 segundos	Diagnóstico visual da condição de bloqueio: (piscar do led com intermitência de 1 segundo).
Mais de 3 segundos a partir da condição de diagnóstico visual	Diagnóstico software com auxílio de interface óptica e PC (possibilidade de visualização das horas de funcionamento, das anomalias, etc..)

A sequência dos impulsos emitidos pelo equipamento identifica os possíveis tipos de avaria que são ilustrados na tabela de pag. 14.

SINAL	ANOMALIA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Nenhum sinal intermitente	O queimador não arranca	1 - Falta corrente eléctrica 2 - O termostato de regulação máxima ou de segurança abertoRegulá-lo ou substituí-lo 3 - Bloqueio da caixa de controloDesbloqueá-la (passados 10 s do bloqueio) 4 - Bomba bloqueadaSubstituí-la 5 - Ligações eléctricas incorrectasComprová-lo 6 - Caixa de controlo defeituosaSubstituí-la 7 - Motor eléctrico defeituosoSubstituí-lo	Figar interruptores - controlar fusíveis
4 sinais intermitentes ● ● ● ●	O queimador arranca e depois bloqueia-se	8 - Fotorresistência em curto-círcitoSubstituir a fotorresistência 9 - Luz estranha ou simulação de chamaEliminar a luz ou substituir a caixa de controlo	
2 sinais intermitentes ● ●	Superado o pré-varrimento e o tempo de segurança, o queimador bloqueia-se sem aparecer a chama	10 - Falta combustível na cisterna, ou há água no fundoAbastecer ou aspirar a água 11 - Regulações incorrectas do cabeçal e do registoRegulá-los, ver pág. 6 e 9 12 - Electroválvulas gasóleo não abremVerificar as ligações; substituir a bobine (1ª chama ou segurança) 13 - Boquilha da 1ª chama obturada, suja ou deformadaSubstituí-la 14 - Eléctrodos de acendimento mal regulados ou sujosRegulá-los ou limpá-los 15 - Eléctrodo à massa por rotura do isolamentoSubstituí-lo 16 - Cabo de alta tensão defeituosoSubstituí-lo 17 - Cabo de alta tensão deformado pela alta temperaturaSubstituí-lo e protegê-lo 18 - Transformador de acendimento defeituosoSubstituí-lo 19 - Ligação eléctrica das válvulas ou do transformadorRefazer as ligações de acendimento incorrecta 20 - Caixa de controlo defeituosaSubstituí-la 21 - Bomba não ferradaFerrá-la e ver "ferragem da bomba" 22 - Junta motor-bomba rotaSubstituí-la 23 - Aspiração bomba ligada ao tubo de retornoCorrigir a ligação 24 - Válvulas a montante da bomba fechadasAbri-las 25 - Filtros sujos (de linha – na bomba – na boquilha)Limpá-las 26 - Fotorressistência ou caixa de controlo defeituosaSubstituir fotorressistências ou caixa de controlo 27 - Fotorressistência sujaLimpá-la 28 - 1ª chama do hidráulico defeituosaSubstituir hidráulico 29 - Bloqueio do motorDesbloquear o relé térmico 30 - Interruptor do comando do motor defeituosoSubstituí-lo 31 - Corrente eléctrica a duas fasesDesbloquear o relé térmico quando volte à terceira fase Actua o relé térmico 32 - Motor roda em sentido contrárioMudar a ligação eléctrica do motor	
7 sinais intermitentes ● ● ● ● ● ● ●	A chama apaga-se	33 - Cabeçal mal reguladoRegulá-lo, ver pág. (F) 34 - Eléctrodos de acendimento mal regulados ou sujosRegulá-los, ver pág. Fig. (B) ou limpá-los 35 - Registo ventilador mal regulado, demasiado arRegulá-lo 36 - 1ª boquilha demasiado grande (pulsações)Reduzir o caudal da 1ª boquilha 37 - 1ª boquilha demasiado pequena (pulsações)Aumentar o caudal da 1ª boquilha 38 - 1ª boquilha suja ou deformadaSubstituí-la 39 - Pressão da bomba incorrectaRegulá-la: entre 10 e 14 bar 40 - Boquilha 1ª chama inadequada ao queimador ou caldeira. Ver Tab. boquilhas p.5; reduzir boq. 1ª chama 41 - Boquilha 1ª chama defeituosaSubstituí-la	
	O queimador não passa à 2ª chama	42 - Termostato TR não fechaRegulá-lo ou substituí-lo 43 - Caixa de controlo defeituosaSubstituí-la 44 - Bobina de electroválvula de 2ª chama defeituosaSubstituí-la 45 - Pistão bloqueado no grupo das válvulasSubstituir o grupo	
	O combustível passa à 2ª chama e o ar fica na 1ª chama.	46 - Pressão da bomba é baixaAumentá-la 47 - 2ª chama do hidráulico defeituosaSubstituir hidráulico	
	O queimador pára ao passar da 1ª à 2ª chama e da 2ª à 1ª. O queimador repete o ciclo de arranque.	48 - Boquilha sujaSubstituí-la 49 - Fotorressistência sujaLimpá-la 50 - Demasiado arReduzi-lo	
	Alimentação irregular de combustível	51 - Entender se a causa é a bomba ou o sistema de alimentaçãoAlimentar o queimador com um reservatório colocado perto do mesmo	
	Bomba com interior enferrujado	52 - Água na cisternaAspirá-la do fundo da cisterna com uma bomba	
	Bomba ruidosa, pressão botão	53 - Entrada de ar na tubagem de aspiraçãoBloquear os conectores - Depressão demasiado elevada (superior a 35 cm Hg): 54 - Desnível queimador-cisterna demasiado elevadoAlimentar o queimador com circuito em anel 55 - Diâmetro das tubagens demasiado pequenoAumentá-lo 56 - Filtros em aspiração sujosLimpá-los 57 - Válvulas em aspiração fechadasAbri-las 58 - Solidificação parafina devido à baixa temperaturaPôr aditivo no gasóleo	
	Bomba que não ferra após uma pausa prolongada	59 - Tubo de retorno não mergulhado no combustívelColocá-lo à mesma altura do tubo de aspiração 60 - Entrada de ar na tubagem de aspiraçãoApertar os conectores	
	Bomba com perda de gasóleo	61 - Perda do órgão de isolamentoSubstituir a bomba	
	Chama com fumo - Bacharach escuro - Bacharach amarelo	62 - Pouco arRegular ao cabeçal e o registo do ventilador, ver pág.6 e 9. 63 - Boquilha suja ou desgastadaSubstituí-la 64 - Filtro da boquilha sujaLimpá-lo ou substitui-lo 65 - Pressão incorrecta da bombaRegulá-la: entre 10 e 14 bar 66 - Hélice de estabilidade da chama suja, desapertada ou deformadaLimpá-la, apertá-la ou substitui-la 67 - Aberturas ventilação sala caldeiras insuficienteAumentá-las 68 - Demasiado arRegular o cabeçal e registo do ventilador, ver pág.6 e 9.	
	Cabeçal de combustão sujo	69 - Boquilha ou filtro da boquilha sujaSubstituí-la 70 - Ângulo ou caudal da boquilha não apropriadosVer boquilhas aconselhadas pág. 5 71 - Boquilha desapertadaApertá-la 72 - Impurezas do ambiente na hélice de estabilidadeLimpar 73 - Regulação do cabeçal errada ou pouco arRegulá-la, ver pág. 9 abrir o registo 74 - Comprimento do bocal não apropriado para a caldeiraConsultar o construtor da caldeira	
10 sinais intermitentes ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		75 - Erro de ligação ou avaria interna	

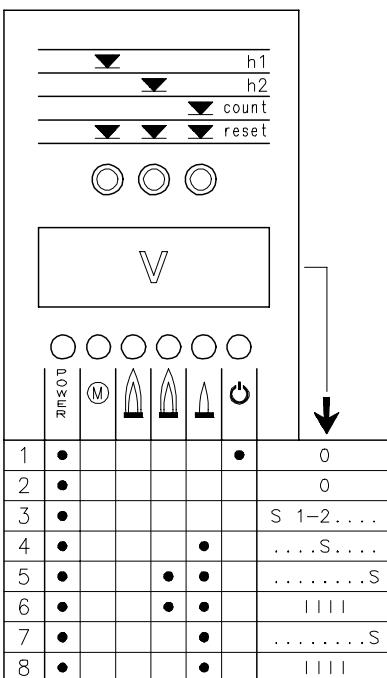
STATUS (por encomenda)

Montagem

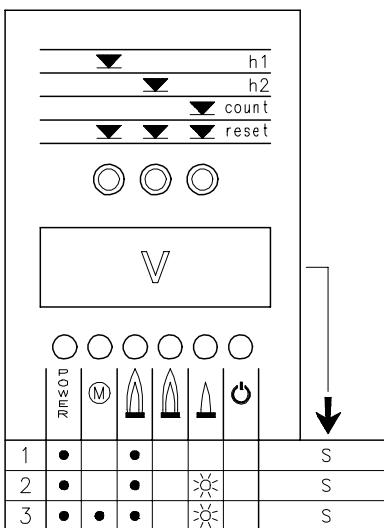


- 1 Status
- 2 Conector
- 3 Suporte do queimador
- 4 Parafusos de fixação
- 5 Suporte
- 6 Parafusos de fixação

A



B



- = LED intermitente
- = LED aceso
- S = Tempo em segundos
- |||| = Fase de arranque terminada

(A)

STATUS

Acessório disponível por encomenda.
ver página 2.

MONTAGEM

- Os queimadores já estão preparados para receber o Status. Para a montagem agir como segue:
- Ligar o Status 1) por meio do conector 2) presente no suporte 3).
 - Fixar o suporte 5) ao Status mediante os parafusos 4) fornecidos junto ao kit.
 - Fixar o grupo à consola 3) mediante os parafusos 6).

STATUS desempenha três funções:

1 - INDICA NO VISOR V AS HORAS DE FUNCIONAMENTO E O NÚMERO DE ACENDIMENTOS DO QUEIMADOR

Total de horas de funcionamento

Carregar no botão "h1".

Horas de funcionamento na 2ª chama

Carregar no botão "h2".

Horas de funcionamento na 1ª chama (calculadas)

Total de horas - horas em 2ª chama.

Número de acendimentos

Carregar no botão "count"

Pôr horas de funcionamento e nº de acendimentos a zero

Premir os 3 botões "reset" (rearme) ao mesmo tempo.

Memória permanente

As horas de funcionamento e o nº de acendimentos permanecem em memória inclusive se for interrompida a corrente eléctrica.

2 - INDICA OS TEMPOS RELATIVOS Á FASE DE ARRANQUE

Os LEDs acendem-se com a seguinte sequência ; ver Fig. A:

COM O TERMOSTATO TR FECHADO:

- 1 - Queimador apagado, termostato TL aberto
- 2 - Fecho do termostato TL
- 3 - Arranque do motor:
inicia a contagem em segundos no display V
- 4 - Activação da válvula 1ª chama
- 5 - Activação da válvula 2ª chama
termina a contagem em segundos no display V
- 6 - Ao fim de 10 segundos da etapa 5, aparece no display o código 1111 : isto indica que a fase de arranque terminou.

COM O TERMOSTATO TR ABERTO:

- 1 - Queimador apagado, termostato TL aberto
- 2 - Fecho do termostato TL
- 3 - Arranque do motor:
inicia a contagem em segundos no display V
- 4 - Activação da válvula 1ª chama
- 7 - Ao fim de 30 segundos da etapa 4:
termina a contagem em segundos no display V
- 8 - Ao fim de 10 segundos da etapa 7, aparece no display o código 1111 : isto indica que a fase de arranque terminou.

Os tempos em segundos que aparecem no display V indicam a sucessão das diferentes fases de arranque que são descritas na pág. 10.

3 - EM CASO DE AVARIA DO QUEIMADOR, INDICA O MOMENTO EXACTO EM QUE OCORREU A ANOMALIA

Existem 3 combinações possíveis de LEDs aceitos; ver Fig. (B).

Sobre as causas da avaria, ver os números que há entre parênteses e a pág. 14, para o seu significado.

- 1 (9 ÷ 10)
- 2 (11 ÷ 29)
- 3 (32)

Significado dos símbolos:

- POWER = Presença de tensão
- (M) = Bloqueio motor ventilador (vermelho)
- = Bloqueio queimador (vermelho)
- = Funcionamento 2ª chama
- = Funcionamento 1ª chama
- = Carga alcançada (Stand-by),
led: aceso

D478

led: aceso

Ligações eléctricas

NOTA



As ligações eléctricas devem ser executadas conforme as normas em vigor do país de destino e por pessoal qualificado.

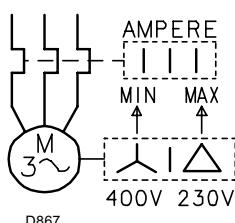
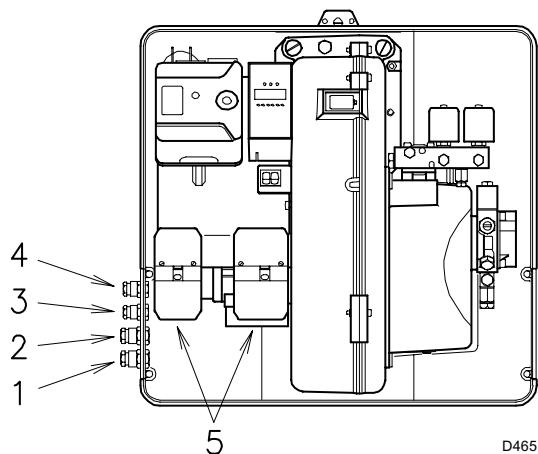
Riello S.p.A. declina toda responsabilidade de modificações ou conexões diferentes daquelas representadas nestes esquemas.

Usar cabos flexíveis conforme a norma EN 60 335-1:

Todos os cabos a ligar ao queimador devem ser feitos passar pelos passacabos.

Os passacabos podem ser utilizados de várias formas; como exemplo, indicamos a seguinte forma:

- 1-Pg 11alimentação trifásica
- 2-Pg 11alimentação monofásica
- 3-Pg 9termostato TL
- 4-Pg 9termostato TR



D867

CALIBRAGEM RELÉ TÉRMICO (RS 44/M MS TRIFÁSICO)

Serve para evitar que o motor se queime por um forte aumento do consumo devido à ausência de uma fase.

- Se o motor é alimentado em estrela, **400 V**, o cursor deve situar-se em "MIN".
- Se é alimentado a triângulo, **230 V**, o cursor deve situar-se em "MÁX".

Se a escala do relé térmico não compreende o consumo nominal do motor a 400 V, a protecção está igualmente assegurada.

NOTE

- Os queimadores saem de fábrica preparados para uma corrente eléctrica a **400 V**. Se a corrente for a **230 V**, mudar a ligação do motor (de estrela a triângulo) e a regulação do relé térmico.
- Os queimadores foram homologados para funcionar de modo intermitente. Isto significa que devem parar “por Norma” pelo menos uma vez cada 24 horas para permitir que a caixa de controlo faça uma verificação da eficácia ao arranque. Normalmente, a paragem do queimador está assegurada pelo termostato da caldeira. Se assim não for, deverá colocar em série com o interruptor IN, um interruptor horário que pare o queimador pelo menos uma vez cada 24 horas.
- O queimador sai de fábrica preparado para funcionar a duas chamas e deve, portanto, ligar-se o termostato TR que comanda a electroválvula V2 do gasóleo. Caso contrário, se deseja que funcione a uma chama, substituir o termostato TR por uma ponte entre os bornes T6 e T8 da ficha X4.



ATENÇÃO:

- Não inverter o neutro com a fase na linha de alimentação eléctrica. A eventual inversão poderia determinar uma paragem em bloqueio por falta de acendimento.
- Substituir os componentes unicamente com peças sobresselentes originais.

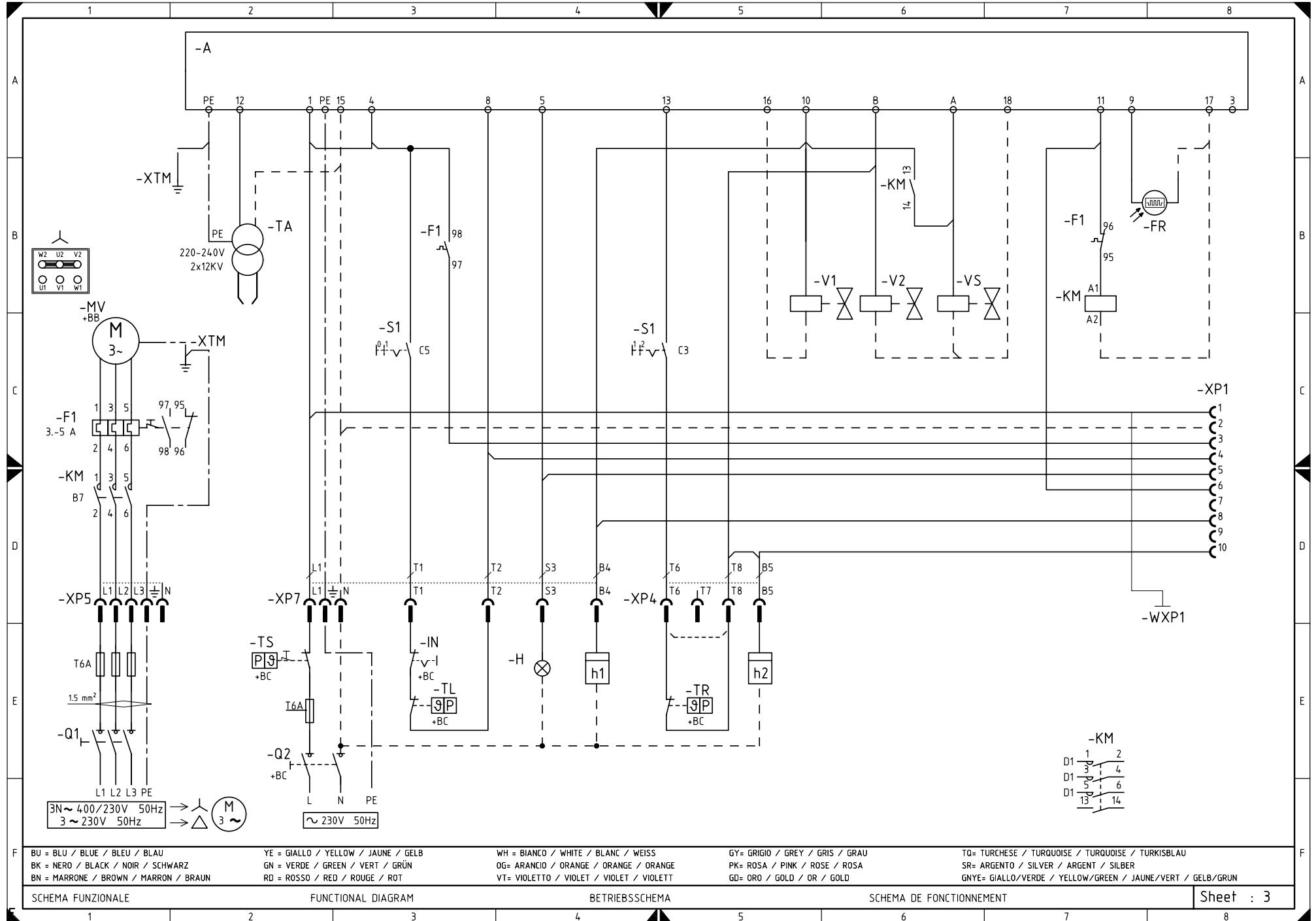
Electrical panel layout - Esquema cuadro eléctrico
Esquema quadro eléctrico

1	INDEX - ÍNDICE - ÍNDICE
2	Indication of references - Indicación referencias Indicação das referências
3	Functional layout - Esquema funcional Esquema funcional
4	Electrical wiring is the responsibility of the installation engineer - Conexiones eléctricas a cargo del instalador - Ligações eléctricas pelo instalador

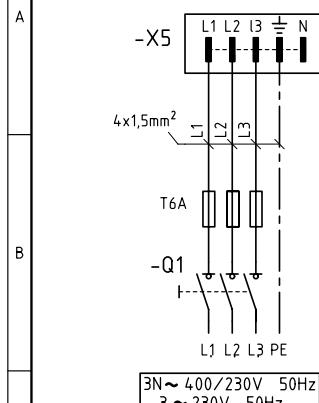
2

Indication of references - Indicación referencias - Indicação das referências

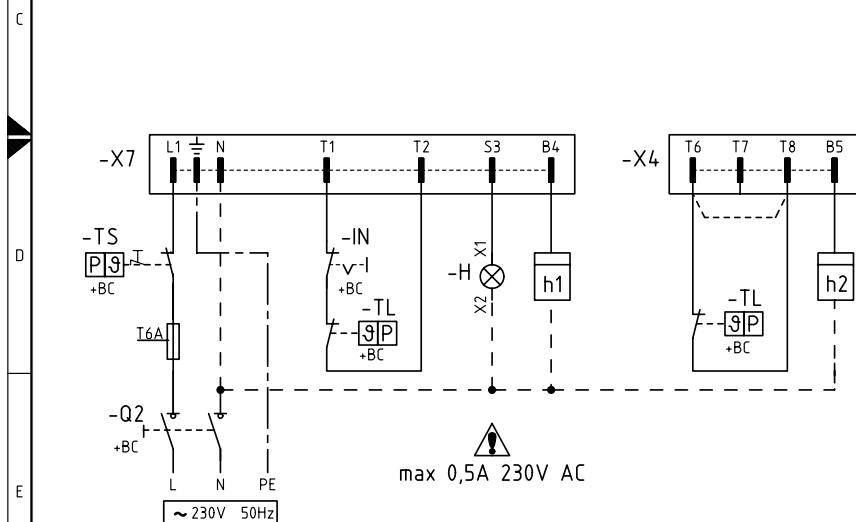
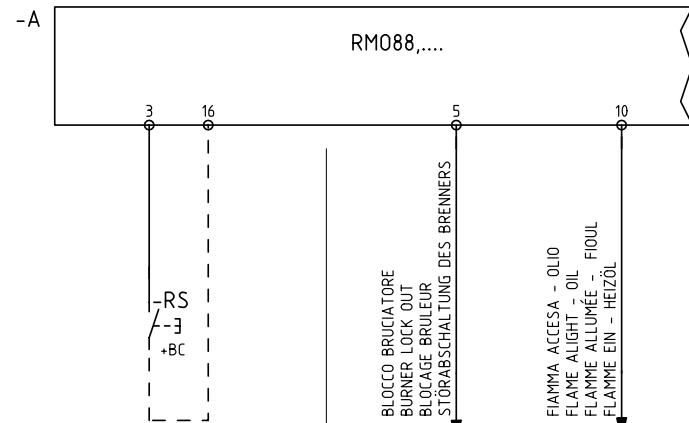
/1.A1
Sheet no. - N. Folio - N. Folha
Co-ordinates - Coordenadas - Coordenadas



KITS



NEL CASO DI Interruttore MAGNETOTERMICO
SCEGLIERE IL TIPO C
WITH A MAGNETO-THERMAL SWITCH
CHOOSE TYPE C
EN CAS D' INTERRUPTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE
CHOISIR LE TYPE C
IM FALE EINES MAGNETOTHERMISCHEN
SCHALTERS TYP C WÄHLEN

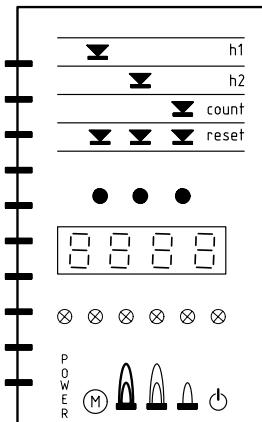


PULSANTE DI SBLOCCO A DISTANZA
REMOTE RESET BUTTON
BOUTON DE DEBLOQUE A DISTANCE
FERNENTSTORUNGSTASTE

USCITA PER KIT RELE' CONTATTI PULITI
OUTPUT FOR VOLTAGE FREE CONTACTS KIT
SORTIE POUR KIT RELAIS CONTACTS PROPRES
AUSGANG FÜR REINKONTAKTE-KIT

max 10A AC1 230V AC
max 2A AC15 230V AC

STATUS



F

BU = BLU / BLUE / BLEU / BLAU
BK = NERO / BLACK / NOIR / SCHWARZ
BN = MARRONE / BROWN / MARRON / BRAUN

YE = GIALLO / YELLOW / JAUNE / GELB
GN = VERDE / GREEN / VERT / GRÜN
RD = ROSSO / RED / ROUGE / ROT

WH = BIANCO / WHITE / BLANC / WEISS
OG = ARANCIO / ORANGE / ORANGE / ORANGE
VT = VIOLETTO / VIOLET / VIOLET / VIOLETT

GY = GRIGIO / GREY / GRIS / GRAU
PK = ROSA / PINK / ROSE / ROSA
GD = ORO / GOLD / OR / GOLD

TQ = TURCHESE / TURQUOISE / TURQUOISE / TURKSBLAU
SR = ARGENTO / SILVER / ARGENT / SILBER
GNYE = GIALLO/VERDE / YELLOW/GREEN / JAUNE/VERT / GELB/GRUN

COLLEGAMENTI ELETTRICI A CURA DELL' INSTALLATORE ELECTRICAL CONNECTIONS SET BY INSTALLER

ELEKTROANSCHLÜSSE VOM INSTALLATEUR AUSZUFÜHREN RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUE EFFECTUÉ PAR L' INSTALLATEUR

Sheet : 4

KEY TO ELECTRICAL LAYOUT

- A** - Electrical control box
- F1** - Fan motor thermal relay
- FR** - Photocell
- H** - Remote lockout signalling
- h1** - 1st stage hourcounter
- h2** - 2nd stage hourcounter
- IN** - Manual burner stop switch
- KM** - Motor contact maker
- MV** - Fan motor
- Q1** - Three phase knife switch
- Q2** - Single phase knife switch
- RS** - Remote reset button
- S1** - Unlit / automatic/ manual selector switch
- TA** - Ignition transformer
- TB** - Burner ground (earth) connection
- TL** - Limit control device system:
This shuts down the burner when the boiler temperature or pressure exceeds the setpoint value.
- TR** - High-low mode control device system:
This controls operating stages 1 and 2 and is necessary only for two-stage operation.
- TS** - Safety control device system:
this operates when TL is faulty.
- V1** - 1st stage solenoid valve
- V2** - 2nd stage solenoid valve
- VS** - Safety solenoid valve
- X4** - 4 pole plug
- X5** - 5 pole plug
- X7** - 7 pole plug
- XP1** - Connector for STATUS
- XP4** - 4 pole socket
- XP5** - 5 pole socket
- XP7** - 7 pole socket
- XPM** - Shelf earth

LEGENDA ESQUEMAS ELÉCTRICOS

- A** - Caja de control eléctrica
- F1** - Relé térmico motor ventilador
- FR** - Fotorresistência
- H** - Señalización de bloqueo a distancia
- h1** - Contador de horas na 1a chama
- h2** - Contador de horas na 2a chama
- IN** - Interruptor de paragem manual queimador
- KM** - Contador motor
- MV** - Motor ventilador
- Q1** - Interruptor seccionador trifásico
- Q2** - Interruptor seccionador monofásico
- RS** - Botón de desbloqueo quemador a distância
- S1** - Selector apagado / automático / manual
- TA** - Transformador de acendimento
- TB** - Ligação terra do queimador
- TL** - Termostato de regulação máxima:
provoca a paragem do queimador quando a temperatura na caldeira ultrapassa o valor preestabelecido.
- TR** - Termostato de regulação:
comanda a 1^a e a 2^a chama de funcionamento. Só é necessário para funcionamento a duas chamas.
- TS** - Termostato de segurança:
actua em caso de avaria do termostato TL.
- V1** - Electroválvula 1^a chama
- V2** - Electroválvula 2^a chama
- VS** - Electroválvula de segurança
- X4** - Ficha de 4 pólos
- X5** - Ficha de 5 pólos
- X7** - Ficha de 7 pólos
- XP1** - Conector para STATUS
- XP4** - Tomada de 4 pólos
- XP5** - Tomada de 5 pólos
- XP7** - Tomada de 7 pólos
- XPM** - Tierra méncola

LEYENDA ESQUEMAS ELÉCTRICOS

- A** - Caixa de controlo eléctrica
- F1** - Relé térmico motor ventilador
- FR** - Fotorresistencia
- H** - Sinalização de bloqueio remoto
- h1** - Cuentahoras de 1º llama
- h2** - Cuentahoras de 2º llama
- IN** - Interruptor paro manual quemador
- KM** - Contactor motor
- MV** - Motor ventilador
- Q1** - Interruptor seccionador trifásico
- Q2** - Interruptor seccionador monofásico
- RS** - Botão de desbloqueio quemador a distância
- S1** - Selector desligado / automático / manual
- TA** - Transformador de encendido
- TB** - Conexión a tierra quemador
- TL** - Termostato de regulación máxima:
provoca el paro del quemador cuando la temperatura en caldera supera el valor preestablecido.
- TR** - Termostato de regulación:
manda la 1^a y 2^a llama de funcionamiento. Sólo es necesario en el funcionamiento a dos llamas.
- TS** - Termostato de seguridad:
actúa en caso de avería TL.
- V1** - Electroválvula 1^a llama
- V2** - Electroválvula 2^a llama
- VS** - Electroválvula de seguridad
- X4** - Conector macho de 4 contactos
- X5** - Conector macho de 5 contactos
- X7** - Conector macho de 7 contactos
- XP1** - Conector para STATUS
- XP4** - Conector hembra de 4 contactos
- XP5** - Conector hembra de 5 contactos
- XP7** - Conector hembra de 7 contactos
- XPM** - Terra consola



RIELLO S.p.A.
I - 37045 Legnago (VR)
Tel.: +39.0442.630111
<http://www.rielloburners.com>
